

Nécessaire de conversion

NC19-16

Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	1(17)

Version initiale

06-03-2019

INSTALLATION D'UNE CEINTURE DE SÉCURITÉ AVEC CAPTEUR (NÉCESSAIRE DE CONVERSION 23687694)

Véhicules Prevost / Volvo

DESCRIPTION

Sur les véhicules visés par ce bulletin, une nouvelle ceinture de sécurité avec un capteur (pour alarme sonore et visuelle) doit être installée sur le siège conducteur selon la procédure ci-dessous. Un nécessaire de conversion (accessory kit) # 23687694 doit aussi être effectué à la fin de la procédure pour activer le système.

APPLICATION

Modèle	VIN
Autocars H3-45 Année modèle : 2017-2019	2PCH33490HC713599, 2PCH33493HC713600, 2PCH33497HC713602, 2PCH33490HC713604, 2PCH33494HC713606, 2PCH33498HC713608, 2PCH3349XHC713626, 2PCH33493HC713628, 2PCH33495HC713629, 2PCH33497HC713826, 2PCH33497HC713843, 2PCH33490HC713859, 2PCH33496HC713865, 2PCH33494JC713899, 2PCH33496JC713905, 2PCH33497JC713928, 2PCH33499JC713932, 2PCH33494JC713952, 2PCH33492JC713965, 2PCH33495JC713992, 2PCH33491JC710006, 2PCH33490JC710031, 2PCH33494JC710078, 2PCH33491KC710282, 2PCH33490KC710290, 2PCH33495KC710320, 2PCH33490KC710323, 2PCH33495KC710348, 2PCH33498KC710375, 2PCH33498KC710389, 2PCH33490KC710399, 2PCH33492KC710419, 2PCH33491KC710430, 2PCH33492KC710467, 2PCH33497KC710478

MATÉRIEL

Commandez les pièces suivantes :

Pièce No	Description	Qté
860332	Ceinture de sécurité avec capteur	1

Équipement pouvant être requis:

Pièce No	Description	Qté
	Ordinateur portable avec PTT (Premium TechTool, version la plus récente) et câbles	1

REMARQUE

Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	2(17)

MARCHE À SUIVRE

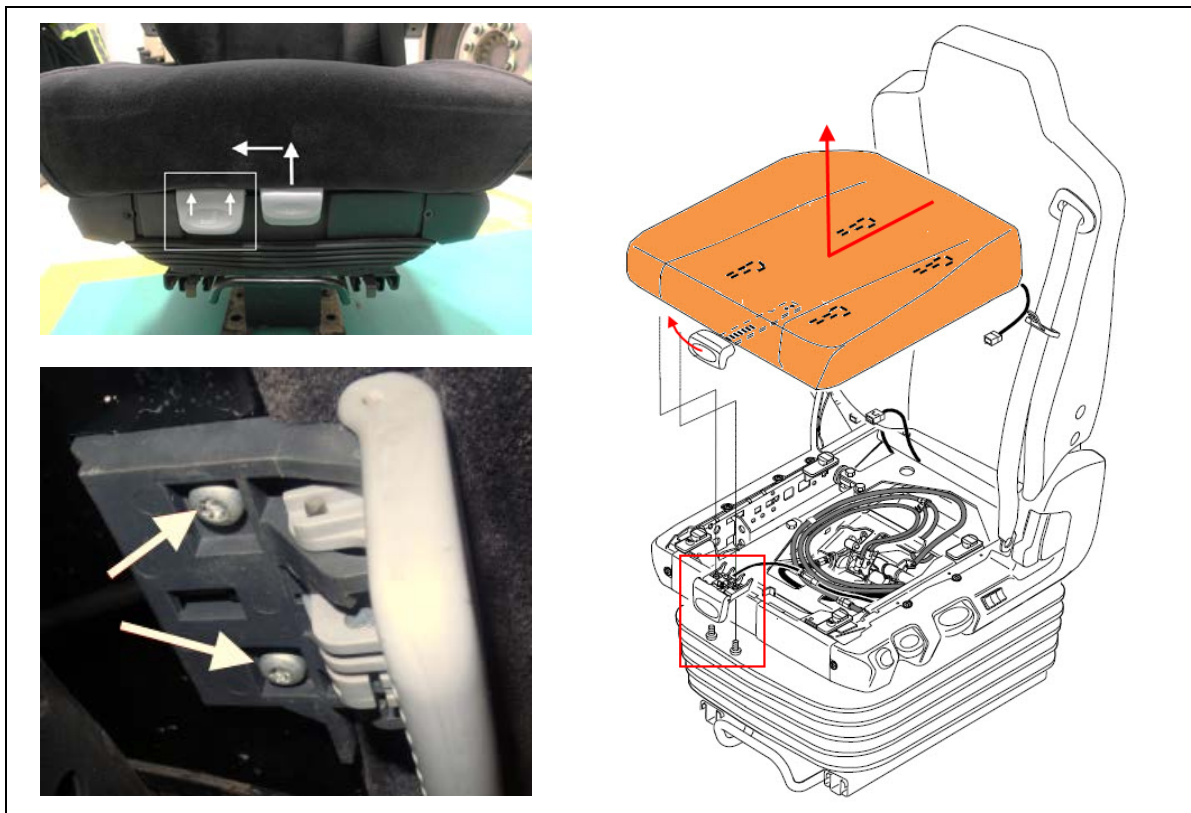


DANGER

Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur. Avant de travailler sur le véhicule, placer le commutateur d'allumage à la position OFF et déclencher les disjoncteurs principaux équipés d'un dispositif de déclenchement manuel. Sur les véhicules de type Commuter, placer le commutateur principal d'alimentation (master cut-out) à la position OFF. Les procédures de cadenassage et d'étiquetage (LOTO) doivent être appliquées avant d'entreprendre toute activité d'entretien, de réparation ou d'ajustement sur le véhicule. Se référer à la procédure locale pour toute information spécifique concernant les méthodes de contrôle d'énergies.

1. Retirer la base (cousin) du siège.

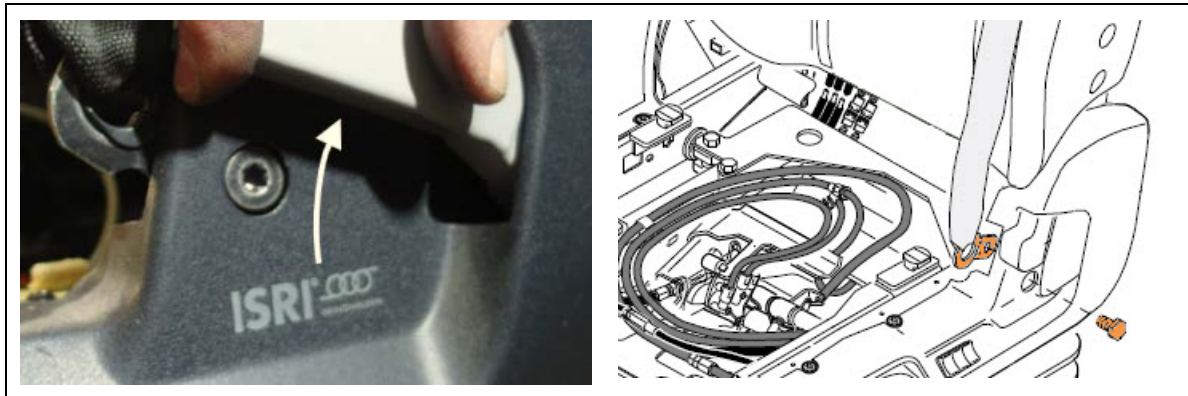
- Soulever le levier central et tirer la base vers sa position la plus avancée.
- Démontez la poignée de la base (retirer les deux vis de montage).
- Tenir le levier central en position soulevée et le pousser de côté (vers la gauche) pour le désengager.
- S'assurer que la base est à sa position avancée maximum et tirer fermement vers le haut pour la désengager du siège.



Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	3(17)

2. Retirer la ceinture de sécurité du siège.

- Dévisser la vis de maintien inférieure de type Torx (soulever le levier d'ajustement du dossier pour exposer la vis).



- Retirer les deux accoudoirs.
- Désengager les crochets en « J » et couper les attaches câbles retenant les bordures inférieures du couvre dossier.

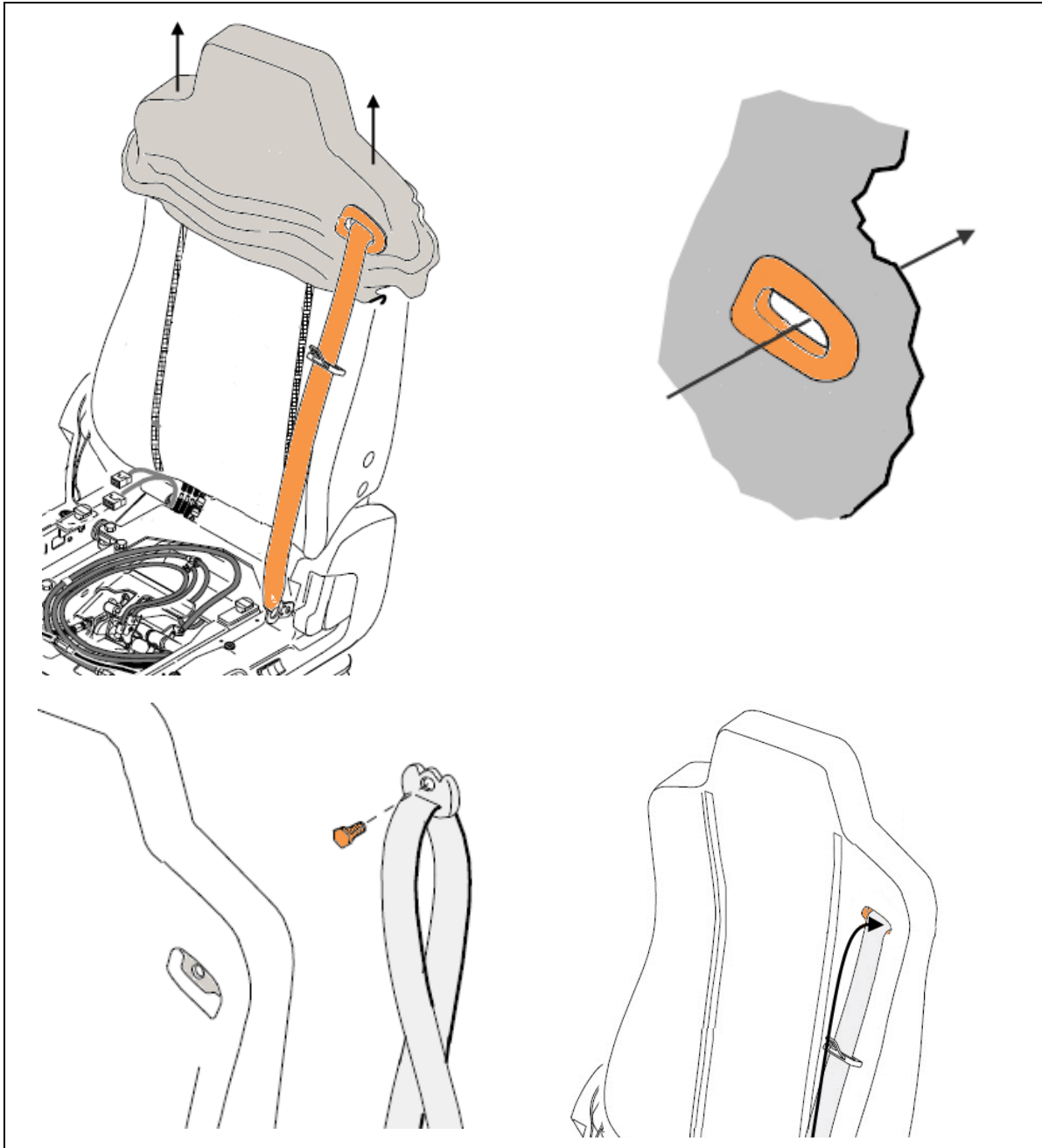


- Relever le couvre dossier jusqu'à l'ouverture de la ceinture (détacher les Velcros au centre et sur le côté).
- Passer la ceinture et la boucle de ceinture par l'ouverture du couvre dossier.
- Retirer la vis de type Torx du support supérieur (vis Torx spéciale avec épaulement).
- Retirer le carton derrière le dossier et passer la ceinture par l'ouverture du dossier.

Nécessaire de conversion

NC19-16

Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	4(17)

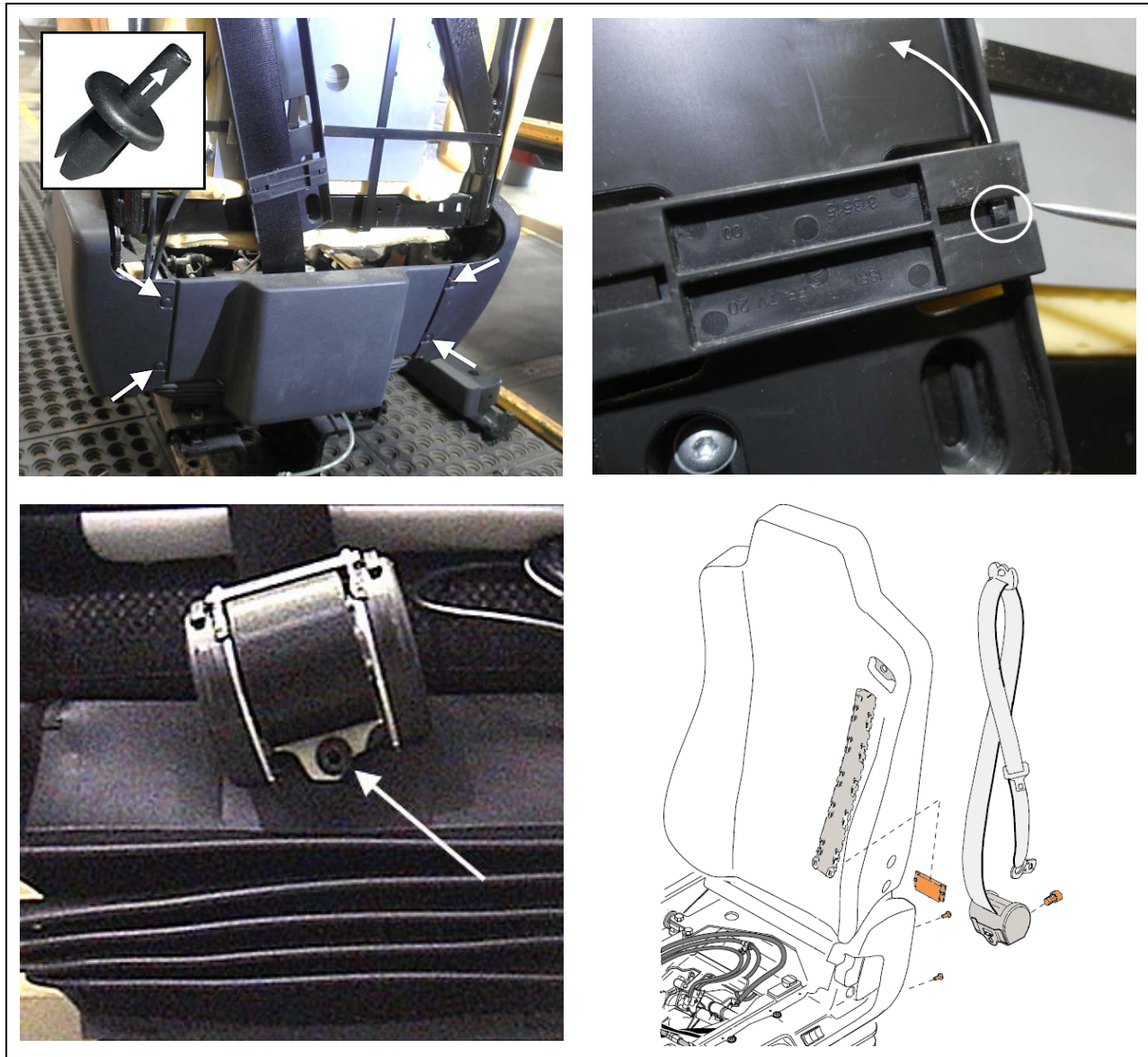


- À l'arrière du siège, retirer le couvert de plastic recouvrant le mécanisme de ceinture (retirer les 4 goupilles de garniture en poussant leur tige centrale vers l'extérieure).
- Désengager la plaquette de retenue du rail derrière le siège pour retirer la ceinture du rail (pousser sur le loquet central et glisser la plaquette vers le haut ou le bas).
- Enlever le mécanisme de la ceinture (vis type Torx).

Nécessaire de conversion

NC19-16

Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	5(17)



3. Retirer la boucle de ceinture du siège.

- Retirer le couvercle de finition de la boucle (un petit tournevis Torx # 6 est nécessaire).
- Détacher le couvercle latéral du siège pour accéder à la vis Torx de la boucle.
- Retirer la boucle du siège.

Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	6(17)



4. Installer la nouvelle boucle.

- Insérer la boucle et son harnais dans le couvert de finition (il n'est pas possible d'installer le couvert lorsque la boucle est fixée au siège).
- Passer le harnais de la boucle par l'ouverture des conduits d'air à l'arrière de la boucle.
- Fixer la boucle au siège à l'aide d'une des nouvelles vis Torx fournies (s'assurer que l'ergot de positionnement est bien engagé). Appliquer du frein-filet moyen (Loctite bleu) sur les filets et serrer. **COUPLE : 35 Nm (26 lb-pi)**
- Réinstaller le couvert latéral et fixer le couvert de finition.

Nécessaire de conversion

NC19-16

Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	7(17)



Nécessaire de conversion

NC19-16

Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	8(17)

5. Installer la nouvelle ceinture et son mécanisme.

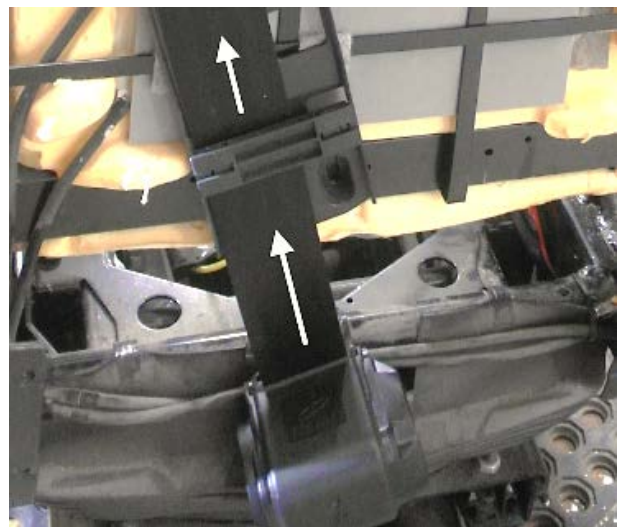
- Utiliser une des vis Torx fournies pour fixer le nouveau mécanisme de ceinture à la base du siège (serrer fermement à la main seulement, appliquer du frein-filet moyen (Loctite bleu) sur les filets).

REMARQUE

Le nouveau mécanisme n'est pas muni d'une languette de positionnement.



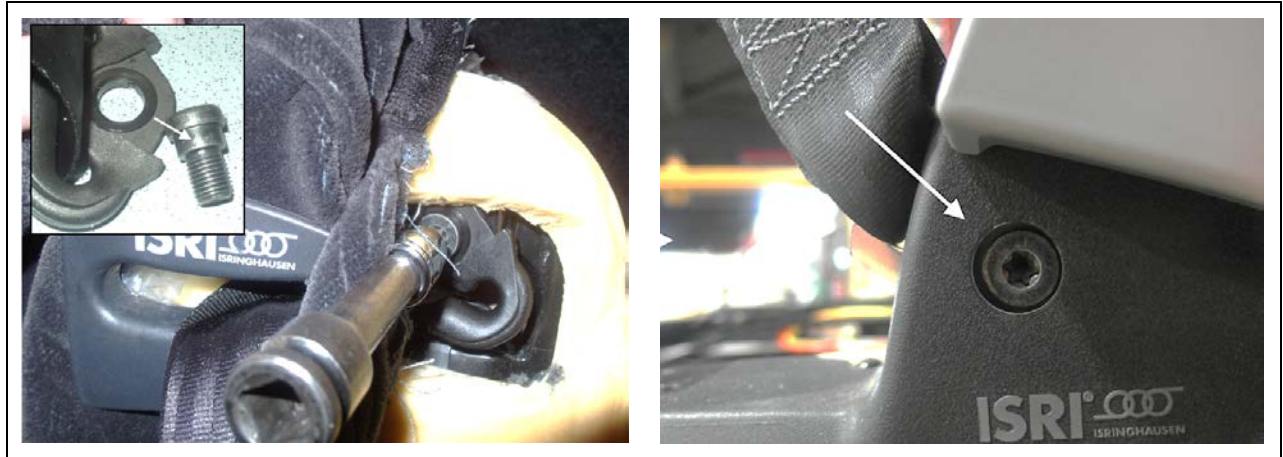
- Positionner la ceinture dans le rail et réinstaller la plaquette de retenue.
- Passer la ceinture et sa boucle par l'ouverture supérieure du dossier. Et du couvre dossier.
- Fixer la partie supérieure de la ceinture dans l'ouverture du dossier. Utiliser la vis Torx spéciale avec épaulement. Appliquer du frein-filet moyen (Loctite bleu) sur les filets et serrer. **COUPLE : 35 Nm (26 lb-pi).**
- Fixer au siège la partie inférieure de la ceinture (vis à l'arrière du levier d'ajustement du dossier). Centrer le bout de fixation dans le couvert et serrer. Appliquer du frein-filet moyen (Loctite bleu) sur les filets et serrer. **COUPLE : 35 Nm (26 lb-pi).**



Nécessaire de conversion

NC19-16

Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	9(17)



- S'assurer que la ceinture est centrée dans la partie supérieure du rail et qu'il n'y a pas de contact (frottement) entre la ceinture et la partie inférieure du rail. Ajuster l'angle du mécanisme au besoin.



Nécessaire de conversion

NC19-16

Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	10(17)

- Lorsqu'un bon positionnement est obtenu, serrer la vis Torx du mécanisme à sa valeur finale. **COUPLE : 35 Nm (26 lb-pi).**
- Réinstaller le carton à l'arrière du dossier.
- Remettre le couvre dossier en place. Attacher les crochets en « J » et les Velcros au centre et sur le côté.
- Réinstaller les deux accoudoirs. Appliquer du frein-filet moyen (Loctite bleu) sur les filets et serrer. **COUPLE : 22 Nm (16 lb-pi).**
- S'assurer du bon fonctionnement de la ceinture (sort et se rétracte librement). Ajuster l'angle du mécanisme au besoin pour corriger avant de réinstaller le couvert du mécanisme.



Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	11(17)



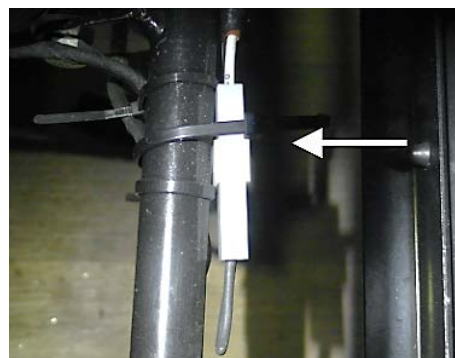
6. Brancher le harnais de la boucle au véhicule (véhicules avec un connecteur sous le siège).

REMARQUE

Certains véhicules peuvent avoir été munis d'un connecteur de boucle directement sous le siège.

Si ce connecteur est présent, il est acheminé du compartiment avant du véhicule par l'ouverture sous le siège (trou pour les conduites d'air dans le plancher). Ce connecteur est quelquefois fixé à la base du siège à l'aide d'une attache, tel que montré.

Un fil de liaison est branché au bout du connecteur pour simuler une ceinture bouclée et éviter l'illumination de la lampe témoin du tableau de bord.

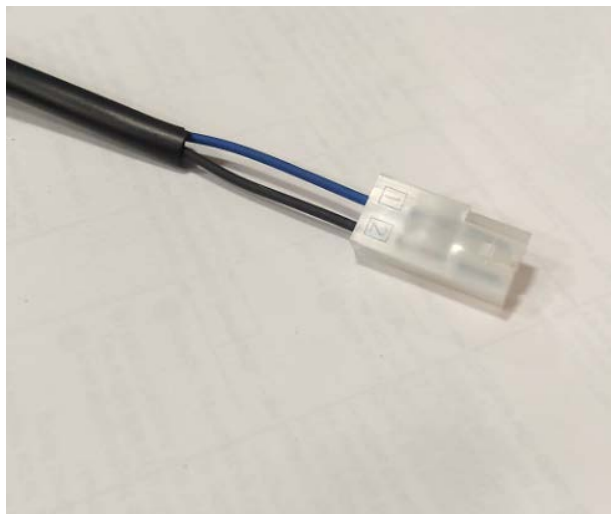
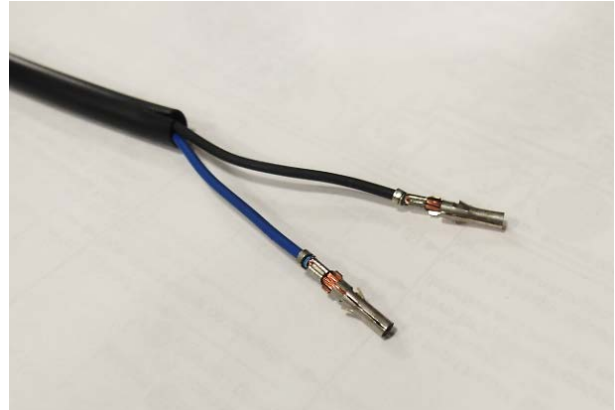
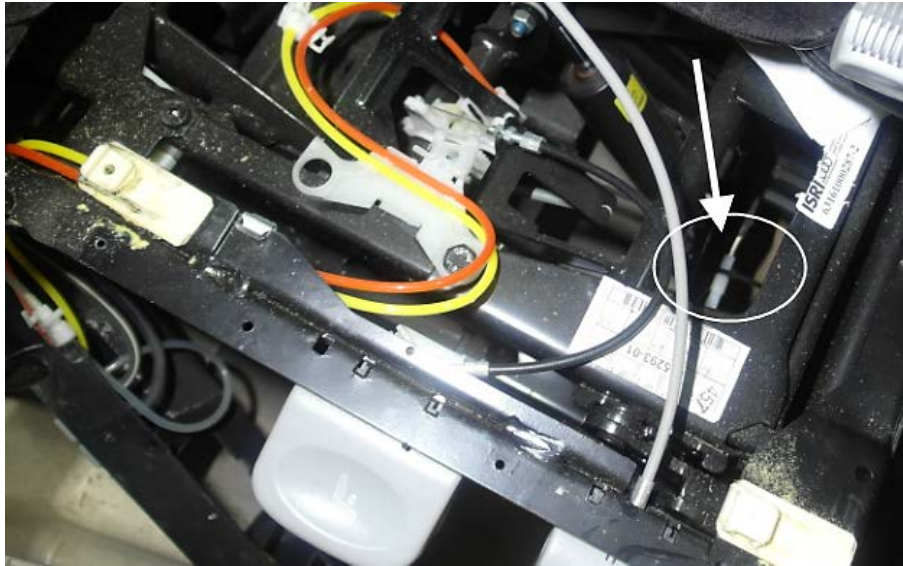


- Localiser le connecteur de boucle sous le siège (position typique montrée, la position réelle peut varier).
- Débrancher le fil de liaison au bout du connecteur.
- Couper le bout du harnais de la boucle et raccourcir le harnais à la longueur désirée.
- Sertir les deux terminaux **562548** fournis au bout des fils du harnais.
- Insérer les terminaux dans le connecteur **562549** fourni.
- Brancher le harnais au connecteur de boucle sous le siège.

Nécessaire de conversion

NC19-16

Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	12(17)



Nécessaire de conversion

NC19-16

Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	13(17)

7. Brancher le harnais de la boucle au véhicule (véhicules sans connecteur sous le siège).
- Passer le harnais de boucle au centre de la base du siège et l'insérer dans l'ouverture permettant le passage des conduits d'air sous le siège (fixer à la base du siège avec des attaches câble).

REMARQUE

S'assurer que le harnais ne sera pas coincé ou écrasé par les pièces mobiles du siège lors des mouvements/déplacements.

- Par l'ouverture, acheminer le harnais dans le compartiment avant du véhicule.
- Dans le compartiment avant, brancher le harnais de boucle au connecteur **C.SE51**.
- Fixer le harnais dans le compartiment à l'aide d'attaches câbles.



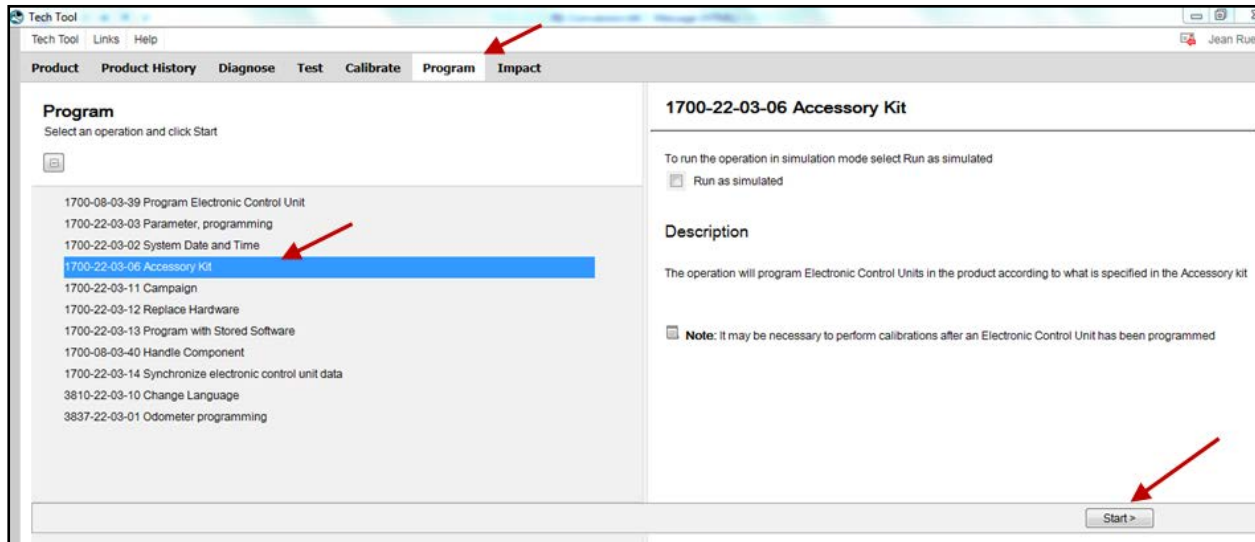
Nécessaire de conversion

NC19-16

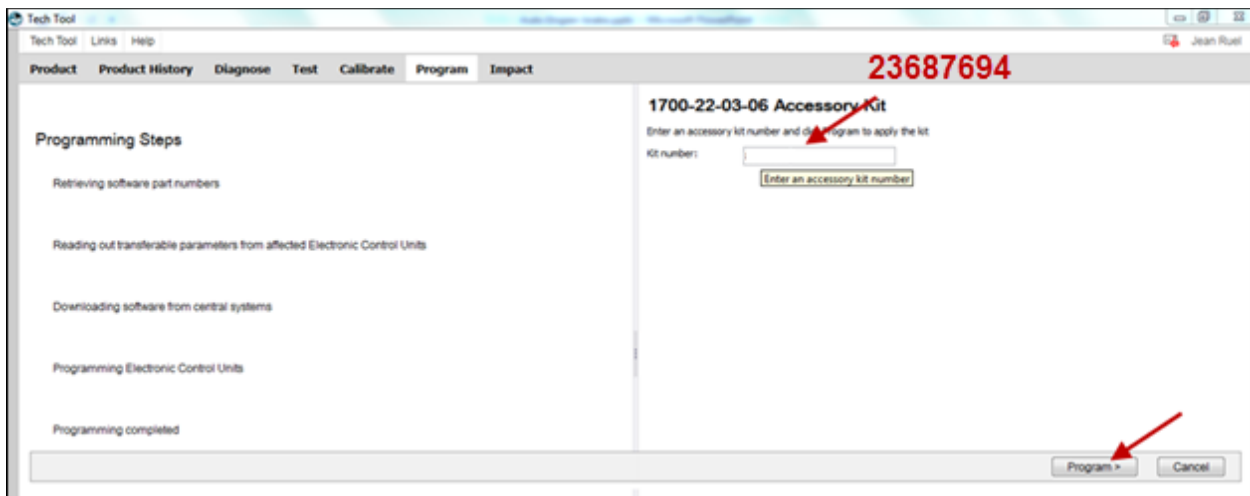
Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	14(17)

ÉTAPES DE PROGRAMMATION :

1. Dans Premium TechTool, sélectionner l'onglet PROGRAM. Dans l'onglet PROGRAM, choisir l'opération 1700-22-03-06 Accessory Kit et cliquer START.



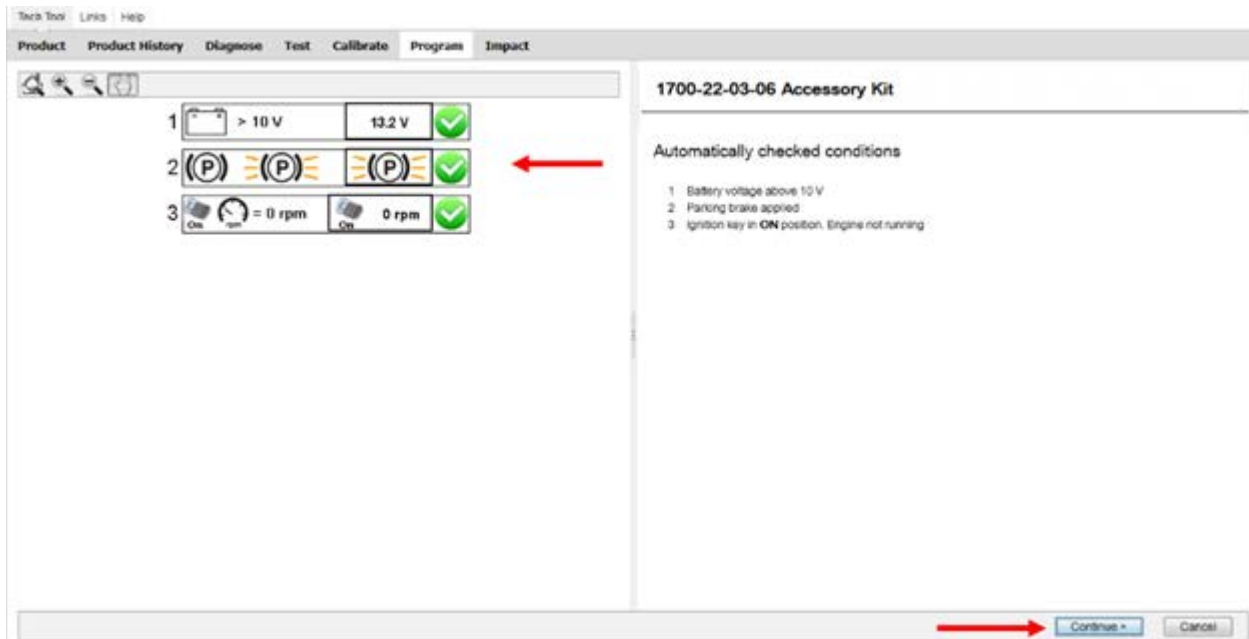
2. Entrer le numéro de l'ensemble de conversion (Accessory kit) **23687694**. Cliquer sur PROGRAM au bas de l'écran et suivre les instructions. Le processus de programmation débutera.



Nécessaire de conversion

NC19-16

Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	15(17)



Nécessaire de conversion

NC19-16

Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	16(17)

Tech Tool Links Help

Product Product History Diagnose Test Calibrate **Program** Impact

1700-22-03-06 Accessory Kit

The following Electronic Control Units will be programmed

Information display (MID140)

Continue >

Tech Tool Links Help

Product Product History Diagnose Test Calibrate **Program** Impact

1700-22-03-06 Accessory Kit

The following Electronic Control Units will be programmed

Information display (MID140)

Continue >

Nécessaire de conversion

NC19-16

Date	Expiration	Revision	Page
06.2019	N/D	0	17(17)

The screenshot shows a software interface with a menu bar (Tech Tool, Links, Help) and a main window. The main window has a left sidebar with 'Programming Steps' and a right pane titled '1700-22-03-06 Accessory Kit'. The 'Programming Steps' list includes: Reading out transferable parameters from selected Electronic Control Units, Retrieving software part numbers, Downloading software from central systems, Testing programming speed, Programming Electronic Control Units and restoring transferable parameters (High speed), and Programming completed (highlighted with a red arrow). The right pane contains the text: 'The following Electronic Control Units have been programmed: Information display (MD140)'. At the bottom right of the main window, there is an 'Exit' button with a red arrow pointing to it.

DISPOSITION DES PIÈCES

Rebuter selon les règlements environnementaux applicables (mun./prov./féd.).

TEMPS ESTIMÉ

Le temps requis pour effectuer ce bulletin est approximativement de 3.0 heure(s).

Accédez à tous nos bulletins à cette adresse : <http://techpub.prevostcar.com/fr/>

Ou scannez le code QR avec votre téléphone intelligent.

Propriétaire de véhicules?

Contactez-nous à technicalpublications_prev@volvo.com en spécifiant "AJOUT" comme sujet pour recevoir les bulletins de garantie s'appliquant à vos véhicules par courriel.

