# *₄Bulletin de Garantie*

NO: 94-01 SECTION: 13

## 

**SUJET: ALLONGE DE SOUPAPE DE PNEUS** 

Modèles		VIN	
	Véhicules convertis "XL" 40' et 45'	Tous les véhicules avec des roues de 9" en aluminium sur l'essieu moteur jusqu'au 2P9M33499R1001819 incl.	
	Autocars H3-40 et carrosseries H3-40 V.I.P.	Tous les véhicules avec des roues de 9" en aluminium sur l'essieu moteur jusqu'au 2P9H33402R1001390 incl.	

#### **DESCRIPTION**

**DATE:** Janvier 1994

Afin de faciliter les procédures de gonflage et de vérification de pression des pneus internes des roues jumelées (roue interne de 8.25" en acier / roue externe de 9" en aluminium), vous devez remplacer sur les véhicules ci-haut mentionnés, la soupape droite des roues internes par une soupape courbée laquelle permettra l'installation d'une allonge. Procéder comme suit pour effectuer cette modification.

### **MATÉRIEL**

Pièce No	Description	Qté
65-0173*	Soupape à air pour pneus	2
65-0130	Allonge de soupape	2
65-0178	Stabilisateur	2

<sup>\*</sup> La nouvelle soupape #65-0173 a été installée sur les roues internes des véhicules R-766 à R-802 incl. et R-812 à R-820 incl. avant leurs livraisons. Ainsi, seuls les allonges de soupapes et les stabilisateurs sont requis pour ces véhicules.

**Remarque:** Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

## **MARCHE À SUIVRE**

**Avertissement:** Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur et placer les interrupteurs principaux des batteries à la position ARRÊT ("OFF") avant de travailler sur le véhicule.

1. Mettre des cales de blocage en avant et en arrière des roues avant afin de prévenir le roulement du véhicule, soulever l'arrière du véhicule en utilisant les points de levage sous l'essieu moteur (consulter le

manuel d'entretien à la section 18) et ce jusqu'à ce que les pneus de l'essieu moteur quittent le sol. Mettre des chandelles en place sous l'essieu moteur.

2. Enlever les roues jumelées de l'un des deux côtés de l'essieu moteur, puis démonter le pneu de la roue en acier de 8.25".

**Avertissement:** Les appareils de montage et de démontage des pneus ne fonctionnent pas tous de la même façon. Lisez bien le mode d'emploi ou les instructions de votre appareil avant de commencer à monter ou démonter des pneus.

**Remarque:** Pour les véhicules déjà munis des nouvelles soupapes de pneus (courbées), il n'est pas nécessaire de démonter les pneus puisqu'on aura seulement qu'à réorienter la tige de la soupape.

- 3. Dévisser et enlever la soupape à air, puis la remplacer par la soupape courbée #65-0173. Orienter la soupape de manière à ce que le bout de la tige sera dirigé vers une ouverture de la roue externe en aluminium. Serrer l'écrou de la soupape à 10 lbf•pi.
- **4.** Monter le pneu sur la roue en acier puis réinstaller les roues jumelées sur l'essieu moteur. Consulter la Lettre d'Information annexée #88-16 afin de s'assurer d'une installation adéquate.

**Avertissement:** Les écrous à chape insuffisamment serrés favorisent le desserrement des roues, l'usure (ou la déformation) des portées sphériques, l'affaiblissement des boulons et le desserrement des écrous. Par contre, leur serrage excessif peut provoquer l'étirement et la rupture des boulons. Le serrage insuffisant et le serrage excessif peuvent tous les deux favoriser le détachement de la roue du véhicule et causer des blessures graves ou mortelles. Ainsi, il est important de respecter l'ordre et les couples de serrage recommandés dans la Lettre d'Information #88-16.

- **5.** Visser l'allonge #65-0130 sur la soupape de la roue interne (au travers une ouverture de la roue d'aluminium), glisser le stabilisateur #65-0178 sur l'allonge puis l'insérer dans une ouverture de la roue d'aluminium.
- **6.** Vérifier la position de la tige de soupape montée sur la roue externe en aluminium. La bout de la tige devrait pointer vers l'avant du véhicule lorsque la roue est positionnée avec la soupape en bas. Corriger si nécessaire.
- 7. Gonfler les pneus à la pression recommandée dans le manuel de l'opérateur.
- 8. Répéter la procédure décrite ci-dessus pour les roues jumelées montées sur l'autre côté de l'essieu moteur.
- **9.** Enlever les chandelles, abaisser le véhicule puis enlever les cales de blocage situées en avant et en arrière des roues avant du véhicule.

**Attention:** Tel que mentionné dans la Lettre d'Information #88-16, les écrous de roues doivent être serrés tous les 160 km (100 milles) pendant les premiers 800 km (500 milles) afin de permettre le positionnement des surfaces de pose.

#### **GARANTIE**

Cette amélioration est couverte par la garantie normale du manufacturier. Nous vous rembourserons les pièces et une heure et demie (1.5) de main-d'oeuvre sur présentation d'une formule A.F.A. dûment complétée sur laquelle vous devez mentionner "Bulletin de Garantie 94-01".

Date d'expiration: Janvier 1995