


PREVOST

Feuille d'instruction

FI-12010

REPLACEMENT DU LEVIER COUDÉ GAUCHE

APPLICATION

Modèle	VIN 
Autocars H3-45 Année modèle : 2009 - 2013	De 2PCH334949C711 <u>1386</u> jusqu'à 2PCH33494DC712 <u>2272</u> incl.
Autocars X3-45 Année modèle : 2007 - 2013	De 2PCG334947102 <u>8754</u> jusqu'à 2PCG33493DC73 <u>5392</u> incl.
Maisons motorisées H3-45 VIP Année modèle : 2004 - 2012	De 2PCV334944101 <u>4758</u> jusqu'à 2PCVS3493CC711 <u>1943</u> incl.
X3-45 Entertainer Année modèle : 2004 - 2013	De 2PCY334974102 <u>8165</u> jusqu'à 2PCYS3497DC73 <u>5385</u> incl.
Maisons motorisées XL2 Année modèle : 2004 - 2011	De 2PCW334034102 <u>8169</u> jusqu'à 2PCW33496BC72 <u>9997</u> incl.
Autocars XL2 Année modèle : 2004 - 2006	De 2PCX334934102 <u>8112</u> jusqu'à 2PCX334936102 <u>8906</u> incl.

MATÉRIEL

La trousse #161349 comprend les pièces suivantes :

Numéro de pièce	Description	Qté
160115	MANCHON RACLEUR	1
161338	RONDELLE PLATE	1
501490	GRAISSEUR 1/8" NPT	1
507353	TROUSSE DE ROULEMENT CONIQUE	1
507672	ROULEMENT À BILLES 60X95X23	1
507673	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ EN V	1
507674	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ	1
661185	LEVIER COUDÉ GAUCHE	1
661186	FUSÉE	1
661202	EMBOUT DE LA FUSÉE, FILETAGE À GAUCHE	1
5001844	ÉCROU M16-2.0	4
5001859	VIS M16-2.0X50	4
5001218	ÉCROU HEX M30-1.5	1
FI-12010	FEUILLE D'INSTRUCTION	1
IS-12010	INSTRUCTION SHEET	1

Autres pièces pouvant être requises :

Numéro de pièce	Description	Qté
661014	CAPUCHON	1
502104	GOUPILLE FENDUE 5/32 X 2"	2
502109	GOUPILLE FENDUE 6,3X71MM	1
502115	GOUPILLE FENDUE 3/16X2 1/2 ZP	1

MARCHE À SUIVRE



DANGER

Stationner le véhicule en toute sûreté, appliquer le frein de stationnement et arrêter le moteur. Avant de travailler sur le véhicule, régler le commutateur d'allumage à la position OFF, puis déclencher les disjoncteurs principaux équipés d'un bouton déclencheur. Régler l'interrupteur principal d'alimentation (disjoncteur principal) à la position OFF sur tous les véhicules de type transport interurbain.

ENLÈVEMENT DU LEVIER COUDÉ EXISTANT

1. Débrancher la barre de direction, la barre d'accouplement et la tige de relais du levier coudé en enlevant les goupilles fendues et les écrous des pivots à rotule.

REMARQUE

Utiliser un tronçon de câble pour soutenir l'extrémité desserrée de la tige de relais et de la barre d'accouplement pour éviter une charge excessive sur l'extrémité des douilles opposées.

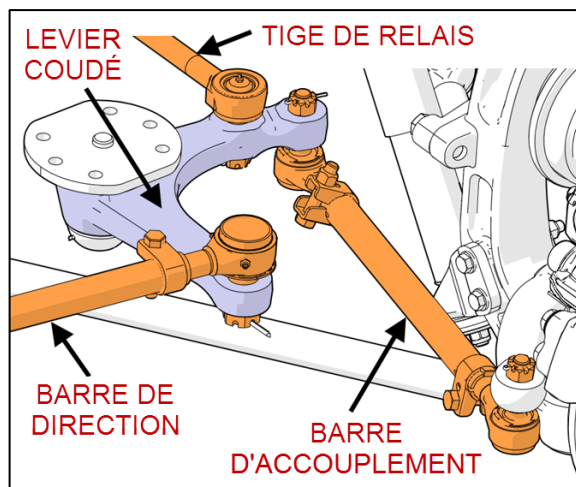


FIGURE 1

2. Enlever les écrous des boulons fixant le levier coudé à la structure du véhicule.
3. Jeter toutes les pièces, mais conserver les cales d'épaisseur si applicable.

REMARQUE

Si l'installation actuelle utilise des cales d'épaisseur, conserver ces cales pour l'installation future. Avec un marqueur permanent, ajouter des marques sur les cales d'épaisseur pour faciliter leur installation aux mêmes positions.

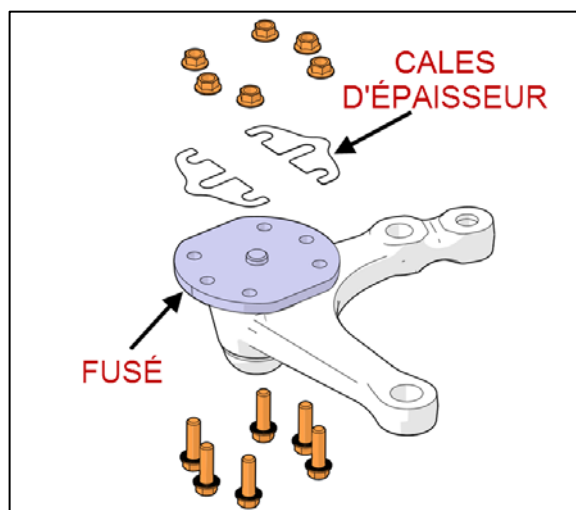


FIGURE 2

INSTALLATION DU NOUVEAU LEVIER COUDÉ

REMARQUE

Pour la pose de palier, utiliser l'outil Prevost n° 110684.

REMARQUE

La graisse doit pouvoir quitter le mécanisme de levier coudé. Pour la pose de la pièce de retenue de graisse, utiliser l'outil Prevost n° 110683.

REMARQUE

Appliquer la graisse sur les roulements avant l'installation.

4. Installer un nouveau graisseur sur le nouveau levier coudé.

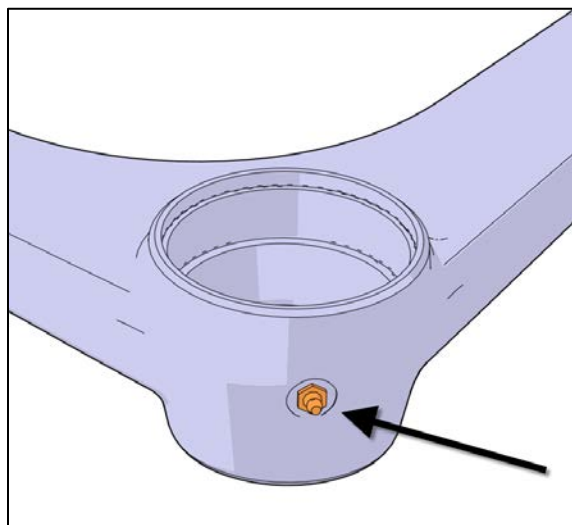


FIGURE 3

5. Nettoyer les pièces à fond au moyen d'un produit dégraissant.
6. Insérer la petite bague extérieure de roulement dans l'alésage adéquat (sur presse).
7. Insérer la grande bague extérieure de roulement dans l'alésage adéquat (sur presse).

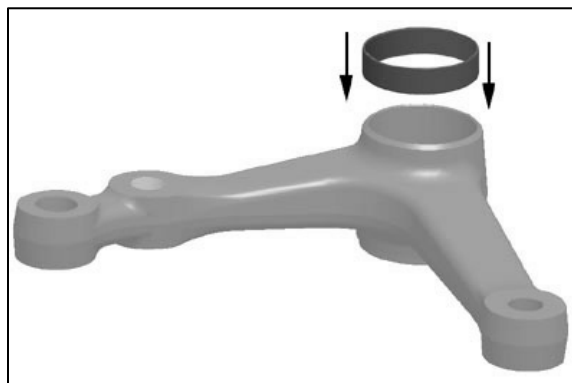


FIGURE 4

- Insérer le grand palier dans la bague extérieure puis ajouter la pièce de retenue de graisse.



FIGURE 5

- Appliquer une graisse au lithium de bonne qualité (n° 60752) sur la bague d'appui et le soufflet antipoussière.
- Poser la bague d'appui et le soufflet antipoussière sur la fusée du levier coudé.
- Appliquer une couche mince de graisse sur l'arbre de fusée.

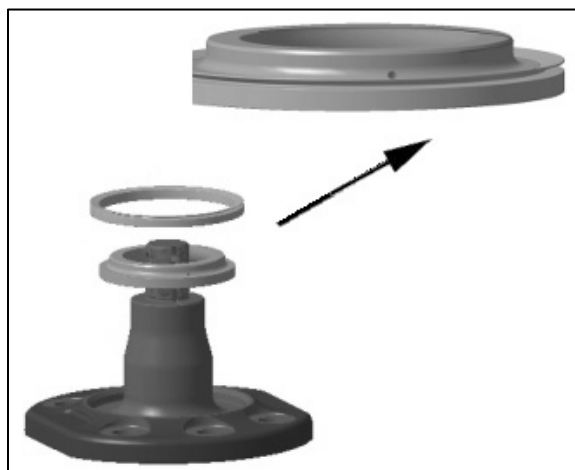


FIGURE 6

- Poser le levier coudé sur sa fusée, en immobilisant le levier coudé ou le bras de renvoi, faire glisser sur l'ensemble de petit palier.

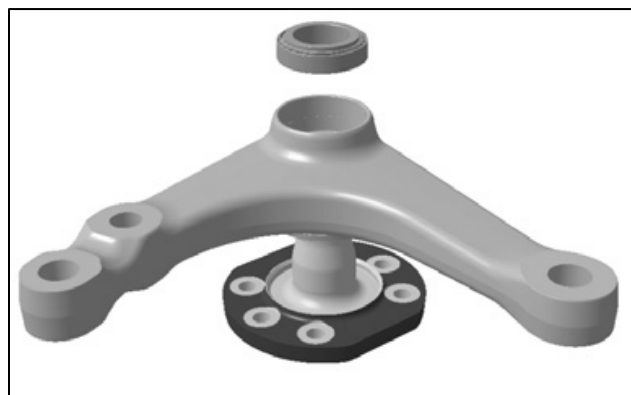


FIGURE 7

13. Installer la rondelle de butée et l'écrou.



FIGURE 8

- 14. Serrer l'écrou à un couple de 130 lb-pi.
- 15. Faire tourner 3 tours dans chaque sens.

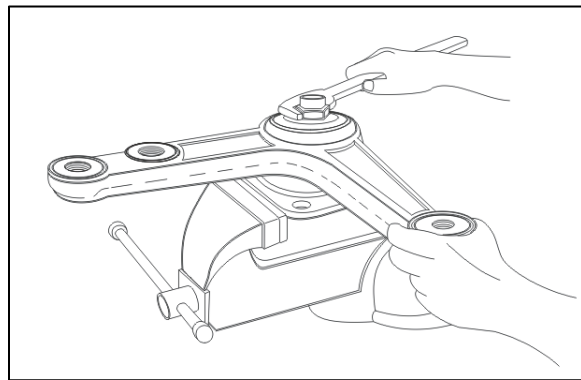


FIGURE 9

16. Si nécessaire, dévisser l'écrou jusqu'à ce que le levier coudé commence à tourner tout en appliquant une force de 1 à 3 lb comme montré sur la Figure 10.

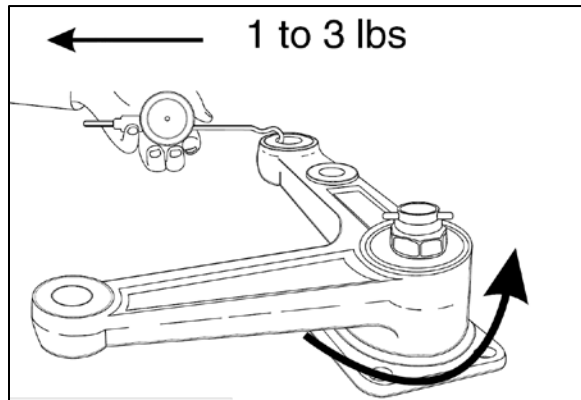


FIGURE 10

17. Vérifier le jeu entre les pièces A, B, C et D.

REMARQUE

L'écrou doit être serré sans jeu axial entre les pièces A, B, C et D.

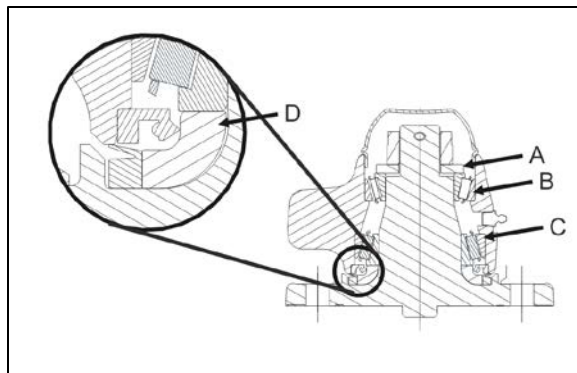


FIGURE 11

18. Vérifier le serrage des paliers en appliquant une charge vers le haut et le bas sur le levier coudé. Le levier ne devrait pas se déplacer dans le sens vertical.

19. Si nécessaire, desserrer l'écrou légèrement pour permettre l'insertion de la goupille fendue.

20. Installer la nouvelle goupille fendue #502115.

21. Plier la goupille fendue autour de l'écrou.

22. Installer le capuchon.

23. Utiliser un dégraissant, nettoyer les cales d'épaisseur et les surfaces de montage avant d'installer le nouveau levier coudé sur la structure du véhicule.

24. Installer le nouveau levier coudé sur la structure du véhicule en utilisant six nouvelles vis et six nouveaux écrous.

25. Serrer tous les écrous entre 208 et 254 lb-pi.

26. Vérifier le bout de la barre de direction, l'embout de biellette de direction et la bielle de liaison. S'il y a un signe d'usure apparent, remplacer.

REMARQUE

Ne pas plier la goupille fendue dans le sens du capuchon au risque d'interférer avec celui-ci.

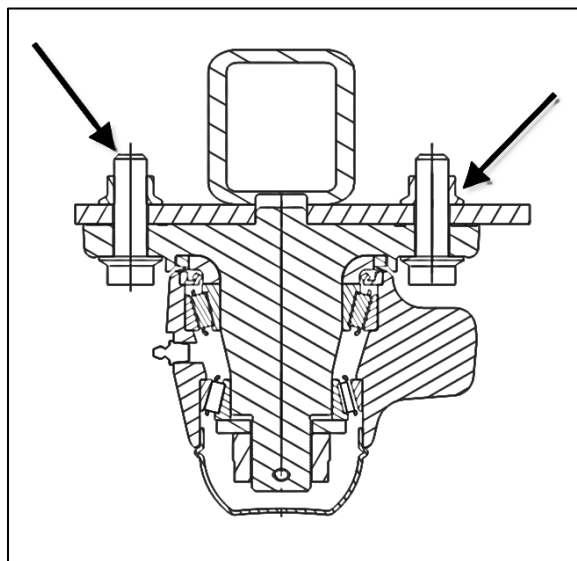


FIGURE 12

27. Mesurer la distance entre les lignes de centre des deux embouts existants de la barre de direction et écrire l'information sur papier.

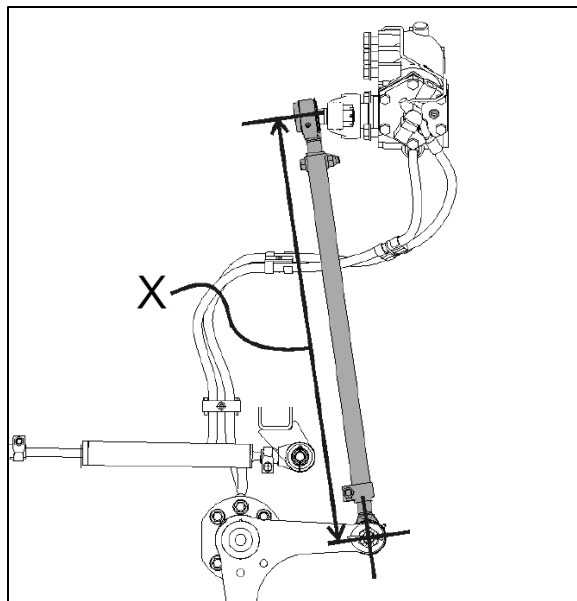


FIGURE 13

28. Déconnecter l'embout existant de la barre de direction qui se connecte au levier coudé. Garder la boulonnerie et le collet. Jeter l'embout.
29. Installer le nouvel embout #661202 sur la tige de la barre de direction en utilisant la boulonnerie et le collet existants.
30. Ajuster la distance entre les lignes de centre de l'embout en utilisant la mesure prise à l'étape 27.
31. Serrer l'écrou à un couple entre 50 et 60 lb-pi.

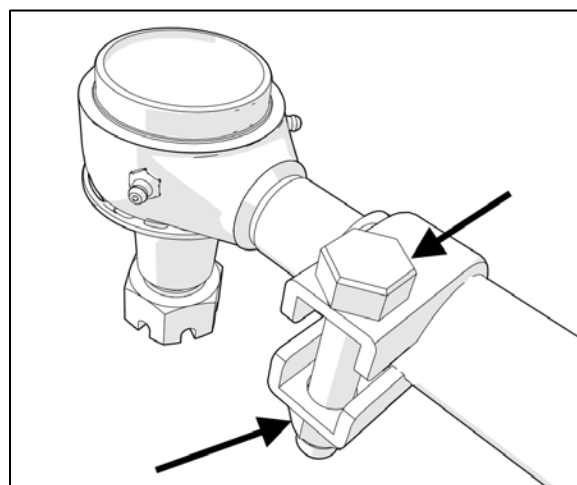


FIGURE 14

32. Installer le goujon de la barre de direction avec le l'écrou de blocage.
33. Serrer les écrous entre 245 et 270 lb-pi.
34. Installer la nouvelle goupille fendue #502109.

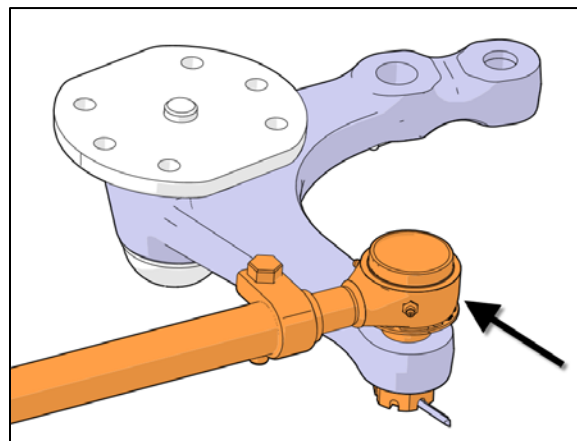


FIGURE 15

35. Installer le goujon de la bielle de liaison avec le l'écrou de blocage.
36. Serrer les écrous entre 150 et 200 lb-pi.
37. Installer la nouvelle goupille fendue #502104.

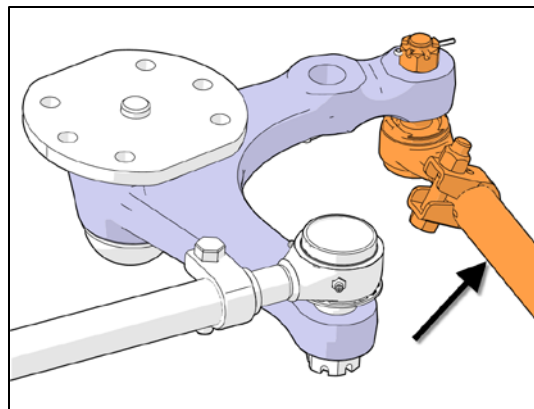


FIGURE 16

38. Installer le goujon de la barre d'accouplement avec le l'écrou de blocage.
39. Serrer les écrous entre 150 et 200 lb-pi.

REMARQUE

Serrer l'écrou au couple prescrit puis avancer jusqu'à la fente pour goupille fendue suivante.

40. Installer la nouvelle goupille fendue #502104.

REMARQUE

Retirer les câbles qui ont servi à soutenir les barres.

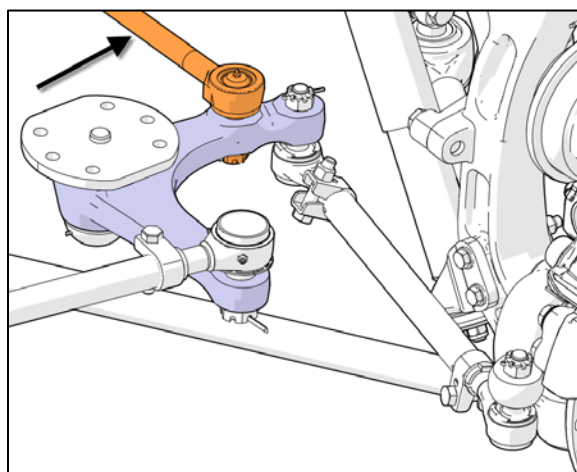


FIGURE 17

41. Ajuster l'angle de braquage comme expliqué dans la section 10 du manuel d'entretien sous le titre Réglage de l'angle de braquage.
42. Vérifier l'alignement des roues avant comme spécifié dans la section 10 du manuel d'entretien.
43. Le bulletin est complété.

TEMPS ESTIMÉ

Le temps nécessaire pour réaliser ce bulletin spécial est d'environ 6 heures. Ajouter deux heures si l'alignement des roues est nécessaire.

DISPOSITION DES PIÈCES

Éliminer les déchets conformément à la réglementation environnementale applicable (municipale/provinciale/fédérale).