



PREVOST

INFORMATION DE MAINTENANCE

IM19-27A

DATE :	Juillet 2019	SECTION : 26 RALLONGE COULISSANTE
SUJET :	INSTALLATION DU JOINT DEUX PIÈCES DE RALLONGE COULISSANTE	

Révision: A No d'outils étaient G36374GA et G36373GA, devient G36373 et G37374. 2019-08-22

DESCRIPTION

Suivre ces instructions pour effectuer l'installation du joint gonflable deux pièces de la rallonge coulissante. (Figure 1) Cette procédure doit être effectuée par un personnel qualifié et pourrait impliquer des ajustements de la rallonge coulissante.

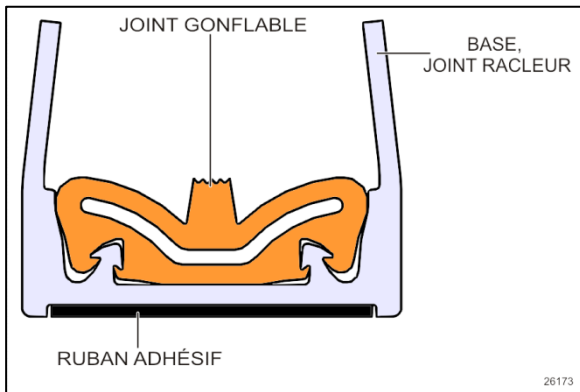


FIGURE 1: ENSEMBLE DE JOINT GONFLABLE DEUX PIÈCES

MATÉRIEL

Fournitures d'atelier requises:

Pièce No	Description	Qté
680879	Lubrifiant temporaire P-80 Grip-It à séchage Rapide, 1litre	1
682989	Anti-silicone Standox, 4litres	1
683446	Apprêt Sika 206 G+P, 1litre	1
684685	Scellant Simson #ISR 70-03 / 310ml Cartouche	1
685332	Apprêt 3M Primer 94, 236ml	1

REMARQUE

Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

OUTILS



FIGURE 2: POINÇON EMPORTE-PIÈCE, 1/2" (TYPE POINÇON À CUIR)

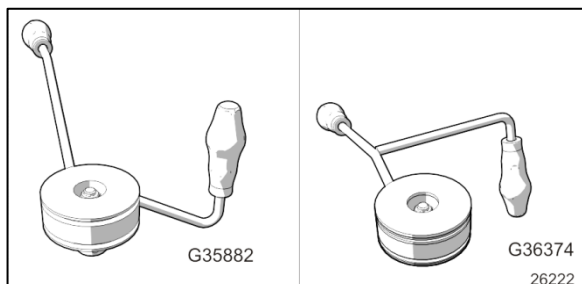


FIGURE 3: ROULEAUX DE JOINT RACLEUR

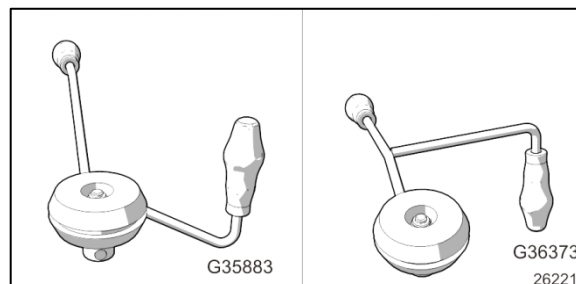


FIGURE 5: ROULEAUX DE JOINT GONFLABLE)

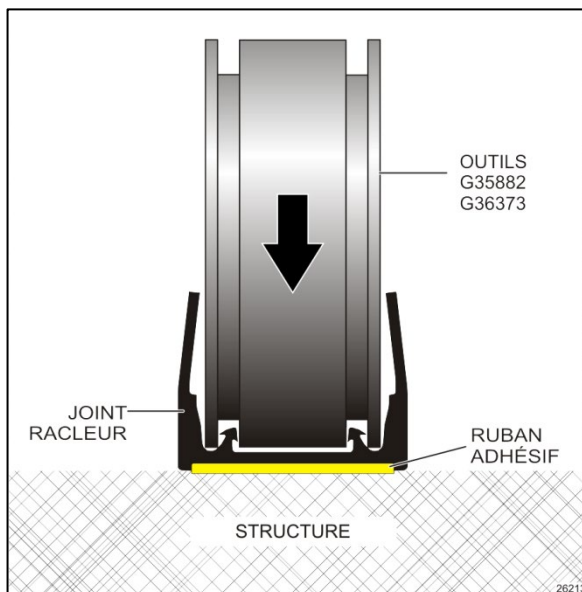


FIGURE 4: OUTIL À ROULEAU (JOINT RACLEUR)

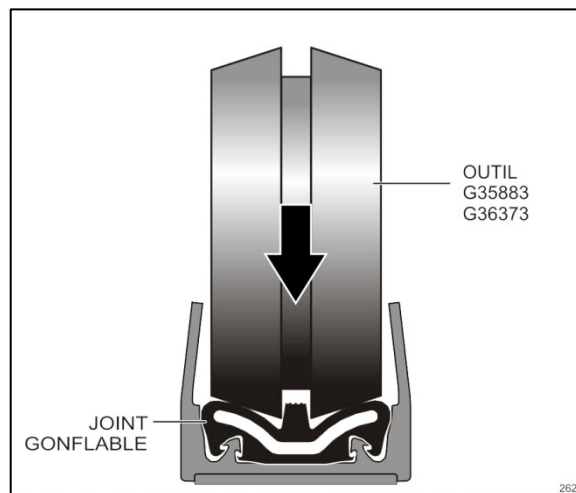


FIGURE 6: OUTIL A ROULEAU (JOINT GONFLABLE)

REMARQUE

Si le joint racleur ne comporte pas de trous pré-coupés, consultez [FI-16080](#) . Les orifices de vidange et d'alimentation en air doivent être marqués sur le véhicule avant l'installation et percés dans le joint racleur de base après l'installation à l'aide d'un poinçon emporte-pièce. Cela garantira une vidange adéquate du joint et permettra le passage du tuyau de joint gonflable vers l'alimentation d'air du véhicule.

APERÇU

Main d'œuvre estimée: 4 heures

Prévoir du temps de séchage et une période de conformage du joint gonflable: jusqu'à 28 heures

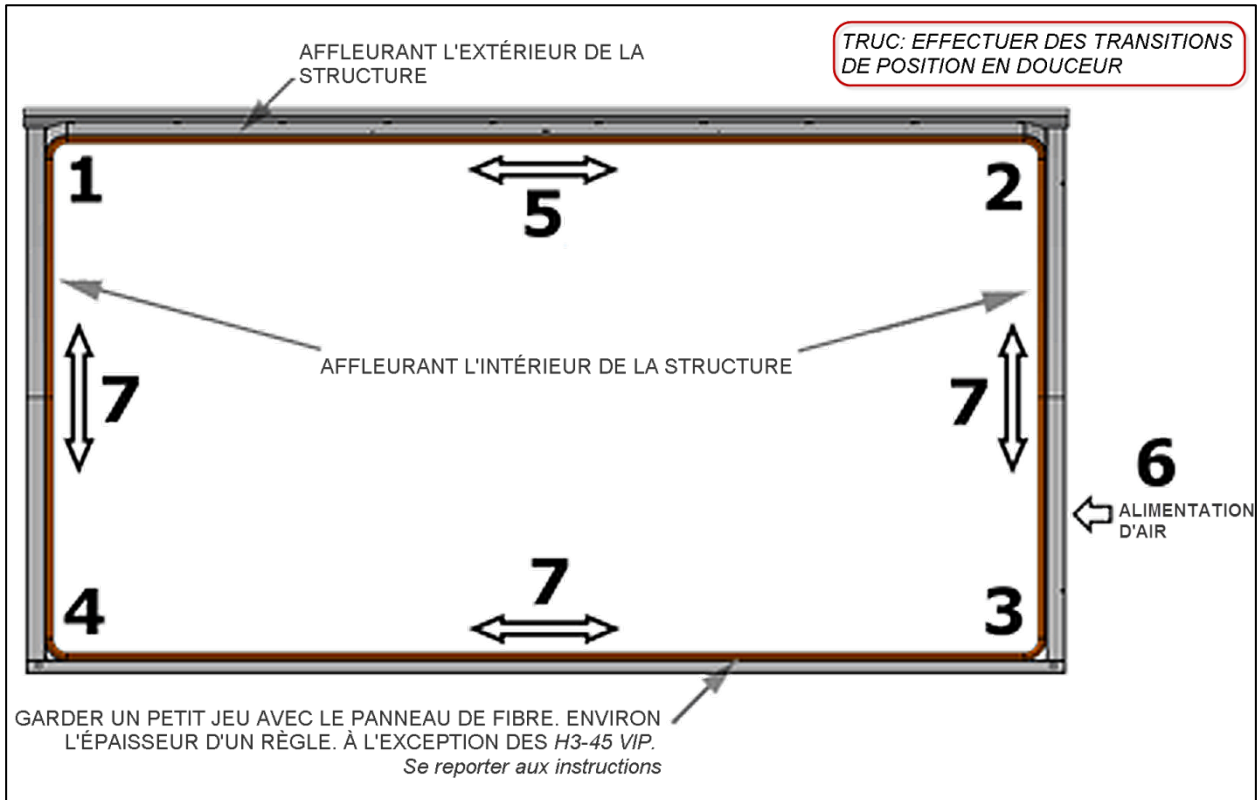


FIGURE 7: APERÇU DE LA POSITION D'INSTALLATION ET DE LA SÉQUENCE

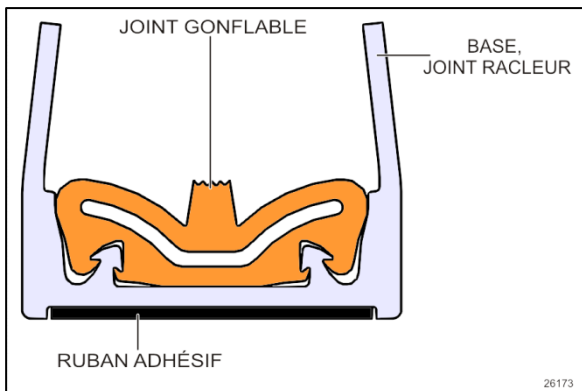


FIGURE 8: ASSEMBLAGE DE JOINT EN DEUX PARTIES

MARCHE À SUIVRE

PREPARATION

1. Inspectez le jeu tout autour de la rallonge coulissante. Les jeux doivent être compris entre 17 et 27 mm.
2. Ajustez le jeu pour atteindre les valeurs ci-dessus. Reportez-vous au manuel de maintenance pour la procédure.

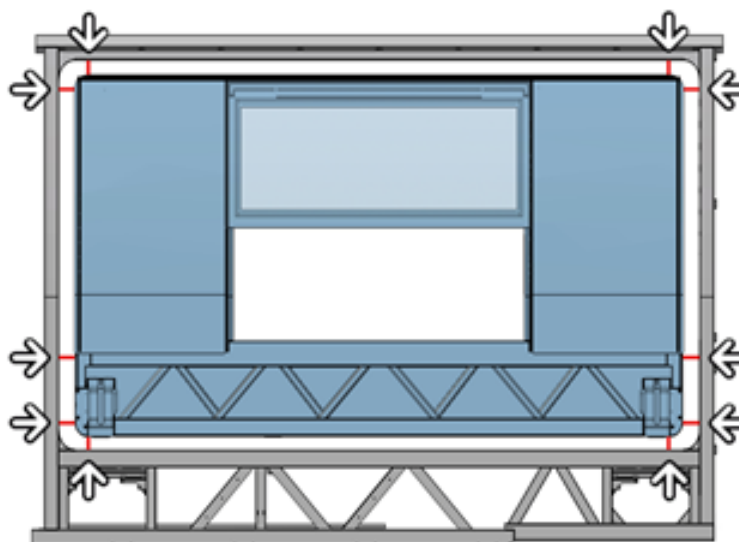


FIGURE 9

3. Rétracter la rallonge coulissante de 2 po à l'intérieur du véhicule. Consultez le manuel d'entretien pour la procédure.

Observez les mises en garde décrites dans le manuel avant de rétracter.

4. Retirez l'ancien joint de rallonge coulissante.
5. Nettoyer soigneusement la surface de collage recevant l'adhésif du joint avec de l'anti-silicone. La surface doit être lisse, sans colle ni résidu de peinture.
6. Poncer la surface de collage avec un tampon abrasif très fin.
7. Nettoyez à nouveau la structure avec de l'anti-silicone.
8. Masquer le bord de la rallonge et l'ouverture du véhicule tout autour pour protéger la finition du véhicule.
9. Appliquez du Sika 206 G + P. Appliquez tout autour sur la surface de collage. Temps de séchage minimum: 4 heures

10. Assurez-vous que Sika 206 est sec et propre.
11. Appliquer de l'apprêt 3M Primer 94 aux 4 coins; *Appliquez avec une très légère pression* pour éviter de peler ou d'endommager l'apprêt Sika 206.

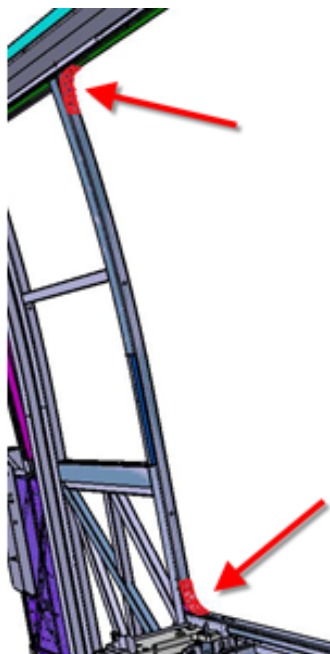


FIGURE 10



FIGURE 11

12. Sur les coins du joint racleur, localisez la petite nervure identifiant le point central du coin. Augmenter la visibilité en marquant les coins avec un marqueur à peinture.

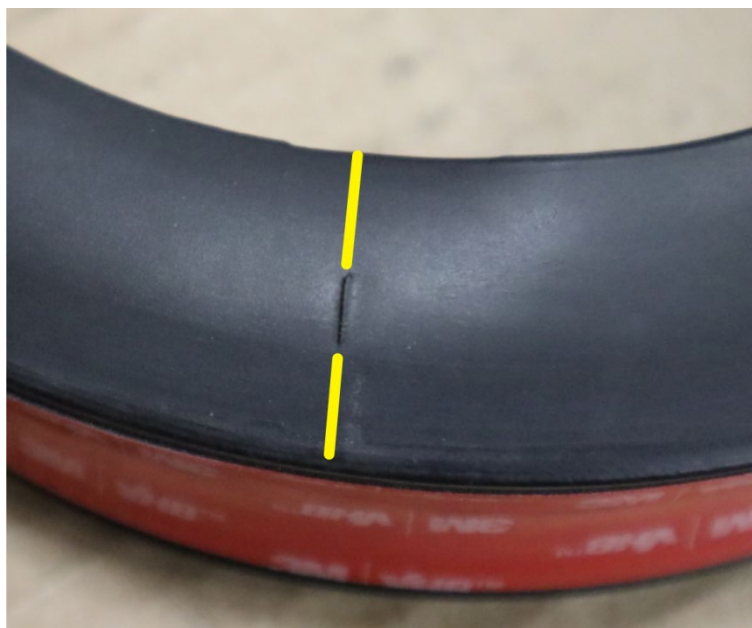


FIGURE 12

13. Marquez également le milieu de chaque coin de la structure.

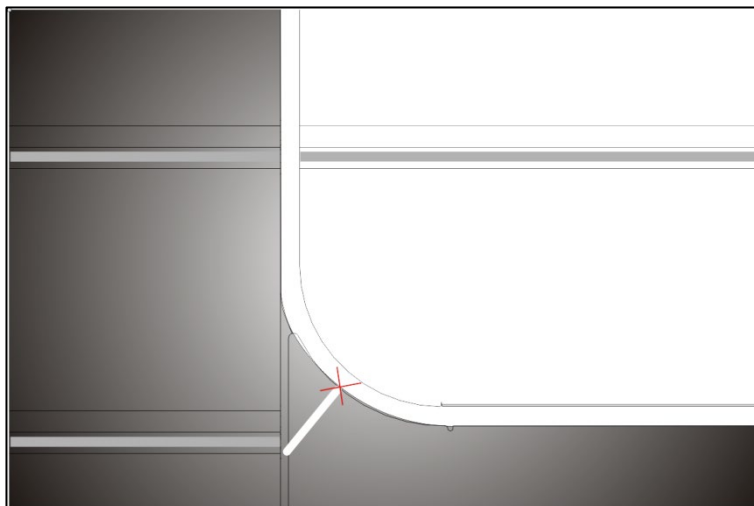


FIGURE 13: MILIEU DU COIN

14. Marquez la position des trous de drainage de la structure.
15. Placez les orifices d'admission d'air et d'égoutement alignés avec les emplacements prévus sur la structure.

S'il n'y a pas de trous dans le joint racleur, reportez-vous à IS-16080.

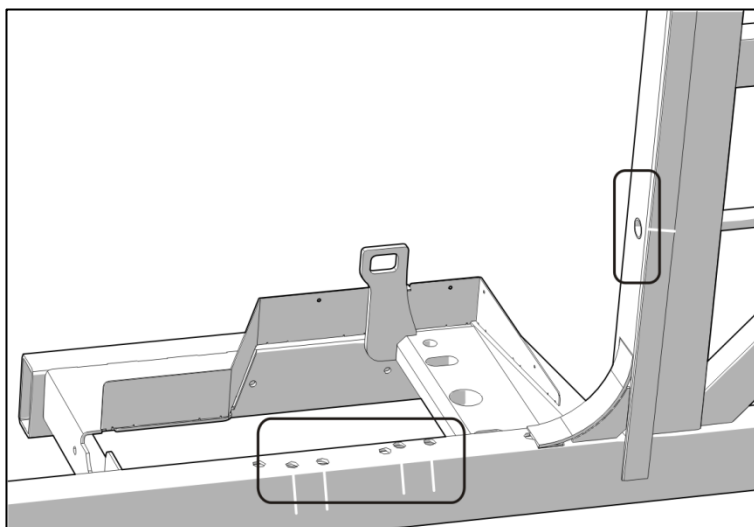


FIGURE 14: TROU DE D'ÉGOUTEMENT ET ENTRÉE D'AIR. LA POSITION PEUT VARIER.

INSTALLATION DU JOINT RACLEUR Deux personnes sont nécessaires à partir de ce moment.

16. *Un coin à la fois* , retirez le film protecteur adhésif sur environ 8 pouces.

Attention: Le collage est instantané!

17. Aligner les marques de coin.

18. Placez le coin du joint aussi près que possible du *côté extérieur de la structure* . (Figure 6).



FIGURE 15



FIGURE 16

19. Soutenez la partie supérieure du joint avec du ruban adhésif.



FIGURE 17

20. Testez l'ajustement pour aligner les trous d'entrée d'air avec la structure.
21. Retirez le film protecteur sur environ 8 pouces.
22. Alignez les trous d'entrée d'air du joint et de la structure et collez la base à la structure.



FIGURE 18

23. Testez l'ajustement des coins inférieurs. Aligner les marques de coin.

Note: Sur les véhicules H3-45 VIP, voir la Figure 18 pour le collage de la *partie inférieure* du joint.

24. Coller les coins inférieurs.
25. Assurez-vous d'aligner les trous d'égouttement du joint avec ceux de la structure.
26. Coller progressivement le reste de la section inférieure.

27. **Véhicules H3-45 VIP seulement.** Coller la partie inférieure du joint racleur à l'intérieur de l'arrondi du tube.

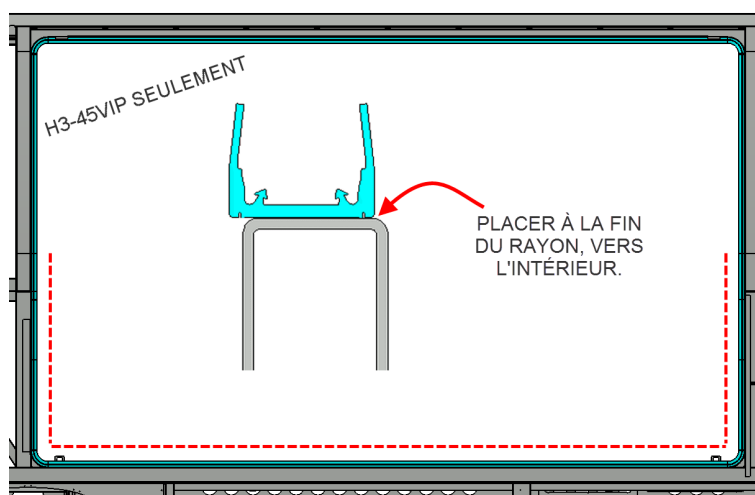


FIGURE 19: INSTRUCTION SPÉCIALE POUR H3-45VIP SEULEMENT

28. Coller la partie supérieure en commençant par le milieu. Répartissez uniformément tout excès ou tension des deux côtés.

Assurez-vous de coller au ras du côté extérieur de la structure. (Figure 6).



FIGURE 20

29. Testez l'ajustement du reste du joint racleur de base. Répartissez également toute tension ou mou dans le joint.

30. Inspectez visuellement les marques de coins et le tuyau d'alimentation d'air pour vous assurer que tout est aligné.



FIGURE 21

31. Utilisez un outil à rouleau tout autour.

32. Assurez-vous que les trous de drainage de la structure sont alignés avec les ouvertures de la base du joint. Sinon, percez ou découpez la base à l'aide des repères.

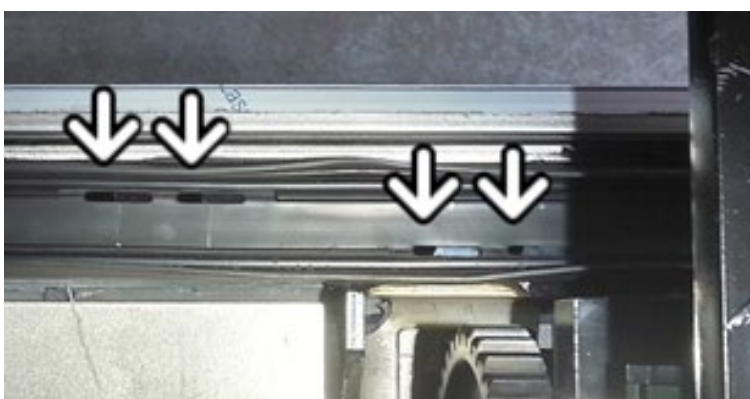


FIGURE 22

Installation du joint gonflable

33. Nettoyez le joint racleur de la base pour vous assurer qu'il ne contient pas de débris.

34. Glissez le tube de gonflage dans la structure du véhicule. Scellez tout autour avec le scellant Simpson ISR 70-03 # 684685. (Figure 22)

35. Placez le joint gonflable à l'intérieur de la base de joint. Répartissez également toute tension ou mou dans le joint.

Note: *Soutenir avec du ruban adhésif dans la partie supérieure.*

36. Entre l'entrée d'air et le coin le plus proche, fixez localement le joint sur la base. (Flèches, Figure 22)

Note: *Insérer à sec! (pas de lubrifiant)*

37. Au coin inférieur, insérez le joint dans le bas de la base, *sans clipser*. (Figure 22)

Note: *Suivez cette directive pour tous les coins; ils seront clipsés à la toute fin.*

38. Clipper le joint jusqu'à la tangente du coin.

39. Pour éviter les plis dans le coin, étirez le joint comme s'il était trop court par rapport à la base.

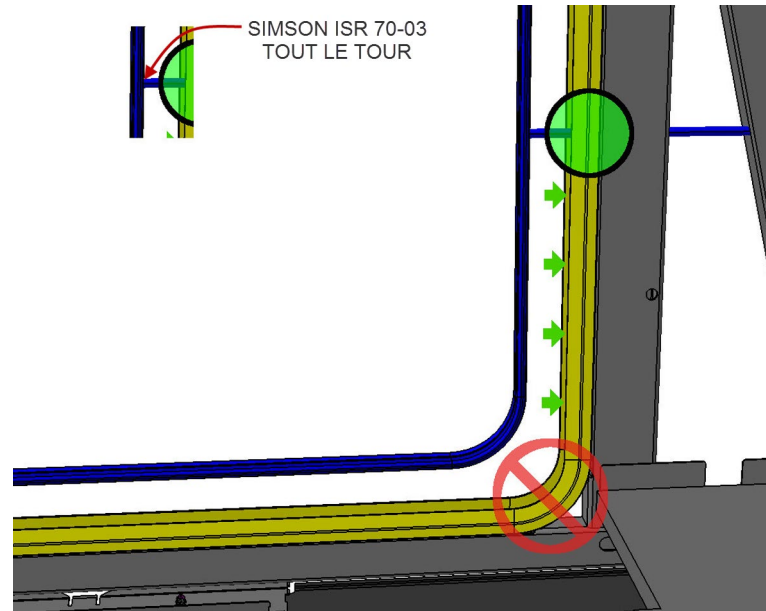


FIGURE 23: ALIMENTATION EN AIR

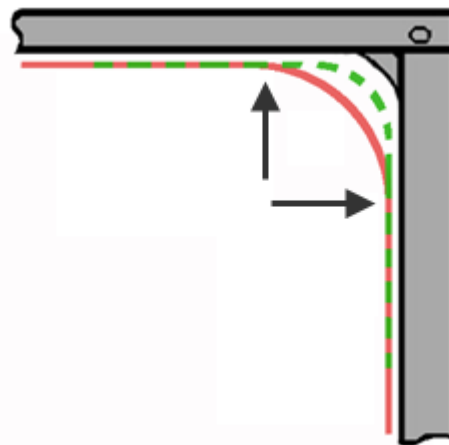


FIGURE 24

40. Pulvériser une petite quantité de lubrifiant # 680879 P80 dans la base.

Attention: L'application du P80 n'est autorisée que dans les sections droites, en s'arrêtant à un pied des coins.



FIGURE 25

41. Commencez par couper localement le sceau, à chaque 24 po.

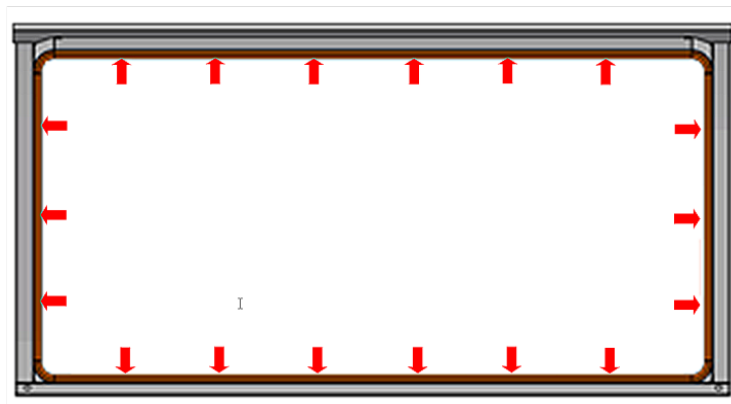


FIGURE 26

42. Insérez le joint dans la partie inférieure.

43. Clipser à l'aide d'un outil à rouleau.

Attention : Commencez toujours par la tangente du coin (à l'écart du coin) et roulez vers le centre.

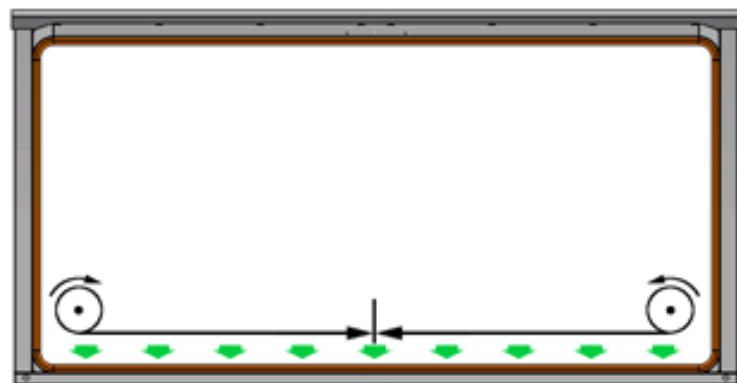


FIGURE 27

44. Répétez la même méthode sur tous les côtés restants, en sautant les coins.

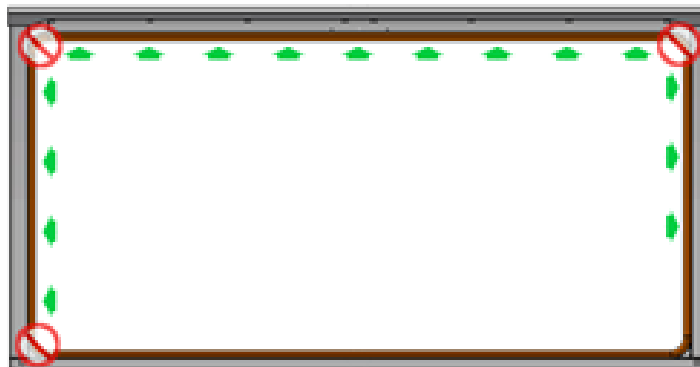


FIGURE 28

45. Clipser les quatre coins

Note: Si le coin est trop serré et nécessite un peu de mou, rouler les côtés de l'extérieur vers le coin .

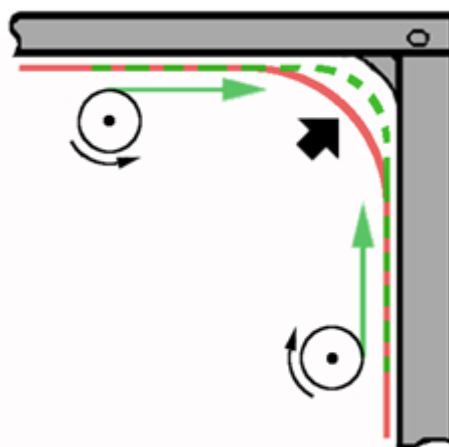


FIGURE 29

46. Confirmez que le joint est bien clipsé dans la base en palpant avec vos doigts.

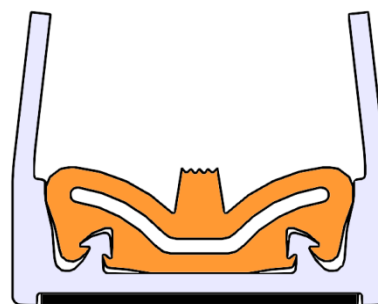


FIGURE 30

26173

Test de gonflage

47. Sur le panneau de commande coulissant, vérifiez que la pression d'air est réglée sur 15 psi.
48. Sinon, réglez la pression à 15 psi.
49. Déplacez les balises vertes de chaque côté de l'aiguille pour indiquer la nouvelle plage de pression.

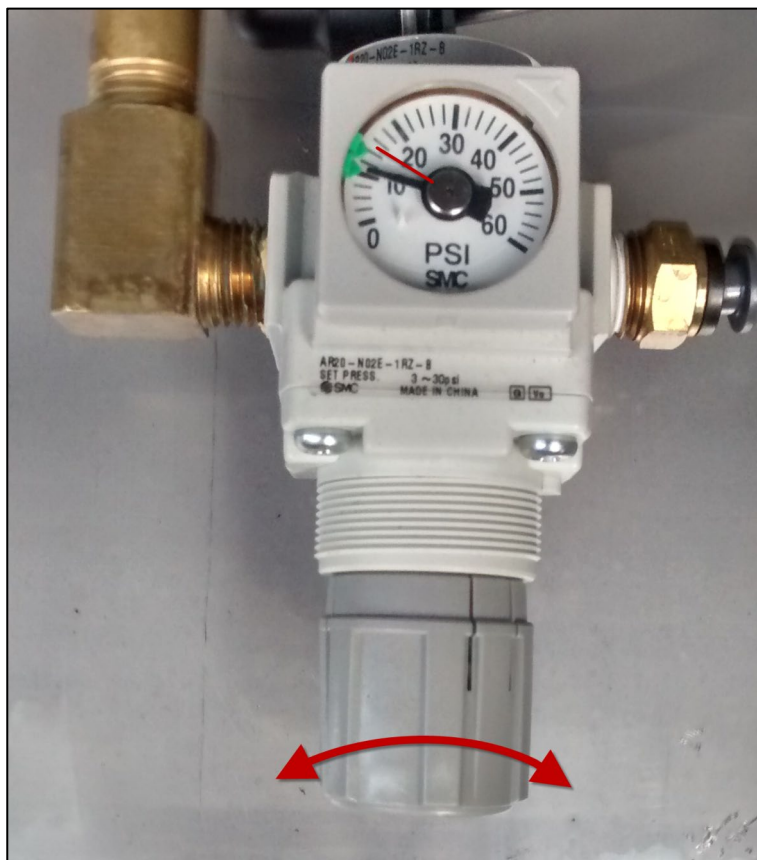


FIGURE 31: AJUSTER À 15 PSI

50. Connectez l'alimentation en air du joint gonflable, côté véhicule.

Attention: Le tube d'alimentation en air du joint est souple; ne le serrez pas avec les serre-câbles.

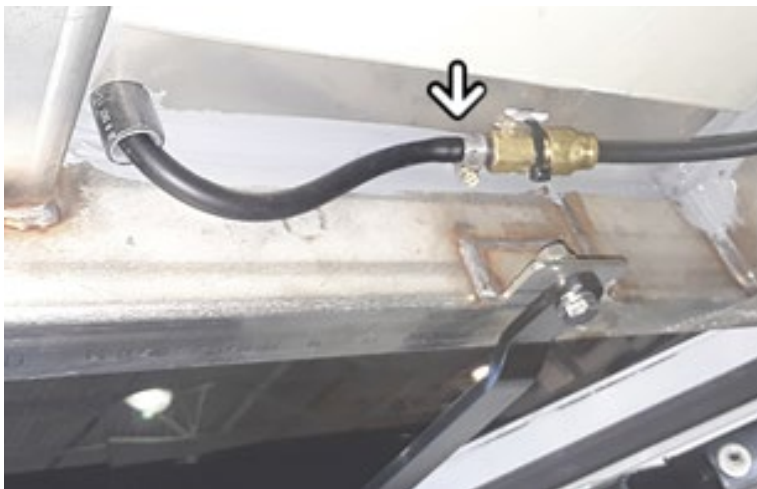


FIGURE 32

51. Sortir la rallonge coulissante.
52. Gonfler le joint.
53. Confirmez que les coins ne comportent pas de plis.

S'IL Y A DES PLIS:

- A. Rentrer la rallonge coulissante.
- B. Déclippez le joint gonflable du coin plus un ou deux pieds de chaque côté.
- C. Clipser les sections droites en les faisant rouler du coin vers le centre .

Assurez-vous que vous étirez le coin; il doit affleurer le haut du joint racleur de la base.

- D. Clipser le coin.

SI LES COINS N'ONT PAS DE PLIS:

54. Gonfler le joint. Laissez gonflé pour une période de rodage de 24h.

Attention: La pression appliquée ne doit pas dépasser 15 psi.

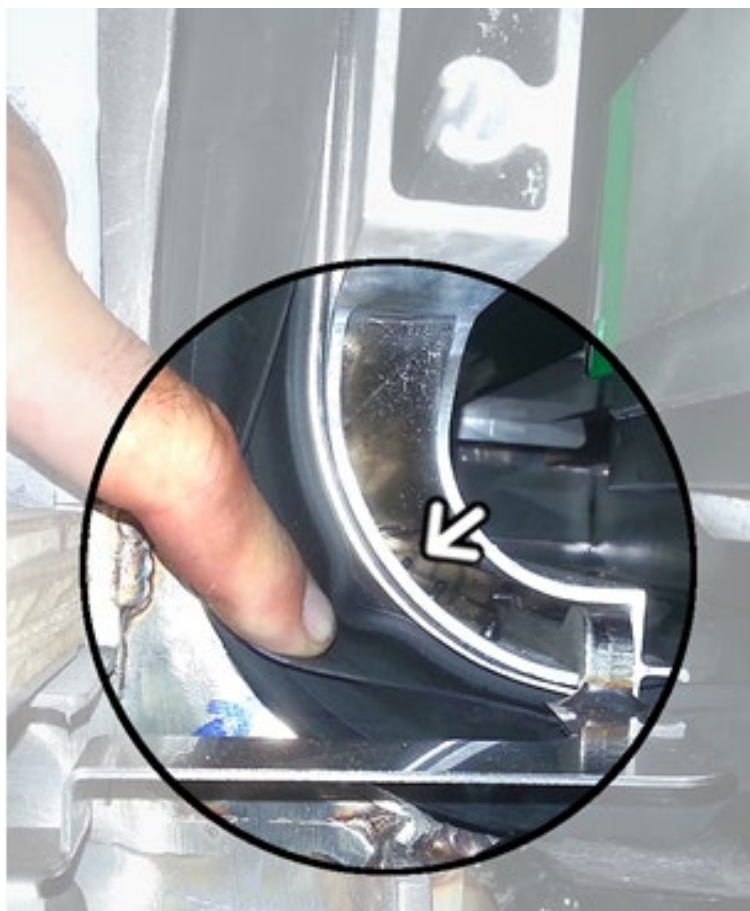


FIGURE 33

DISPOSITION DES PIÈCES

Rebuter selon les règlements environnementaux applicables (mun./prov./féd.).

Accédez à tous nos bulletins à cette adresse : <http://techpub.prevestcar.com/fr/>
Ou scannez le code QR avec votre téléphone intelligent.

Propriétaire de véhicules?
Contactez-nous à technicalpublications_prev@volvo.com en spécifiant "AJOUT"
comme sujet pour recevoir les bulletins de garantie
s'appliquant à vos véhicules par courriel.

