Feuille d'instructions

FI-17071A

Ensemble d'interface ELD Volvo pour véhicules OBD

Revision A Procédure de branchement au module A45 simplifiée

03-15-2019

APPLICATION

Modèles	VIN
Véhicules de série H3 Année modèle: 2013 to 2018	Du 2PCH33499 <u>D</u> C71 <u>2364</u> jusqu'au 2PCH33496 <u>J</u> C71 <u>0082</u>
Véhicules de série X3 Année modèle: 2014 to 2018	Du 2PCG33497 <u>E</u> C73 <u>5459</u> jusqu'au 2PCCS3491 <u>J</u> C73 <u>6280</u>

MATÉRIEL

L'ensemble **#069800** inclut les pièces suivantes:

Pièce No	Description	Qté
061890	Harnais ELD OBD	1
20890176	Module d'interface FMS Gateway	1
380120	Support de connecteur	1
380121	Support de module	1
390038	Décalque ELD	1
390039	Décalque OBD	1
500855	Rondelle plate N500 .188X.438X.049	2
502868	Vis TC TR PH N500 #10-16 X 1/2	6
504637	Attache câbles Nylon STD Black	20
566004	Écrou de montage taille 18	1
566006	Rondelle de blocage pour écrou de montage	1
560587	Terminal de mise à la masse – Rond (16-14) 1/4"	1
IS-17071	Feuille d'instructions (EN)	1
FI-17071	Feuille d'instructions (FR)	1

Équipement requis:

Description	Qty
Ordinateur portable avec PTT (Premium TechTool, dernière version) et câbles associés.	1

REMARQUE

Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

MARCHE À SUIVRE



Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur. Avant de travailler sur le véhicule, placer le commutateur d'allumage à la position OFF et déclencher les disjoncteurs principaux équipés d'un dispositif de déclenchement manuel.

PARTIE 1 : INSTALLATION DU MODULE D'INTERFACE ET DU HARNAIS ELD



IDENTIFICATION DES BRANCHEMENTS DU HARNAIS

1. Ouvrir le compartiment électrique avant et retirer le couvert de protection de la boite de jonction avant.



COUVERT DE LA BOITE DE JONCTION AVANT

2. Repérer la position d'installation du module d'interface ELD (20890176) dans le coin gauche de la boite de jonction.



POSITION DU MODULE DANS LA BOITE DE JONCTION (VUE DU H3, X3 SIMILAIRE)

- 3. Visser directement le support de module (380121) sur le fond de la boite de jonction.
 - Le support doit être positionné le plus possible vers l'arrière (installer temporairement le module sur le support – Le module devrait presque toucher le panneau arrière de la boite).

REMARQUE

Les véhicules récents peuvent être munis de deux préperçages pour l'installation du support.

- S'assurer que les trous sont correctement positionnés (vers l'arrière) pour dégager les harnais du véhicule et le couvert protecteur de la boite de jonction avant de procéder à l'installation finale du support et du module.

- Si les préperçages ne sont pas présents ou s'ils ne sont pas positionnés correctement, marquer l'emplacement des trous de fixation inférieure du support à l'aide d'un feutre et percer deux trous de montage à l'aide d'une perceuse à angle et d'une mèche 9/64po.
- Fixer le support au fond de la boite de jonction à l'aide de deux des vis #10 (502868) incluses.



EXEMPLE D'UN SUPPORT REPOSITIONNÉ VS PRÉ-PERÇAGES D'ORIGINE

4. Fixer le module d'interface au support à l'aide de deux des vis (502868) et des deux rondelles plates (500855).





5. Sur les véhicules de série H3, retirer la gouttière de la boite de jonction avant pour permettre l'accès à la zone située sous le tableau de bord.

 À partir de la zone située à gauche sous le tableau de bord, traverser le harnais (061890) de manière à acheminer le connecteur de module d'interface (vert) et les câbles d'alimentation 12 volts (fils noir et jaunes sans connecteurs) jusqu'à la boite de jonction.



HARNAIS ELD – CONNECTEUR DU MODULE ET CÂBLES D'ALIMENTATION (SUR H3)



7. Brancher le connecteur vert au module d'interface.

BRANCHEMENT DU MODULE D'INTERFACE

8. Brancher l'alimentation 12V (fil jaune avec fusible) au fil J2:2 du connecteur de module A45.





 Débrancher le connecteur d'alimentation (gris avec fils jaune et noir) du module A45 (12V wake-up).

MODULE A45 ET SON CONNECTEUR GRIS (12V WAKE-UP)

- Soulever la languette de blocage (blanche) à l'extrémité du connecteur (gris).



LANGUETTE DE BLOCAGE DU CONNECTEUR A45

 À l'aide d'un petit tournevis plat, appuyer sur le petit loquet situé derrière la languette de blocage pour libérer le connecteur du fil jaune J2:2.



APPUYER SUR LE LOQUET POUR LIBÉRER LE CONNECTEUR

 Couper une petite section de l'isolant du fil jaune J2:2 environ un pouce sous le terminal et sertir en Y (Y-splice) avec le fil fusible du harnais ELD. Souder la connexion et glisser un tube thermorétractable pour protéger les fils.



FIL J2:2 ET FIL AVEC FUSIBLE SERTIS AVEC TERMINAL

- Réinsérer le terminal dans le connecteur gris du module A45 et verrouiller en repoussant en place la languette de blocage.



INSÉRER LE TERMINAL ET VEROUILLER

- Rebrancher le module A45.



BRANCHEMENT DU MODULE D'INTERFACE AU MODULE A45

9. Brancher le fil de mise à la masse (noir) à un des goujons de masse dans le compartiment électrique.



 Repérer les goujons de masse fixés au châssis, au-dessus de la penture de porte inférieure des véhicules de série H3 et directement sous la boite de jonction des véhicules de série X3.

GOUJONS DE MISE À LA MASSE - COMPARTIMENT AVANT (SÉRIE H3)



GOUJONS DE MISE À LA MASSE - COMPARTIMENT AVANT (SÉRIE X3)

- Nettoyer un des goujons (enlever l'enduit caoutchouté qui le protège).
- Sertir le terminal rond fourni (560587) au fil noir de mise à la masse du harnais ELD (couper/ajuster la longueur au besoin avant de sertir).



TERMINAL ROND DE MISE À LA MASSE

- Brancher le fil noir au goujon choisi (réappliquer l'enduit protecteur caoutchouté).



BRANCHEMENT DU FIL DE MISE À LA MASSE

10. Attacher le harnais en plusieurs endroits dans la boite de jonction à l'aide des attaches câbles (504637) fournies. Le harnais devrait suivre le contour des autres harnais dans la boite. il ne doit pas y avoir de frottement avec les composants de la boite et le harnais doit être bien fixé et ne pas pendre (porter une attention particulaire aux contacts entre le harnais et la penture supérieure de la porte).



ÉVITER TOUT CONTACT HARNAIS/PENTURE (H3 MONTRÉ)

11. Réinstaller la gouttière sur les véhicules de série H3. Vérifier qu'il n'y a pas d'interférences ou de contacts entre le harnais et la gouttière.



12. Remettre/fermer le panneau protecteur de la boite de jonction (s'assurer que le panneau n'interfère pas avec le connecteur et les fils du module d'interface).



VÉRIFIER INTERFÉRENCE – INTÉRIEUR DU PANNEAU / HARNAIS

13. À l'intérieur du véhicule, installer le support de connecteur ELD (**380120**) sous le tableau de bord (côté droit près de la colonne de direction) en utilisant les vis #10.



POSITION DU SUPPORT SOUS LE TABLEAU DE BORD

14. Fixer le connecteur ELD au support en utilisant l'écrou de montage (**566004**) et la rondelle de blocage (**566006**).



CONNECTEUR ELD ET SUPPORT

15. Retirer les vis fixant le connecteur OBD au tableau de bord du véhicule.



VIS DE FIXATION DU CONNECTEUR OBD

16. Brancher le connecteur OBD (rouge) du harnais ELD directement dans la prise OBD du véhicule (précédemment retiré du tableau de bord).



CONNECTEUR ROUGE - DANS CONNECTEUR OBD DU VÉHICULE

17. Fixer le connecteur OBD (noir) du harnais ELD sous le tableau de bord, à l'endroit où le connecteur OBD original a précédemment été retiré. Ce connecteur OBD sera maintenant utilisé pour les opérations de diagnostic sur le véhicule.



BRANCHEMENT OBD DU HARNAIS - FIXER SOUS TABLEAU DE BORD

 Pour libérer l'espace sous le tableau de bord, passer le connecteur OBD rouge du harnais (branché au connecteur OBD original du véhicule) dans l'orifice menant à la boite de jonction avant.



OUVERTURE SOUS LE TABLEAU DE BORD (GAUCHE)

19. Fixer la partie connecteur ELD du harnais sous le tableau de bord en utilisant les attaches câbles. Le harnais ne doit pas pendre sous le tableau de bord.



FIXER LE HARNAIS SOUS LE TABLEAU DE BORD

 Pour terminer l'installation, appliquer le décalque ELD (390038) sur le tableau de bord, au-dessus du connecteur ELD. Appliquer ensuite le décalque OBD (390039) sur le panneau de finition latéral près du connecteur OBD.



PARTIE 2 : PROGRAMMATION DU MODULE D'INTERFACE (FMS GATEWAY)

1. Brancher PTT (Premium Tech Tool) et confirmer que le module d'interface (FMS Gateway MID 179) est présent dans « Product Data » mais est absent de « Central Data ».

Product Product Nistory Diagnose Ter Selected Product (PREVH 713472) Centrol Ulait Data Mismatch Ter product data and central systems data do not match. Ter product data and central systems. Chassis ID: Manual Selectory Ter product data and central systems data do not match. Ter product data and central systems. Due to the manualth, some operations may not to available. Redout Time: 16/11/2017 Manual Selectory Ter product data and central systems. Due to the manualth, some operations may not to available. PRICH/13/12/2 Monet Product Data Central Data Nationare Sub hardware Sub ha	📬 Jean F	6	•					Control Unit Data Mismatch	Tech Tool Links Help
Product Datais Readout Time: 16:11:2017 3:13 PM Chassis ID: PREVM 713472 Product Data Central Data Hardware Sub hardware Sub hardware Sub hardware Natidate Model: PREVM 713472 Product Data Central Data Hardware Sub hardware Sub hardware Natidate Model: PREVM 713472 Product Data Central Data Hardware Sub hardware Sub hardware Natidate Dista Otherware Control Module (ACM) Control Control Module (ACM) Co	📑 Finish Wo		*		stems.	red in central s e. unit.	data do not match. I that are not registe may not be availab ils about the control	Control Unit Data Mismatch The product data and central systems - There are control units in the product Due to the mismatch, some operations Select an item in the table to view deta	Product Product History Diagnose Tex Selected Product (PREVH 713472) S Refresh ③ Settings ④ Manual Selection
Chassis ID: PRE/NH 713472 Control Unit Product Data Feadoware Sub hardware Sub			17 3:13 PM	ime: 16/11/20	Readout T				Product Details
PREVH 713472 Telematics GateWay (TGW) C C G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G G	ated	Validated	Software	lub hardware	Hardware 5	Central Data	Product Data	Control Unit	Chassis ID:
Model: PRE/Wi Adertsubment Control Module (ACM) C C C 19/11/2/ Control Module (EMS) 19/11/2/ Control Module (EMS) C C C C 19/11/2/ Control Module (EMS) 19/11/2/ Control Module (EMS) C C C C 19/11/2/ Control Module (EMS) 19/11/2/ Control Module (EMS) C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	2017 3:13 PM	16/11/201	•	•	•	•	•	Telematics Gate/Nay (TGW)	PREVH 713472
PREVH Engine Control Module (EMS) C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	2017 3:13 PM	16/11/201	•	•	۳	۲	e	Aftertreatment Control Module (ACM)	Model
Emission Level: PMS Qutrexp (MD 179) Image: Construction of Const	2017 3:13 PM	16/11/201	a	0	0		9	Engine Control Module (EMS)	PREVH
US14 - OBC2016 Electrical System: Multiplexed version 3 Connectivity Status Description Vehicle ECU (MID 140) Constitution Status Description Constitution Status Description Constitution Status Description Status Retrieved: Stat						•	•	FMS Gateway (MID 179)	Emission Level:
Electrical System: Multiplened version 3 Connectivity Status Description © VoCOM05050002050840133 (UBB) is connectivity © The self-dot of Data Retrieved: © Central Data Retrieved: © Software © Isoftware ©			•		•		•	Radio (MID 206)	US14 - OB02016
Multiplexed version 3 connectivity Status Description The selection product PREVXH 713472 is connect Product Data Retrieved: Central Data Retrieved: Software C			•	•	۲.	•	•	Information display (MID 140)	Electrical System:
Connectivity Readout Time: 16/11/2 Status Description Or VOCCM/0505/00020050540133 (UBB) is connects Product Data Retrieved: Central Data Retrieved:			•	•	0	•	0	Vehicle ECU (MID 144)	Multiplexed version 3
Status Description VCCCM0505002000080133 (USB) is connects The poduct Data Retrieved: Central Data Retrieved:	1/2017 3:12 Pt	Readout Time: 16/11/20							onnectivity
S VOCOM0899002098940133 (USB) is connects Destails (Telematics GateWay (TGW)) Product Data Retrieved: Central Data Retrieved: Destails (Telematics GateWay (TGW)) Partice Software Destails (Telematics GateWay (TGW))									Status Description
The selected product PREVH 713472 is connect Poduct 2018 Retrieved: Software Software Software Software								Details (Telematics GateWay (TGW))	VOCOM/88890020/88840133 (USB) is connected
Central Data Retrieved:								Hardware	 The selected product PREVH 713472 is connection Product Data Retrieved.
De								Software 🙄	Central Data Retrieved.
Cose			Ciose			D			

2. Dans Premium Tech tool, sélectionner l'onglet PROGRAM, sélectionner ensuite l'opération <u>1700-</u> <u>22-03-06 Accessory Kit</u> et cliquer START.

Tech Tool Links Help	🖓 Jean I
Product Product History Diagnose Test Calibrate Program Impact	
Program	1700-22-03-06 Accessory Kit
	To run the operation in simulation mode select Run as simulated
1700.08-02-38 Program Electronic Control Linit	Run as simulated
1700-22-03-03 Parameter, programming 1700-22-03-02 System Date and Time	Description
1700-22-03-06 Accessory Kit	The operation will program Electronic Control Units in the product according to what is specified in the Accessory
1700-22-03-11 Campaign 1700-22-03-12 Replace Hartware	
1700-22-03-13 Program with Stored Software 1700-08-03-40 Handle Component	Rote: It may be necessary to perform calibrations after an Electronic Control Unit has been programmed
1700-22-03-14 Synchronize electronic control unit data	
3810-22-03-10 Change Language	
3837-22-03-01 Odometer programming	
	Start >

3. Entrer le numéro d'accessory kit **23277114**, cliquer le bouton PROGRAM au bas de la page et suivre les instructions. Le processus de programmation débutera par la suite.

Tech Tool	
Tech Tool Links Help	🔯 Jean Ruel
Product Product History Diagnose Test Calibrate Program Impact	
Programming Steps Retrieving software part numbers	1700-22-03-06 Accessory Kit Enter an accessory kit number and click Program to apply the kit Kit number: 23277114 Enter an accessory kit number 232771114
Reading out transferable parameters from affected Electronic Control Units	
Downloading software from central systems	
Programming Electronic Control Units	
Programming completed	
	Program > Cancel
atel ID: PREVH 713472 VIN: 2PCH33490HC713472 Work Order: test	🙄 Product 😴 Online

4. Cliquer YES sur le message suivant.

Tech Tool	may site and the second		
Tech Tool Links Help			E Jean Ruel
Product Product History Diagnose Test	Calibrate Program Impact		
		1700-22-03-06 Accessory Kit	
Programming Steps		The following Electronic Control Units will be programmed	
Retrieving software part numbers		FMS Gateway (MID179)	
Reading out transferable parameters from affected Elect	ronic Control Units		
Downloading software from central systems	Warning		
Testing programming speed	Unable to read parameters The features programmed to this product could state.	not be retrieved. The product will be reset to its original	
Programming Electronic Control Units	Do you want to continue?		
Programming completed		Yes No	
			Continue > Cancel
assis ID: PREVH 713472 VIN: 2PCH33499HC713472 Work Or	der test		Product 🔗 Online

- 5. Lorsque demandé, procéder aux opérations suivantes :
 - Mettre le commutateur d'allumage à la position OFF
 - Attendre 10 secondes.
 - Mettre le commutateur d'allumage à la position ON.

REMARQUE

La deuxième étape de programmation *"Reading out transferable parameters from affected Electronic Control Units"* s'affichera incomplète avec le symbole \triangle ; ceci est normal lors de la programmation d'un nouveau module.

Product Product History Diagnose Test Calibrate Program Impact	
	1700-22-03-06 Accessory Kit
Programming Steps	The following Electronic Control I links will be programmed
Retrieving software part numbers	FMS Gateway (MID179)
A Reading out transferable parameters from affected Electronic Control Units	
Cownloading software from central systems	
Testing programming speed	
r coning programming opeco	
້ Programming Electronic Control Units	
O Turn the ignition key to OFF position	
Wait 10 seconds	
Turn the ignition key to ON position	
Programming completed	
	Continue >

6. Attendre la fin du téléchargement du programme, ceci peut prendre quelques minutes.

IMPORTANT – Si un message d'erreur <u>« Code 118 Failed to read fault codes »</u> apparait, cliquer <u>NO</u>. Ceci n'affectera pas la programmation même si elle s'affichera comme incomplète dans le bas de la page.

S Tech Tool	
Tech Tool Links Help	🖳 Jean Ruel
Product Product History Diagnose Test Calibrate Program Impact	
	1700-22-03-06 Accessory Kit
Programming Steps	The following Electronic Control Units will be programmed
Retrieving software part numbers	
	FMS Gateway (MID179)
A Reading out transferable parameters from affected Electronic Control Units	
S Downloading software from central systems	
Testing programming speed	
Regramming Electronic Control Units	
60%	
Turn the ignition key to OFF position	
Wait 10 seconds	
Turn the ignition key to ON position	
	•
	Continue >
Chassis ID: PREVH 713472 VIN: 2PCH33499HC713472 Work Order: test	S Product S Online

Tech Tool Links Help		📲 St-Nicolas
Product Product History Diagnose Test Calibrate Program	Impact	
		1700-08-03-39 Program Electronic Control Unit - Reload software
Programming Steps		The following Electronic Control Units will be programmed
Reading out transferable parameters from selected Electronic Control Units		FMS Gateway (MID179)
Retrieving software part numbers	Error	
Cownloading software from central systems	Programming of Recommended a	of Control Unit Failed
STesting programming speed	 Try again Restart the operation 	peration
Programming Electronic Control Units (High speed)	Detailed informa Code: 118 Description: Failed 1 Do you want to try a	to read faultcodes gain?
Programming completed	Send Concern Report	Yes No

7. Lorsque complété, s'assurer que le module d'interface (FMS Gateway) est maintenant visible dans « Central Data» et dans toutes les autres sections, tel que démontré sur l'image suivante.

🕙 Tech To	ol						and the second	Strengt of the	-	_		-	
Tech To	l loc	Links Help			Control U	nit Information					E		🏹 Jean Ruel
Produ	cter	Product Histo	ory PRE\	Diagnose Te	s 🔹	Control Unit Information Select an item in the table to view d	letails about the con	trol unit.			×		
		a i roudor (Readout	Time: 16/11/20	17 3:29 PM		
i Gi R	efrest	h 🛛 💮 Settings	Q	Manual Selection.	Contr	al linit	Droduct Da	Control Data	Hardware	Fub hardware	Foftware		Finish Work
Produc	ct Det	ails			Telem	atics GateWay (TGW)				Sub naroware	Soltware		
Chase					Aftert	reatment Control Module (ACM)						Valid	lated
PREV	H 713	3472			Engin	e Control Module (EMS)		Š				16/1	1/2017 3:29 PM
Model	Ŀ				Radio	(MID 206)		Š				16/1	1/2017 3:29 PM
PREV	н				Inform	nation display (MID 140)						16/11	1/2017 3:29 PM
Emiss	sion L	evel:			Vehicl	le ECU (MID 144)		ă					
US14	+ OBI	D2016			EMS	Gateway (MID 179)		ě.					
Electr	ical S	System:						· ·	· ·	•	•		
Multipl	lexed	version 3											
Conne	ctivity	y										Readout Time: 16/1	1/2017 3:29 PM
Status	s De	escription				(7110 Column (1910 470))							
e	VO	COM/88890020/8	8884013	33 (USB) is connec	Details	(FMS Gateway (MID 179))	20000478	20000478	07404070	07404070			
e	The	e selected product duct Data Retriev	t PREV	H 713472 is conne	:0	PMS Galeway (MID 179)	20690176	20690176	0/1012/6	0/1012/6			
e	Cer	ntral Data Retriev	ed:		4 SC	oftware 🥝			1		_		
						MSW FMS Gateway	Part Number Product Data 23155913	Central Data 23155913			=		
						DS1 FMS Gateway	23155914	23155914	-				
						DS2 FMS Gateway	23155915	23155915			1		
											Close		
Chassis ID): PRE	EVH 713472 VIN:	2PCH3	3499HC713472 W	ork Order: test							S 1	Product 🤡 Online

8. Rafraichir et supprimer les codes.

DISPOSITION DES PIÈCES

- Rebuter selon les règlements environnementaux applicables (mun. /prov. /féd.).