

PREVOST

**BULLETIN
DE
GARANTIE**

Bg07-05

ENREGISTRÉ - REGISTERED
ISO 9001 & ISO 14001



DATE : Juin 2007	SECTION : 07 - Transmission
EXPIRATION: Juin 2009	
SUJET : RETRAIT DU RELAIS INDIQUANT QUE LA TRANSMISSION ZF EST AU POINT MORT SUR LES VÉHICULES H3 MUTIPLEX	

APPLICATION

Modèle	VIN
	<p>VIN ENREGISTRÉ - REGISTERED PREVOST CAR INC. 575 CLARE BORCHERTER QUE, CANADA</p>
Autocars H3-41 – H3-45 équipés d'une transmission ZF Année modèle: 2005 - 2006	2PCH3349X51010020 – 2PCH3349251010142 – 2PCH3349151010200 2PCH3349351010201 – 2PCH3349551010202 – 2PCH3349751010203 2PCH3349251010206 – 2PCH3349551010216 – 2PCH3349951010218 2PCH3349051010219 – 2PCH3349951010221 – 2PCH3349051010222 2PCH3349251010223 - 2PCH3349X51010227 – 2PCH3349161010294 2PCH3349461010306 - 2PCH3349861010308 – 2PCH3349X61010309 2PCH3349861010311 - 2PCH3349561010315
<p>Ce bulletin n'est pas nécessairement applicable à tous les véhicules ci-haut mentionnés, certains peuvent avoir été modifiés avant la livraison. Les propriétaires de véhicules visés par ce bulletin seront avisés par une lettre indiquant le numéro d'identification de chaque véhicule concerné.</p>	

DESCRIPTION

Sur les véhicules ci-dessus mentionnés, il faut retirer le relais indiquant que la transmission ZF est au point mort pour éviter que des fusibles ne brûlent et afin de les standardiser avec les autres véhicules multiplex en ce qui a trait aux schémas électriques.

MARCHE À SUIVRE

DANGER

Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur, placer l'(es) interrupteur(s) principal(aux) à la position ARRÊT (OFF) avant de travailler sur le véhicule.

VÉRIFICATIONS À FAIRE AVANT D'EFFECTUER LA MARCHE À SUIVRE

1. Vérifier les révisions des programmes à l'aide de l'écran d'affichage de messages (MCD).



System Diagnostics, Parts Number, Electrical System : doit être version P03 ou supérieure

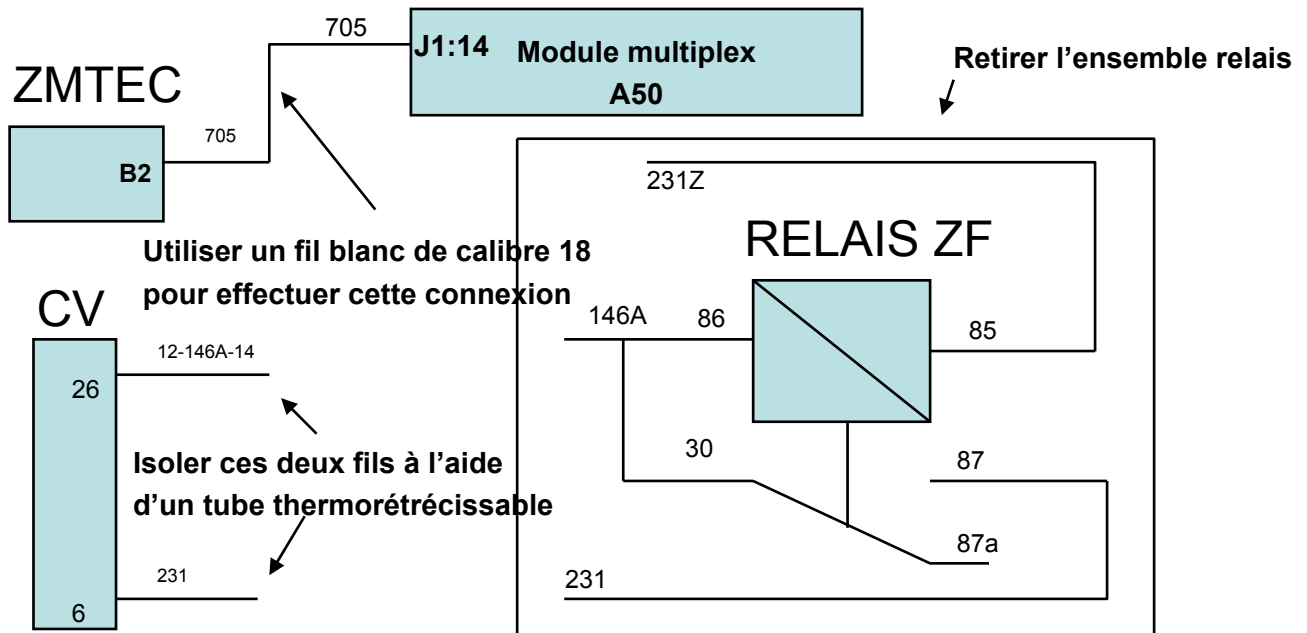
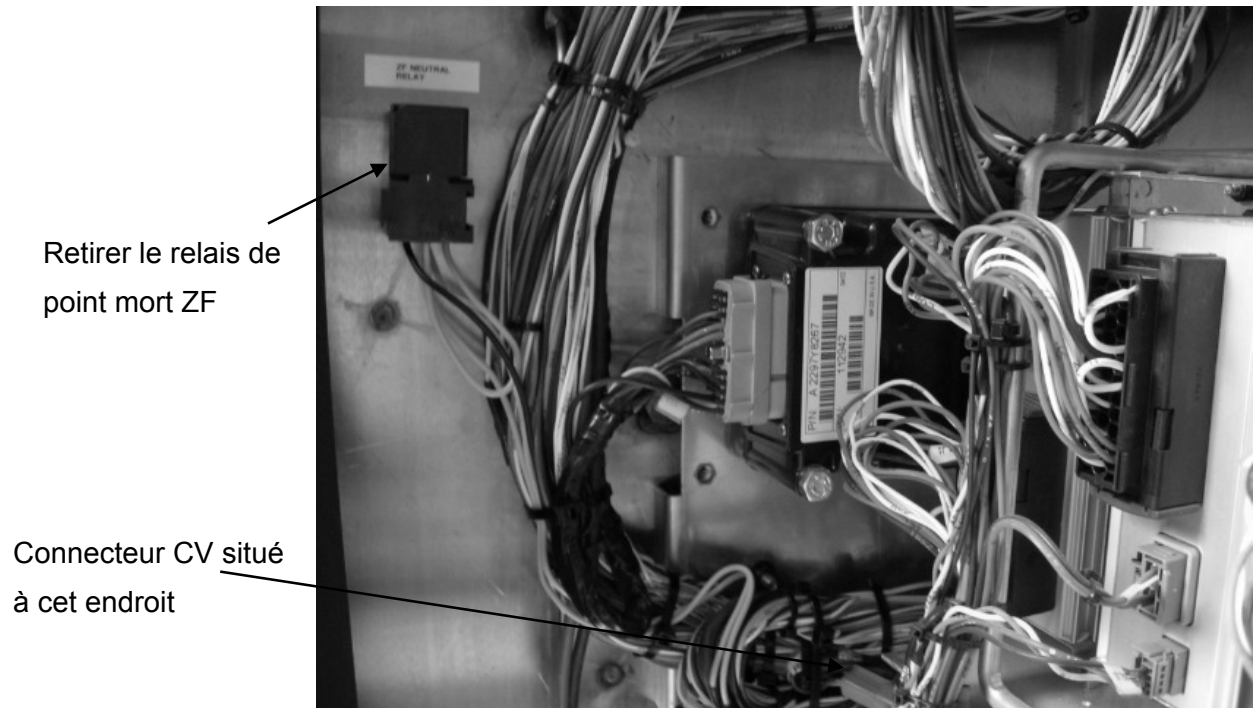
System Diagnostics, Parts Number, Transmission : doit être C74536FS.

Si les programmes ne sont pas aux versions indiquées, contacter votre centre de service ou le représentant de service le plus près avant de débiter la modification.



2. Vérifier si le relais indiquant que la transmission est au point mort est présent, si c'est le cas ; effectuer la partie 1 de la marche à suivre.
3. Si le relais est absent, vérifier si un fil 705 est branché dans le logement de contact J1-14 du module A50. **Si le fil est présent, il n'y a pas de modification à apporter.** Si le fil est absent, effectuer la partie 2 de la marche à suivre.

PARTIE 1 : AUTOCARS MULTIPLEX ÉQUIPÉS DE L'ANCIEN RELAIS INDIQUANT QUE LA TRANSMISSION ZF EST AU POINT MORT

1. Retirer le relais indiquant que la transmission ZF est au point mort, ce relais est situé dans le compartiment principal d'alimentation près du module ZMTEC.
2. Localiser l'emplacement des fils 146A et 231 situés près du connecteur CV.
3. Couper les deux fils connectés au relais indiquant que la transmission ZF est au point mort et les isoler à l'aide de tubes thermorétractibles.
4. Retirer le fil 231Z du logement de contact B2 du module ZMTEC.
5. Sertir une cheville de contact femelle  (561604) à une extrémité d'un fil blanc de calibre 18, insérer la cheville de contact dans le logement B2 du module ZMTEC; sertir une cheville de contact femelle  (562806) à l'autre extrémité du fil, insérer la cheville de contact dans le logement J1-14 du module multiplex A50. Coller une étiquette sur le fil indiquant 705.
6. Localiser le logement de contact 21 du connecteur C717 et retirer le fil 231Z, isoler le fil à l'aide d'un tube thermorétractible.
7. Localiser le logement de contact 15 du connecteur C717 et retirer le fil 121Z, isoler le fil à l'aide d'un tube thermorétractible.
8. Télécharger la version de programme multiplex P03.



PARTIE 2 : AUTOCARS MULTIPLEX NON ÉQUIPÉS DU RELAIS INDIQUANT QUE LA TRANSMISSION ZF EST AU POINT MORT

1. Sertir une cheville de contact femelle  (561604) à une extrémité d'un fil blanc de calibre 18, insérer la cheville de contact dans le logement B2 du module ZMTEC; sertir une cheville de contact femelle  (562806) à l'autre extrémité du fil, insérer la cheville de contact dans le logement J1-14 du module multiplex A50. Coller une étiquette sur le fil indiquant 705.
2. Localiser le logement de contact 21 du connecteur C717 et retirer le fil 23IZ, isoler le fil à l'aide d'un tube thermorétractible.
3. Localiser le logement de contact 15 du connecteur C717 et retirer le fil 12IZ, isoler le fil à l'aide d'un tube thermorétractible.
4. Télécharger la version de programme multiplex P03.
5. Télécharger les programmes ZF: P1 F74536FS.hex
P2 C74536FS.hex

ZMTEC



**Utiliser un fil blanc de calibre 18
pour effectuer cette connexion**

GARANTIE

Cette modification est couverte par la garantie normale de Prévost Car. Nous vous rembourserons une heure (1,0) de main-d'œuvre sur réception d'un formulaire A.F.A. dûment complété sur lequel vous devez mentionner «Bulletin de Garantie 07-05».

Disposition des pièces:

- Rebuter selon les règlements environnementaux applicables (mun./prov./féd.).