

REPLACEMENT DU RECOUVREMENT DE LA PREMIÈRE MARCHE D'ENTRÉE

RÉVISION : A

La pièce #328164 n'est plus dans l'ensemble et doit être commandée séparément en raison du code de couleurs.

MATÉRIEL

L'ensemble #328163 inclut les pièces suivantes :

Pièce No	Description	Qté
509855	Extrusion, aluminium	1
502903	Vis autotaraudeuse, fraisée tête plate Phillips acier inox. 10-24 x 1 ¼"	3
327765	Pièce de finition gauche	1
327766	Pièce de finition droite	1
506088	Bande blanche	1
IS-04013	Instruction Sheet	1
FI-04013	Feuille d'instructions	1

Commander aussi une pièce de recouvrement de la première marche (Prevost #328164) en spécifiant la lettre correspondant au code de couleur (voir le tableau ci-dessous). La couleur exacte du recouvrement de plancher de votre véhicule est spécifiée dans le "Coach Final Record" du véhicule. S'y référer afin de commander la bonne couleur.

Pièce No	Description	Qté	Pièce No	Description	Qté
328164A	Galaxy bleu Aquilia #8423	1	328164L	Galaxy rouge & gris Aries #8778	1
328164B	Galaxy gris foncé Tucuna #8750	1	328164M	Galaxy vert forêt Orion #8544	1
328164C	Sirius gris pâle Griffon #6768	1	328164Q	Galaxy gris pâle Cygnus #8979	1
328164D	Sirius graphite #6801	1	328164R	Luna brun Sweden #8311	1
328164E	Galaxy gris foncé Pegasus #8780	1	328164S	Luna gris Poland #8731	1
328164F	Uranus Dune #6782	1	328164T	Luna vert China #8525	1
328164G	Sirius Dune #6082	1	328164U	Luna bleu Egypt #8414	1
328164I	Sirius rouge Rubis #6132	1	---	-----	-

NOTE

Pour assurer la meilleure adhérence possible, les produits suivants doivent être utilisés. N'utiliser que la colle contact prescrite, aucune autre colle contact ne doit être utilisée.

Pièce No	Description	Qté
682989	Anti-silicone (5 litre)	A/B
683097	Sika 205 (1 litre)	A/B
683916	Sika Primer 215 (1 litre)	A/B
684655	Colle contact, 3M (3.8 litre)	A/B
684517	Colle Simson ISR 70-03, cartouche de 290ml	A/B

MARCHE À SUIVRE

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur, placer l'(es) interrupteur(s) principal(aux) à la position ARRÊT (OFF) avant de travailler sur le véhicule.

1. Arracher le recouvrement actuel de la première marche ainsi que les pièces de finition gauche et droite (figure 1).
2. Enlever la saleté et les résidus de colle sur la marche à l'aide d'un grattoir.

REMARQUE

Il ne doit pas rester de résidu de colle avant d'appliquer la colle contact sinon les surfaces ne colleront pas.

arracher le recouvrement actuel
de la première marche

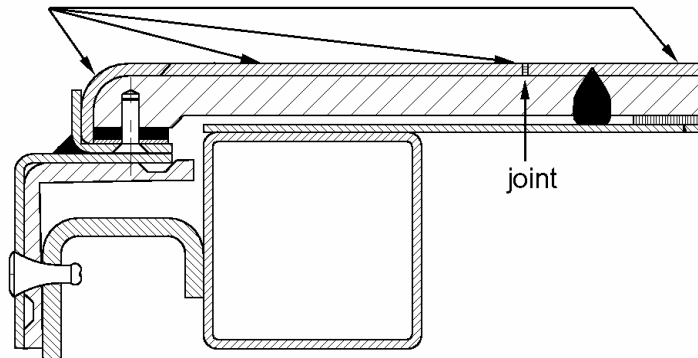


FIGURE 1

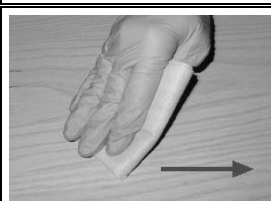
REMARQUE

En hiver, la condensation et le froid peuvent influencer grandement la qualité du collage. Pour les meilleurs résultats possibles, les surfaces à coller doivent être à une température suffisante pour éviter qu'il y ait condensation à la surface. Chauffer les surfaces à coller (lampe à infrarouge ou pistolet thermique) ou attendre que le véhicule soit à température de pièce.

PRÉPARATION DU RECOUVREMENT

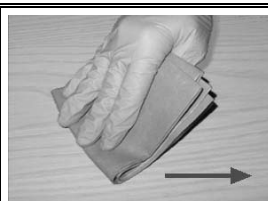
1. Frotter le dessous de la pièce de recouvrement avec un tampon abrasif Scotchbrite.
2. Nettoyer la surface avec de l'anti-silicone ou de l'alcool (voir la méthode d'utilisation qui suit).
3. Appliquer le Sika Primer 215 (voir la méthode d'utilisation qui suit).

Anti-silicone (applicable aussi pour l'alcool)



1. Appliquer

Chiffon CHIX



2. Assécher immédiatement

Chiffon BLEU

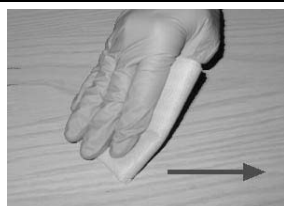
3. Laisser évaporer

Obligatoire

Temps minimum : Jusqu'à évaporation du produit

Après 2 heures: Reprendre l'opération de nettoyage

Sika Primer 215



1. Brasser la bouteille pour mélanger le produit

2. Appliquer une couche mince

Chiffon CHIX

3. Laisser évaporer

Obligatoire

Temps minimum : 20 minutes

Après 2 heures : Dépoussiérer avec un Chix humide (eau pure)

Avant l'application de tout autre produit

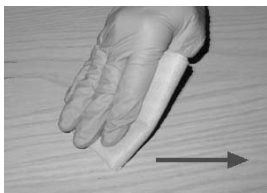
Si la surface semble poussiéreuse, dépoussiérer avec un chiffon Chix humide (eau pure)

Si la surface semble grasseuse ou avec des traces de doigt, réactiver avec l'Aktivator.

PRÉPARATION DE LA MARCHE

1. Nettoyer la surface avec de l'anti-silicone ou de l'alcool.
2. Appliquer Sika 205 (voir la méthode d'utilisation qui suit).

Sika 205



1. Appliquer

Chiffon CHIX

2. Laisser évaporer

Obligatoire

Temps
mini-
mum

- Pour une surface lisse (aluminium, stainless, acier, fibre verre (côté gelcoat), etc...):

2 minutes

- Pour une surface poreuse (fibre de verre (côté non gelcoat), etc...)

10 minutes

Après 2 heures : Réactiver la surface avec le Sika 205

COLLAGE DE LA PIÈCE DE RECOUVREMENT

1. Appliquer une mince couche uniforme de colle contact sur la surface de la marche de même que sur la pièce de recouvrement de la marche. Laisser sécher pendant 5 minutes.

NOTE

N'utiliser que la colle contact prescrite, aucune autre colle contact ne doit être utilisée.

2. Poser la pièce de recouvrement sur la marche en commençant par l'arrière et en avançant progressivement jusqu'à l'avant de la marche. Presser la surface avec un rouleau afin de chasser les bulles d'air captives et d'assurer un contact parfait entre les deux surfaces de collage. Porter une attention particulière au pourtour de la pièce de recouvrement, c'est souvent à cet endroit que surviennent les décollements.
3. Appliquer un cordon de colle Simson sur tout le pourtour de la pièce de recouvrement tel que montré à la figure 3. Lisser le cordon et enlever l'excédent.

COLLAGE DES AUTRES COMPOSANTES

1. Appliquer 3 cordons de colle Simson sous la face de l'extrusion #509855 (voir figure 3). Enlever le papier protecteur du ruban gommé sous l'extrusion.
2. Appliquer l'extrusion sur la marche tel que montré à la figure 3. Presser fermement.
3. Une fois la colle suffisamment durcie pour maintenir l'extrusion en place, percer 3 trous de Ø4.5mm en utilisant les trous de l'extrusion pour le positionnement.

4. Visser l'extrusion en place avec les 3 vis fournies.
5. Effectuer les préparations au collage de la bande blanche #506088 et de l'extrusion. Frotter avec un tampon Scotchbrite puis nettoyer à l'anti-silicone ou à l'alcool.

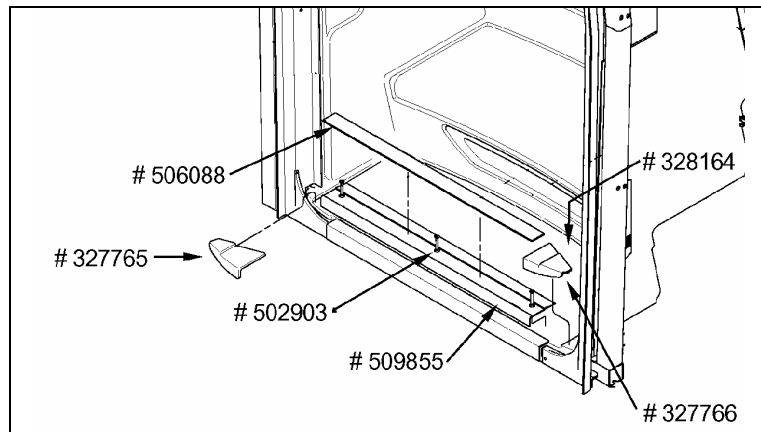


FIGURE 2: IDENTIFICATION DES COMPOSANTES

6. Appliquer une mince couche uniforme de colle contact sur la bande blanche de même que sur l'extrusion. Laisser sécher pendant 5 minutes.
7. Poser la bande blanche sur l'extrusion. Presser la surface avec un rouleau afin de chasser les bulles d'air captives et d'assurer un contact parfait entre les deux surfaces de collage. Porter une attention particulière aux coins et aux rebords de la bande.
8. Appliquer un cordon de colle Simson à l'avant de l'extrusion et lisser (voir figure 3, section A-A).
9. Nettoyer à l'anti-silicone ou à l'alcool les pièces de finition gauche et droite et coller en place avec la colle Simson.

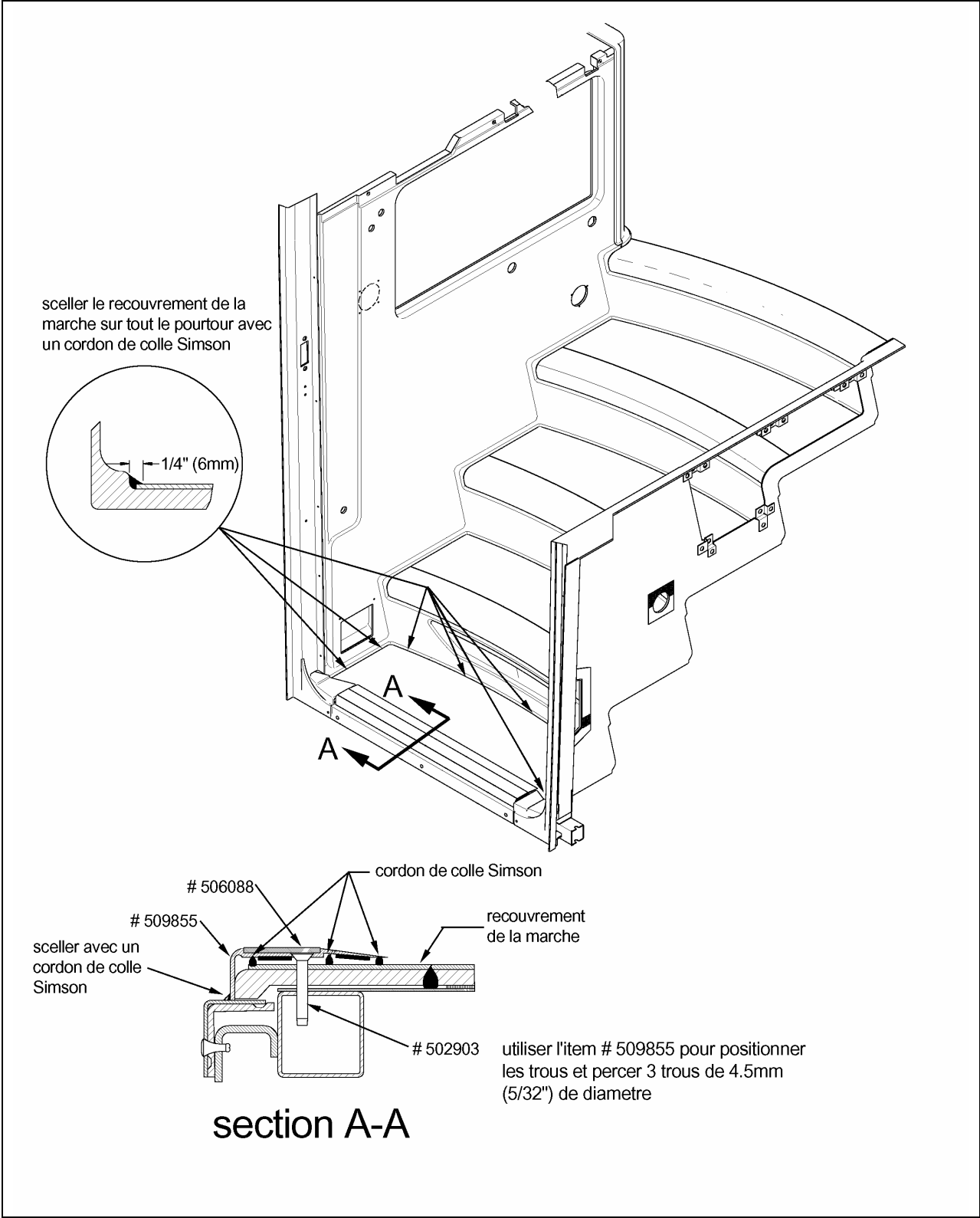


FIGURE 3