

**PREVOST****CAMPAGNE
DE
RAPPEL**

Cr01-07

ENREGISTRÉ - REGISTERED
ISO 9001 & ISO 14001

DATE : OCTOBRE 2001	SECTION : 14
SUJET : RENFORCEMENT DU SUPPORT DU BOÎTIER DE DIRECTION	

APPLICATION

Modèle	VIN
MTH XL-40, 45 ET 45E Année modèle : 1993 - 1998	Du 2P9M33498P1001646 jusqu'au 2PCM33492W1026616 incl.

DESCRIPTION

Il a été porté à l'attention de Prévost Car Inc. que le support du boîtier de direction des véhicules ci-dessus mentionnés possédant un haut kilométrage ou soumis à des conditions très sévères, peut développer des fissures dues à la fatigue et éventuellement une défaillance, ce qui aurait pour effet de diminuer la manœuvrabilité du véhicule. Si vous êtes propriétaire ou opérateur de ce type de véhicules, **il est primordial pour vous d'effectuer l'inspection du support dans les plus brefs délais**. La réparation doit être effectuée le plus tôt possible afin de renforcer le support. Pour plus d'information ou de l'aide pour effectuer cette campagne, contacter votre gérant de service ou votre centre de service le plus près.

PARTIE A**APPLICATION**

Modèle	VIN
MTH XL-40, 45 ET 45E Année modèle : 1993 - 1996	Du 2P9M33498P1001646 jusqu'au 2PCM33498T1025871 incl.

MATÉRIEL

Pièce No	Description	Qté
161172	Renfort	1

Remarque : Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

MARCHE À SUIVRE

Avertissement : Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur, placer l'(es) interrupteur(s) principal(aux) à la position ARRÊT (OFF) avant de travailler sur le véhicule.

1. Ouvrir la porte du compartiment de la roue de secours.
2. Retirer tout objet entreposé dans le compartiment pour que l'accès au support soit dégagé.
3. Des écrans de protection doivent être positionnés de façon à protéger les composantes contre la chaleur, les éclats de soudure, arc électrique et autres éléments associés au soudage.
4. Toujours porter un équipement de sécurité approprié.

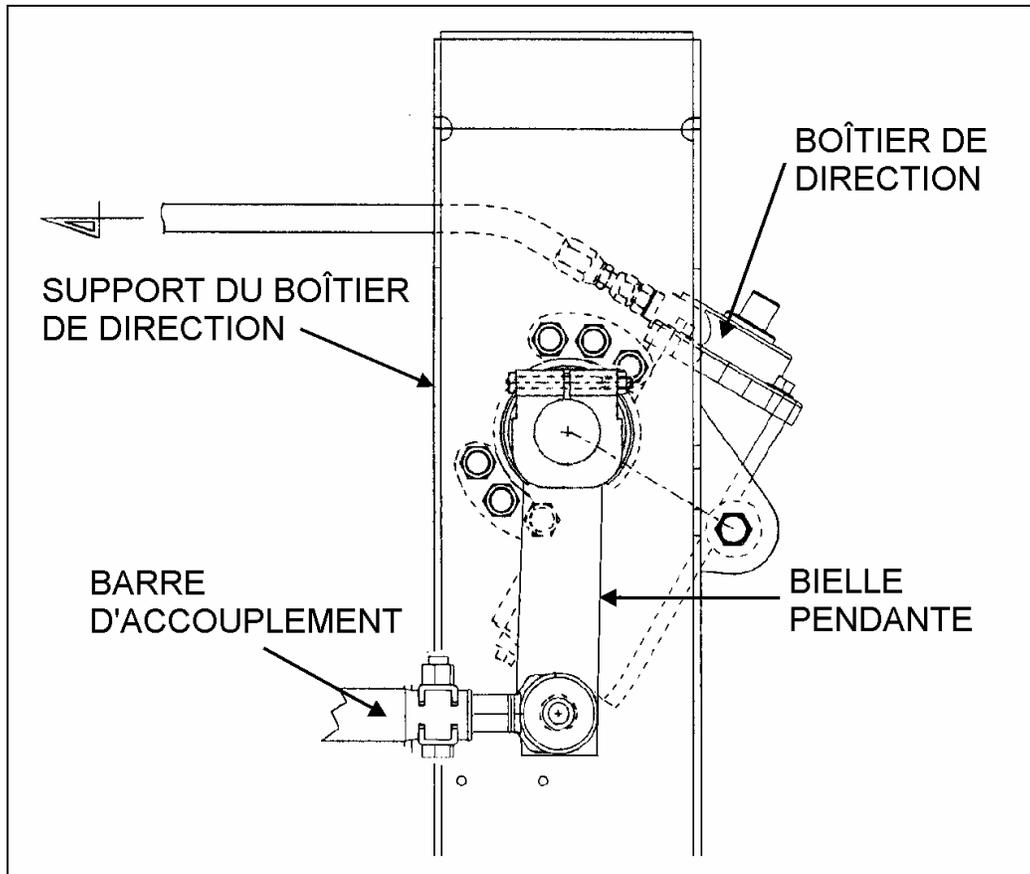


FIGURE 1

5. Effectuer les travaux de soudure dans un endroit propre et bien aéré. Toujours avoir à la portée de la main un extincteur d'incendie approprié.
6. Les précautions suivantes doivent être prises pour protéger les composantes électroniques :
 - Couper l'alimentation avec l'interrupteur d'alimentation principale dans le compartiment des batteries.
 - Débrancher les trois connecteurs sur l'ECM (Electronic Control Module). L'ECM est situé sur le côté droit du moteur.
 - Pour les véhicules équipés d'une transmission automatique, débrancher les deux connecteurs sur l'ECU (Electronic Control Unit). L'ECU est situé dans le compartiment électrique arrière.
 - Pour les véhicules équipés de frein ABS, débrancher le connecteur sur le module ABS (Anti-Lock Brake System) situé dans le compartiment électrique et de service avant.

- Ne pas brancher les câbles aux composantes de contrôle électronique.
- À l'aide d'une meule, nettoyer le support pour assurer une surface d'appui adéquate au renfort. Appuyer le renfort sur le support tel que montré à la figure 2, utiliser une pince-étau en «C» pour le maintenir en place.
 - Pour le soudage du renfort, se référer à la figure 2 et aux spécifications indiquées au paragraphe : **Soudure acier – acier.**
 - Rebrancher les composantes dont il est fait mention à l'étape 6.

Attention : S'assurer que la structure n'entrave pas le fonctionnement de la bielle pendante.

IMPORTANT : Si le support est fissuré, vous devez contacter le centre de service autorisé Prévost le plus près pour effectuer la réparation.

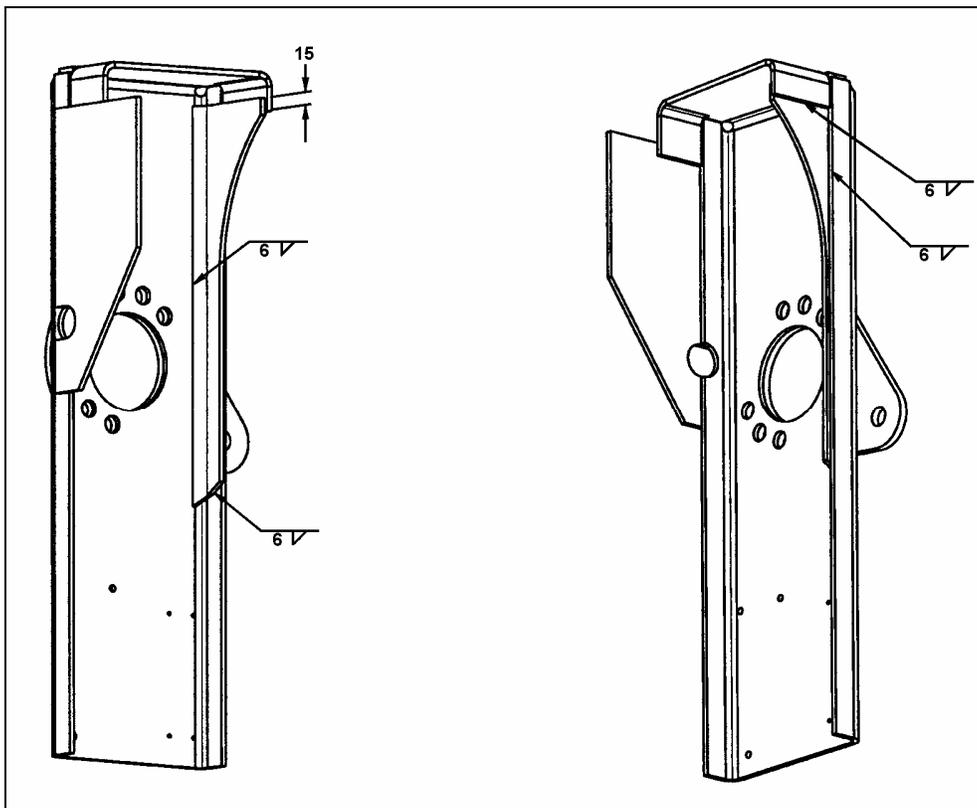


FIGURE 2

PARTIE B

APPLICATION

Modèle	VIN
MTH XL-40, 45 ET 45E Année modèle : 1996 - 1998	Du 2PCE33496T1025873 jusqu'au 2PCE3349XW1026545 incl.

MATÉRIEL

Pièce No	Description	Qté
172282	Renfort	1

Remarque : Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

MARCHE À SUIVRE

Avertissement : Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur, placer l'(es) interrupteur(s) principal(aux) à la position ARRÊT (OFF) avant de travailler sur le véhicule.

1. Ouvrir la porte du compartiment de la roue de secours.
2. Retirer tout objet entreposé dans le compartiment pour que l'accès au support soit dégagé.
3. Des écrans de protection doivent être positionnés de façon à protéger les composantes contre la chaleur, les éclats de soudure, arc électrique et autres éléments associés au soudage.
4. Toujours porter un équipement de sécurité approprié.
5. Effectuer les travaux de soudure dans un endroit propre et bien aéré. Toujours avoir à la portée de la main un extincteur d'incendie approprié.

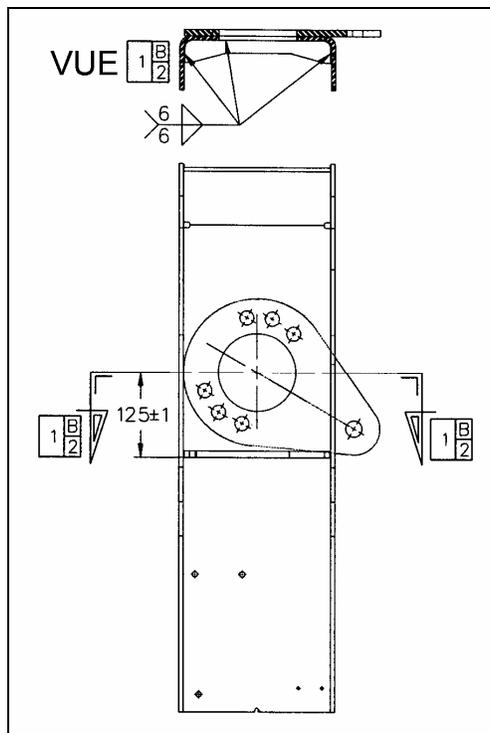


FIGURE 3

6. Les précautions suivantes doivent être prises pour protéger les composantes électroniques :
 - Couper l'alimentation avec l'interrupteur d'alimentation principale dans le compartiment des batteries.
 - Débrancher les trois connecteurs sur l'ECM (Electronic Control Module). L'ECM est situé sur le côté droit du moteur.
 - Pour les véhicules équipés d'une transmission automatique, débrancher les deux connecteurs sur l'ECU (Electronic Control Unit). L'ECU est situé dans le compartiment électrique arrière.

- Pour les véhicules équipés de frein ABS, débrancher le connecteur sur le module ABS (Anti-Lock Brake System) situé dans le compartiment électrique et de service avant.
 - Ne pas brancher les câbles aux composantes de contrôle électronique.
7. À l'aide d'une meule, nettoyer le support pour assurer une surface d'appui adéquate au renfort. Appuyer le renfort sur le support tel que montré à la figure 3, utiliser une pince-étau en «C» pour le maintenir en place.
 8. Pour le soudage du renfort, se référer à la figure 3 et aux spécifications indiquées au paragraphe : **Soudure acier – acier.**
 9. Rebrancher les composantes dont il est fait mention à l'étape 6.

Attention : S'assurer que la structure n'entrave pas le fonctionnement de la bielle pendante.

IMPORTANT : Si le support est fissuré, vous devez contacter le centre de service autorisé Prévost le plus près pour effectuer la réparation.

SOUDEURE ACIER - ACIER

Attention : Avant de souder, débrancher les modules électroniques et les deux bornes des batteries.

Avertissement : Les surfaces à souder doivent être exemptes de calamine, de laitier, de rouille écaillée, de peinture, de graisse, d'humidité et d'autres corps étrangers qui rendraient impossible le soudage.

Avertissement : Les travaux de soudure ne doivent être effectués que par du personnel qualifié.

- Procédé FCAW « Flux Cored Arc Welding » ;
- Fil électrode conforme à la spécification A5.20 de AWS « American Welding Society » ;
- Fil électrode de type E4801T-9-CH, d'un diamètre de 1,14 mm (0,045 po.) ;
- Tension : 26 ± 1 volts ;
- Ampérage : 260 ampères
- Vitesse de fil : Approximativement 450 po./min;
- Gaz de protection : 75% argon - 25% CO₂ ou 100% CO₂.

Si nécessaire, et avec beaucoup de précautions pour ne pas percer le matériau, il est possible d'utiliser une soudeuse à l'arc électrique conventionnelle selon les spécifications suivantes :

- Procédé SMAW « Shielded Metal Arc Welding » ;
- Baguette de soudure conforme à la spécification A5.1 de AWS « American Welding Society » ;
- Baguette de soudure de type E 7018 d'un diamètre de 3,2 mm (1/8 po).

Il est important de meuler les arrêts et les départs des cordons et aussi de meuler toutes les surfaces ayant reçus des coups d'arc.

GARANTIE

Cette modification est couverte par la garantie normale de Prévost Car. Nous vous rembourserons les pièces et trois heures (3,0) de main-d'œuvre sur réception d'un formulaire A.F.A. dûment complété sur lequel vous devez mentionner «Campagne de rappel 01-07». **Vous devez aussi compléter le formulaire de «Certification de campagne de rappel» fourni avec ce bulletin et le retourner avec votre réclamation (A.F.A.) pour être remboursé.**

Disposition des pièces :

- Rebuter selon les règlements environnementaux applicables (mun./prov./féd.).
--

**PREVOST**

**CERTIFICATION
DE
CAMPAGNE DE RAPPEL
(Réf: Cr01-07)**

ENREGISTRÉ - REGISTERED
ISO 9001 & ISO 14001



NUMÉRO DE SÉRIE: _____

EFFECTUÉ PAR		PROPRIÉTAIRE/OPÉRATEUR	
Nous attestons par la présente que les instructions relatives à la Campagne de rappel #01-07 ont été effectuées .			
Nom: _____		Nom: _____	
Adr: _____		Adr: _____	
Tél: _____		Tél: _____	
Fax: _____		Fax: _____	
Signature : _____		Signature : _____	
Date: _____		Date: _____	

Si l'information ci-dessus est inexacte ou que vous ne possédez plus ce véhicule, veuillez remplir la section suivante et nous la retourner

NOUVEAU PROPRIÉTAIRE _____

COMPAGNIE: _____

ADRESSE: _____

TÉLÉPHONE: _____ **TÉLÉCOPIEUR:** _____

**S.V.P. retourner ce document complété avec
votre formulaire A.F.A.**