

manuel d'entretien à la section 18) et ce jusqu'à ce que les pneus de l'essieu moteur quittent le sol. Mettre des chandelles en place sous l'essieu moteur.

2. Enlever les roues jumelées de l'un des deux côtés de l'essieu moteur, puis démonter le pneu de la roue en acier de 8.25".

Avertissement: *Les appareils de montage et de démontage des pneus ne fonctionnent pas tous de la même façon. Lisez bien le mode d'emploi ou les instructions de votre appareil avant de commencer à monter ou démonter des pneus.*

Remarque: *Pour les véhicules déjà munis des nouvelles soupapes de pneus (courbées), il n'est pas nécessaire de démonter les pneus puisqu'on aura seulement qu'à réorienter la tige de la soupape.*

3. Dévisser et enlever la soupape à air, puis la remplacer par la soupape courbée #65-0173. Orienter la soupape de manière à ce que le bout de la tige sera dirigé vers une ouverture de la roue externe en aluminium. Serrer l'écrou de la soupape à 10 lbf•pi.

4. Monter le pneu sur la roue en acier puis réinstaller les roues jumelées sur l'essieu moteur. Consulter la Lettre d'Information annexée #88-16 afin de s'assurer d'une installation adéquate.

Avertissement: *Les écrous à chape insuffisamment serrés favorisent le desserrement des roues, l'usure (ou la déformation) des portées sphériques, l'affaiblissement des boulons et le desserrement des écrous. Par contre, leur serrage excessif peut provoquer l'étirement et la rupture des boulons. Le serrage insuffisant et le serrage excessif peuvent tous les deux favoriser le détachement de la roue du véhicule et causer des blessures graves ou mortelles. Ainsi, il est important de respecter l'ordre et les couples de serrage recommandés dans la Lettre d'Information #88-16 .*

5. Visser l'allonge #65-0130 sur la soupape de la roue interne (au travers une ouverture de la roue d'aluminium), glisser le stabilisateur #65-0178 sur l'allonge puis l'insérer dans une ouverture de la roue d'aluminium.

6. Vérifier la position de la tige de soupape montée sur la roue externe en aluminium. La bout de la tige devrait pointer vers l'avant du véhicule lorsque la roue est positionnée avec la soupape en bas. Corriger si nécessaire.

7. Gonfler les pneus à la pression recommandée dans le manuel de l'opérateur.

8. Répéter la procédure décrite ci-dessus pour les roues jumelées montées sur l'autre côté de l'essieu moteur.

9. Enlever les chandelles, abaisser le véhicule puis enlever les cales de blocage situées en avant et en arrière des roues avant du véhicule.

Attention: *Tel que mentionné dans la Lettre d'Information #88-16, les écrous de roues doivent être serrés tous les 160 km (100 milles) pendant les premiers 800 km (500 milles) afin de permettre le positionnement des surfaces de pose.*

GARANTIE

Cette amélioration est couverte par la garantie normale du fabricant. Nous vous rembourserons les pièces et une heure et demie (1.5) de main-d'oeuvre sur présentation d'une formule A.F.A. dûment complétée sur laquelle vous devez mentionner "Bulletin de Garantie 94-01".

Date d'expiration: Janvier 1995