

REPLACEMENT DU RÉSERVOIR SUR SÉRIE H
(Remplacer l'ancienne série de réservoir par le nouveau modèle)

MATÉRIEL

L'ensemble #030009 inclut les pièces suivantes :

Pièce No	Description	Qté
030007	Réservoir	1
032956	Joint, Plaque de montage	1
033962	Cadre intérieur	1
033959	Plaque de montage	1
032938	Joint, col de remplissage	2
531443	Joint de trop plein	1
507356	Joint torique de trop plein	1
531419	Joint de la sonde à essence	1
531427	Joint de valve de surpression - Petit	1
531428	Joint de valve de surpression - Grand	1
5001392	Rondelle de cuivre 6x12x1.5	10
5001941	VIS HEX M12X1.75X120 G10.9	2
500806	VIS HEX M12-1.75X35 G10.9	4
500811	ÉCROU HEX STO N500 M12-1.75 G10	6
500958	RONDELLE SS .531X1.062X.095 (M12,1/2)	12
030082	CALE EN "U" 3.175MM	4
030083	CALE EN "U" 0.953MM	4
IS-14076	Feuille d'instructions (Anglais)	1
FI-14076	Feuille d'instructions (Français)	1

Autres pièces pouvant être requises :

Pièce No	Description	Qté
680098	Loctite 567 Scellant à filets PFTE	1
680066	Colle ADFAST 5014-1 ou équivalent	1
680038	Loctite 243	1
506758	Ruban néoprène protecteur	Au besoin
680536	Alcool isopropylique	1
680532	Scellant Sika 221	1

REMARQUE

Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

MARCHE À SUIVRE



DANGER

Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur. Avant de travailler sur le véhicule, placer le commutateur d'allumage à la position OFF et déclencher les disjoncteurs principaux équipés d'un dispositif de déclenchement manuel.

PARTIE 1 : Préparation du support de réservoir

1. Vider et retirer le réservoir (et son support) du véhicule.
2. Retirer les trois arceaux métalliques qui retiennent le réservoir au support.



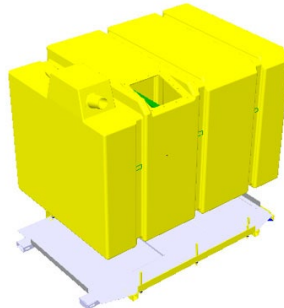
3. Retirer le réservoir du support.
4. Enlever la poussière, le sable et les débris des surfaces du support, remplacer au besoin le ruban de néoprène protecteur des rails du support.





PARTIE 2 : Installation du réservoir sur le support.

1. Installer le nouveau réservoir sur le support en prenant soin de bien centrer le bouchon de vidange dans l'ouverture du support.



2. Installer les arceaux sur le réservoir et les fixer au support en réutilisant la quincaillerie de fixation (ressorts et écrous coniques).



REMARQUE

-Appliquer aux écrous coniques un enduit de blocage pour filets de force moyenne (Loctite 243 ou équivalent)



-Serrer les écrous coniques jusqu'à compression complète des ressorts (les spires se touchent) et dévisser trois tours complets.



PARTIE 3 : Installation des composants.



ATTENTION

Appliquer du scellant à filet en pâte (Loctite 567 PFTE ou équivalent) sur toutes les vis et écrous passant au travers du réservoir et/ou la plaque de montage. Ne pas utiliser de scellant silicone (RTV) lors de cette installation.

1. Retirer la plaque de montage et tous ces accessoires (tuyaux, quincaillerie de fixation et cadre intérieur) du vieux réservoir, nettoyer les vis hexagonales (Allen) et jeter les rondelles de cuivre.



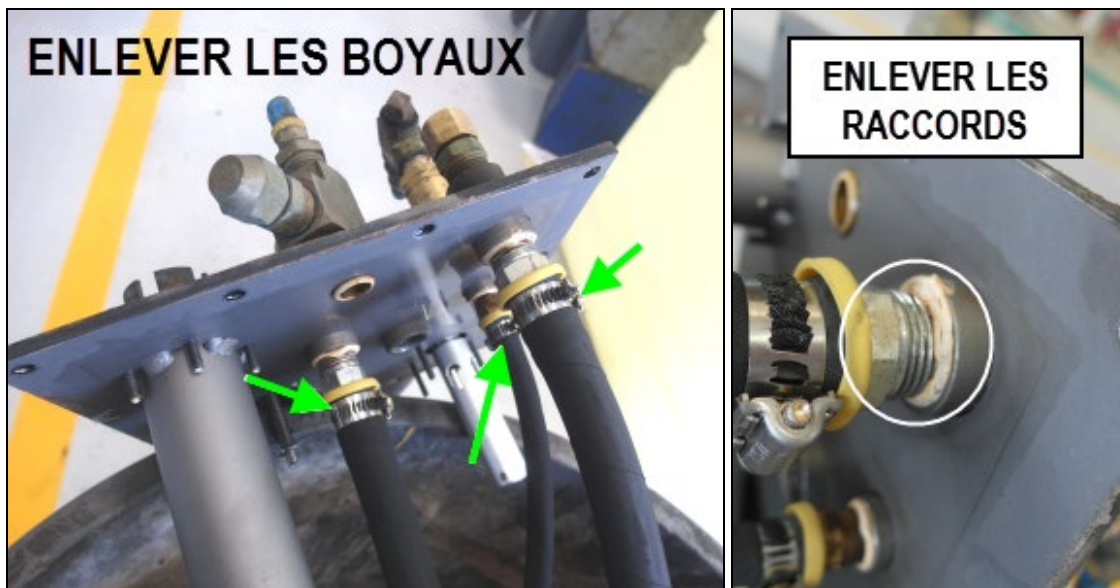
2. Retirer les deux tubes de remplissage du vieux réservoir, nettoyer les surfaces de contact et les filets, Jeter les joints de caoutchouc.



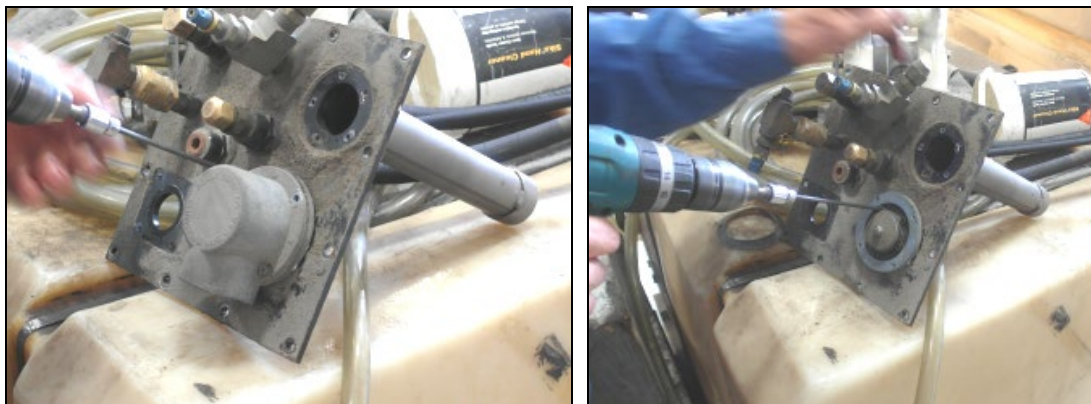
3. Réinstaller les tubes de remplissage sur le nouveau réservoir avec les deux joints # 032938 inclus. Réutiliser la quincaillerie de montage et appliquer du scellant en pâte sur les filets.



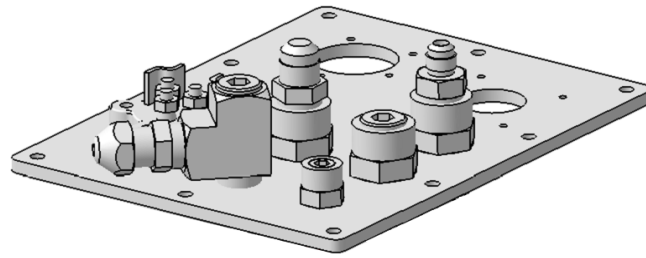
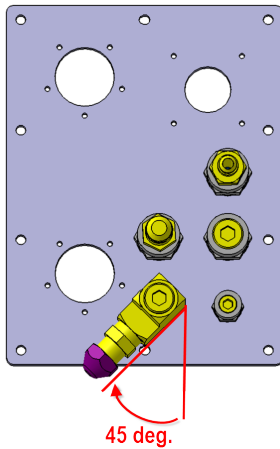
4. Débrancher les boyaux de la plaque de montage du vieux réservoir.
5. Enlever les raccords de fixation de boyaux sous la plaque du vieux réservoir.



6. Enlever les raccords et les accessoires sur le dessus de la plaque de montage.
 - Valve de trop-plein
 - Valve de surpression
 - Jauge à carburant
 - Raccords de conduites de carburant (nettoyer les filets)



7. Fixer solidement la nouvelle plaque de montage à l'aide d'un étau et installer les raccords supérieurs et inférieurs à la nouvelle plaque en utilisant du scellant en pâte sur les filets des raccords. (Ne pas installer les valves et la jauge à carburant).

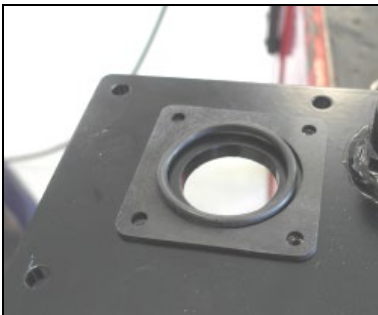


REMARQUE

Pour éviter les problèmes d'interférence lors de l'installation des raccords, les raccords doivent être vissés à la plaque avant l'installation des accessoires (valves et jauge).



8. Installer la valve de trop-plein avec joint et joint torique (O-Ring) # 531443 et 57356, appliquer du scellant en pâte sur les filets des vis.



9. Installer les deux parties de la valve de surpression avec le joint inférieur # 531427 (appliquer du scellant en pâte sur les filets) et le joint supérieur # 531428.



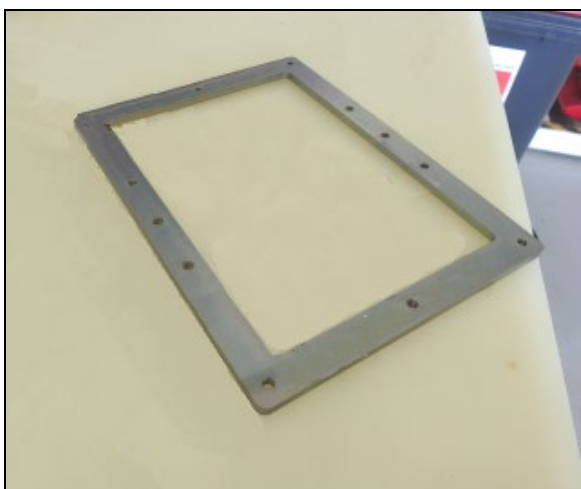
10. Installer la jauge à carburant et le joint de liège # 531419 (appliquer du scellant en pâte sur les filets).



11. Installer les boyaux sous la plaque et serrer les de façon à ce que leur courbure naturelle les dépose à plat au fond du réservoir.



12. Installer le cadre à l'intérieur du réservoir (réutiliser les deux vis coniques), appliquer du scellant Sika 221 sur les têtes de vis.



13. Installer le joint de plaque de montage autour de l'ouverture du réservoir (nettoyer les deux côtés du joint avec de l'alcool isopropylique) et installer la plaque de montage assemblée dans l'ouverture du réservoir (réutiliser les vis de montages avec les nouvelles rondelles de cuivre # 5001392 fournies : appliquer du scellant en pâte sur les filets de chaque vis).



ATTENTION

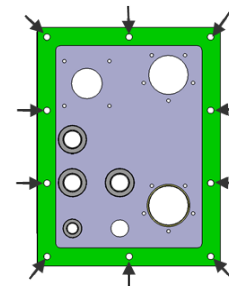
- S'assurer que l'intérieur du réservoir est propre et libre de débris avant d'installer la plaque de montage.
- Lors de l'installation de la plaque, les boyaux doivent reposer à plat au fond du réservoir.



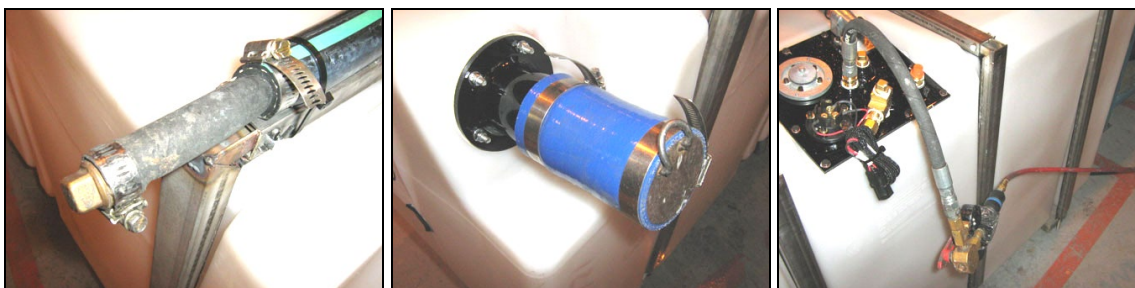
REMARQUE

-Il est aussi possible de coller le joint sous la plaque de montage en utilisant de la colle à prise rapide (superglue).

-Appliquer seulement une petite quantité de colle sur le bord extérieur des trous de vis du joint tel que montré ci-contre.



14. Faire un test de pression à 3 psi sur le réservoir. Installer des capuchons aux cols de remplissage, boucher les raccords de canalisations de carburant et brancher une valve équipée d'une jauge à basse pression à la connexion de sortie du réservoir.



15. Vaporiser de l'eau savonneuse et vérifier les fuites (bulles) autour de :

- La jauge à carburant
- La valve de surpression
- La valve de trop-plein
- Les deux cols de remplissage
- Le périmètre de la plaque de montage

REMARQUE

-La vis de l'orifice de vidange au fond du réservoir est vérifiée en usine, il n'est pas nécessaire de la vérifier de nouveau.

-Si la valve de surpression ouvre à une pression de 3 psi ou moins, la valve est défectueuse et doit être remplacée.

Corriger les fuites au besoin, si le test ne révèle aucune fuite, le réservoir est prêt à être réinstallé.

RÉINSTALLATION DU NOUVEAU RÉSERVOIR

16. Installer les vis de montage longitudinales et toute courroie de mise à la terre qui aurait été enlevée.

17. Installer la nouvelle quincaillerie:

500806, Vis M12 35mm

500811, Écrou M12

500958, Rondelle 2x

18. Serrer à **82 lb-ft**. Appliquer une marque témoin de serrage (Torque seal)

19. Répéter la séquence aux trois autres endroits.

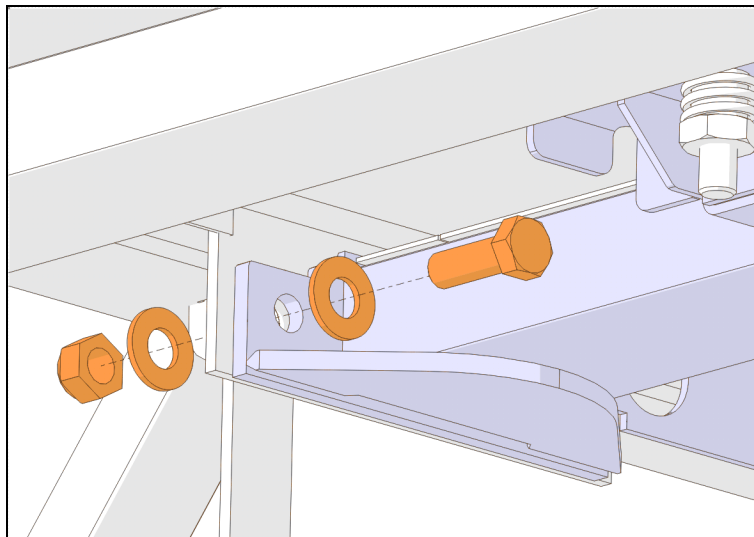


Figure 1: Vis longitudinale (4 endroits)

20. Les oreilles de montage sur le châssis du véhicule pourraient être pliées vers l'intérieur. Redressez-les à l'aide d'un marteau et d'un ciseau à froid.

Le modèle d'oreille peut varier selon l'année-modèle.

21. Nettoyer à l'air et tenter d'insérer une cale **030083** entre la face du tube et l'oreille.

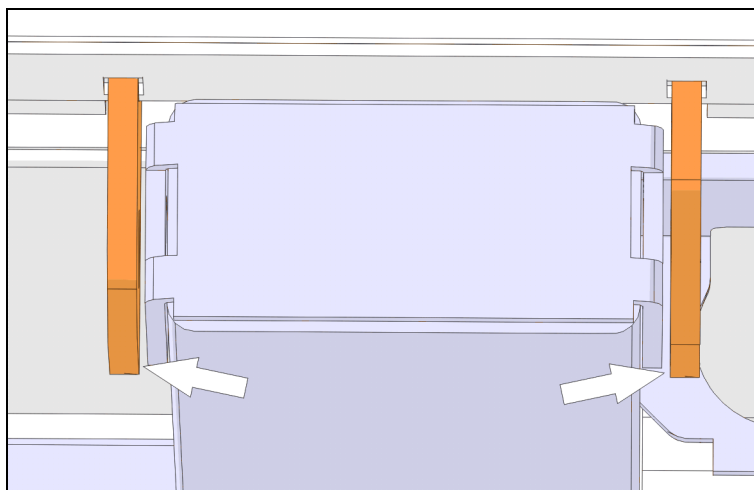


Figure 2: Mounting Lugs

22. Si vous sentez une interférence de la soudure du tube l'insertion de la cale, il sera peut-être nécessaire de la meuler légèrement avec un disque à tronçonner mince pour avoir une surface uniforme. (Figure 3)

23. Nettoyer et sécher les surfaces de montage.

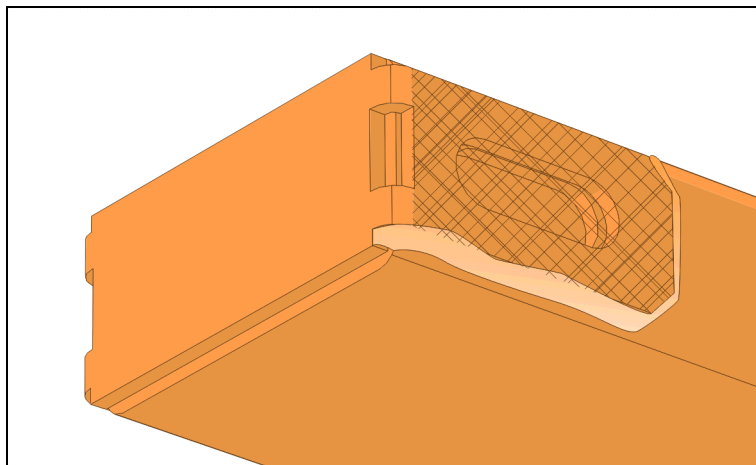


Figure 3: Cradle Tubing Mounting Surface

24. Installer la nouvelle quincaillerie et toute courroie de mise à la terre qui aurait été enlevée sans la serrer:

5001941, Vis M12x120mm

500811, Écrou M12

500958, Rondelle 2x

25. Insérer le nombre requis de cales **030082** ou **030083** entre les oreilles et le tube du berceau.

Note: Pour faciliter l'insertion, vous pouvez écarter le tube et l'oreille avec un tournevis plat. (Figure 4) Taper légèrement les cales avec un marteau

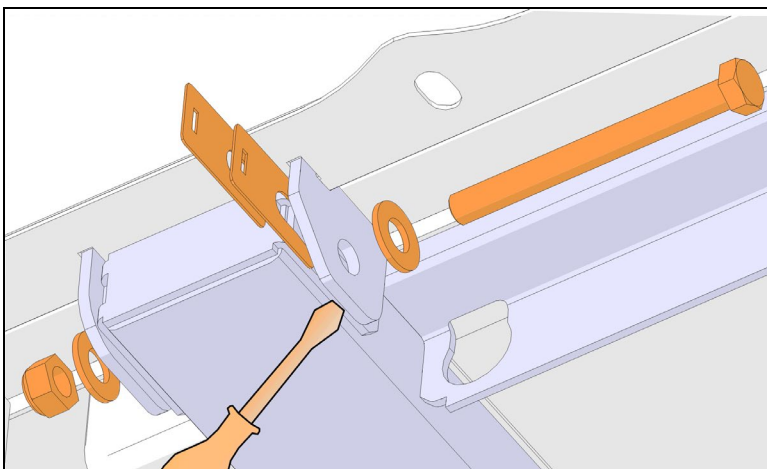


Figure 4: Installation de la vis et des cales

NOTE

L'agencement des cales peut varier d'une année-modèle à l'autre. Elles peuvent être empilées d'un seul côté ou empilées des deux côtés du tube.

Les cales devraient être serrées entre l'oreille et le tube.

26. Serrer à **82 lb-ft**.
27. Appliquer une marque témoin de serrage (*Torque seal*).
28. Passer à l'autre point d'attache.

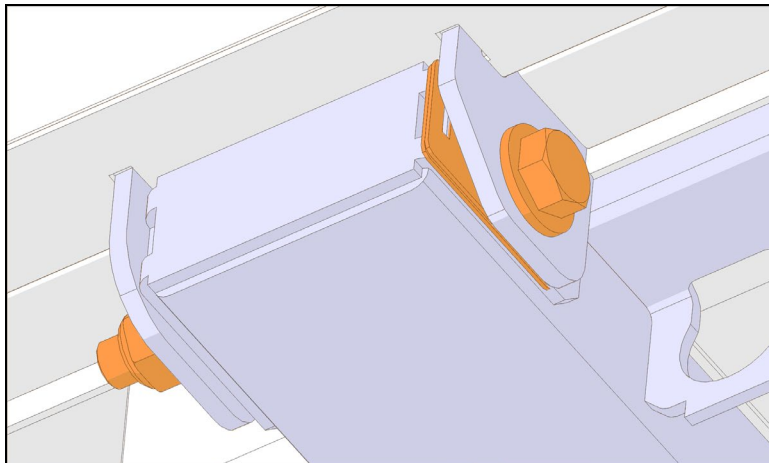
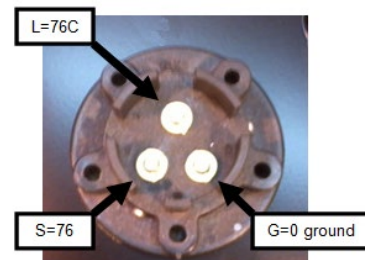
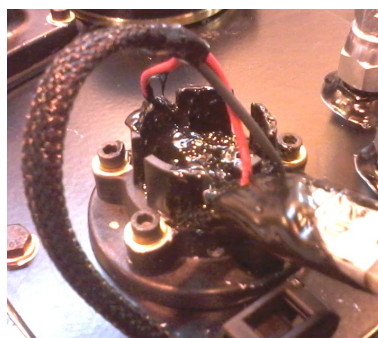
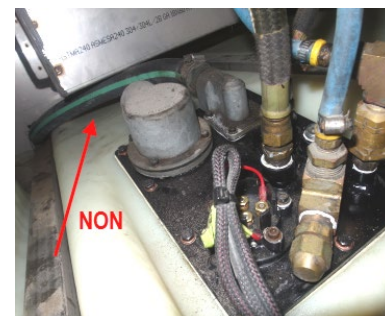
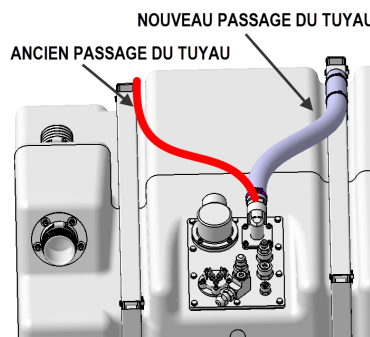


Figure 5 : Résultat final

29. Appliquer un enduit de protection de type « ColorGuard » aux connexions de la jauge à carburant.



30. Le tuyau de trop-plein doit maintenant passer à droite du réservoir (voir image ci-dessous).



DISPOSITION DES PIÈCES

- Rebuter selon les règlements environnementaux applicables (mun. /prov. /féd.).