

PREVOST

BULLETIN DE GARANTIE


BG19-08

DATE :	Octobre 2019	SECTION : 23 ACCESSOIRES
EXPIRATION:	Octobre 2021	
SUJET :	SIGNAL DE PORTE CLOSE MANQUANT POUR L'ÉLEVATEUR DE FAUTEUIL ROULANT	

Version initiale

10-21-2019

APPLICATION

<i>AVIS AUX CENTRES DE SERVICE</i>	
<i>Vérifier que le bulletin s'applique au véhicule à l'aide de SAP ou de Garantie en ligne disponible sur le site web de Prevost, sous la rubrique Service / Garantie.</i>	
Modèle	VIN 
Autocars X3-45 Année modèle: 2018 - 2019	Construit au Canada Du 2PCG3349X <u>JC736227</u> jusqu'au 2PCG33493 <u>KC736393</u> incl.
	Construit aux États-Unis Du 4RKG33491 <u>J9737438</u> jusqu'au 4RKG33492 <u>J9737495</u> incl.
Ce bulletin n'est pas nécessairement applicable à tous les véhicules ci-haut mentionnés, certains peuvent avoir été modifiés avant la livraison. Les propriétaires de véhicules visés par ce bulletin seront avisés par une lettre indiquant le numéro d'identification de chaque véhicule concerné.	

DESCRIPTION

Sur les véhicules visés par ce bulletin, l'élévateur de fauteuil roulant (WCL) peut arrêter à la position intermédiaire lorsque la porte supérieure est fermée.

MATÉRIEL

Commandez les pièces suivantes :

Pièce No	Description	Qté
562228	Connecteur bout à bout 16 – 14 ga.	1
562499	Gaine thermo-rétractable .250 - .125	3po

REMARQUE

Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

MARCHE À SUIVRE

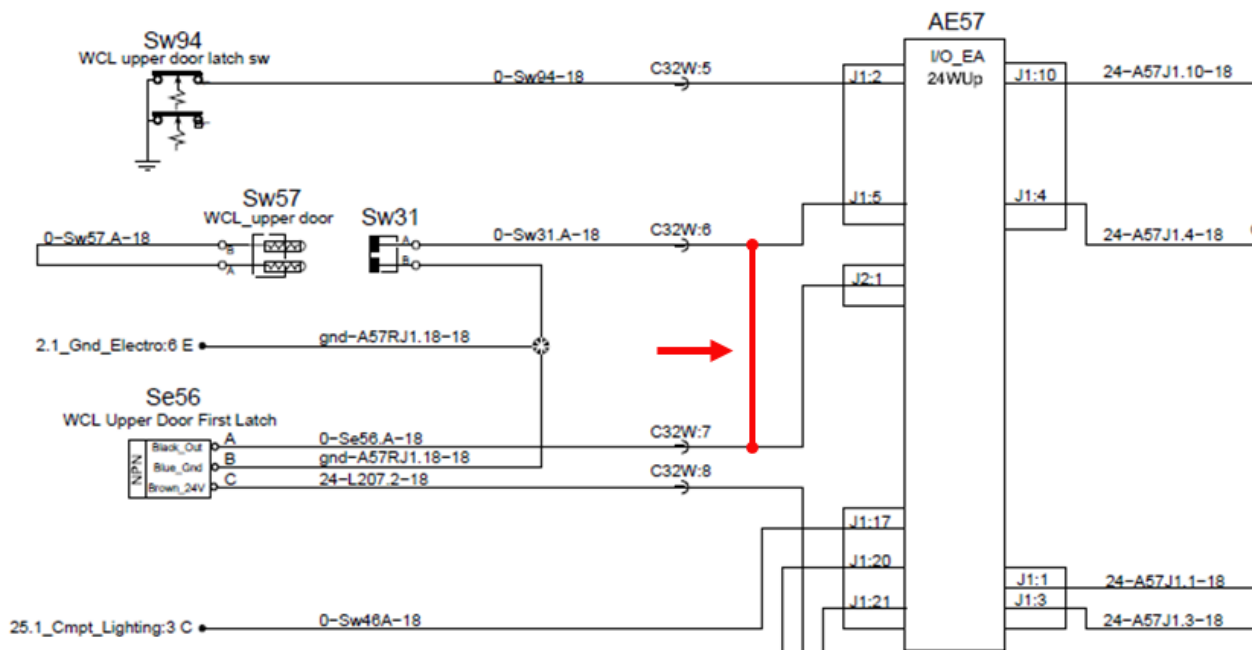


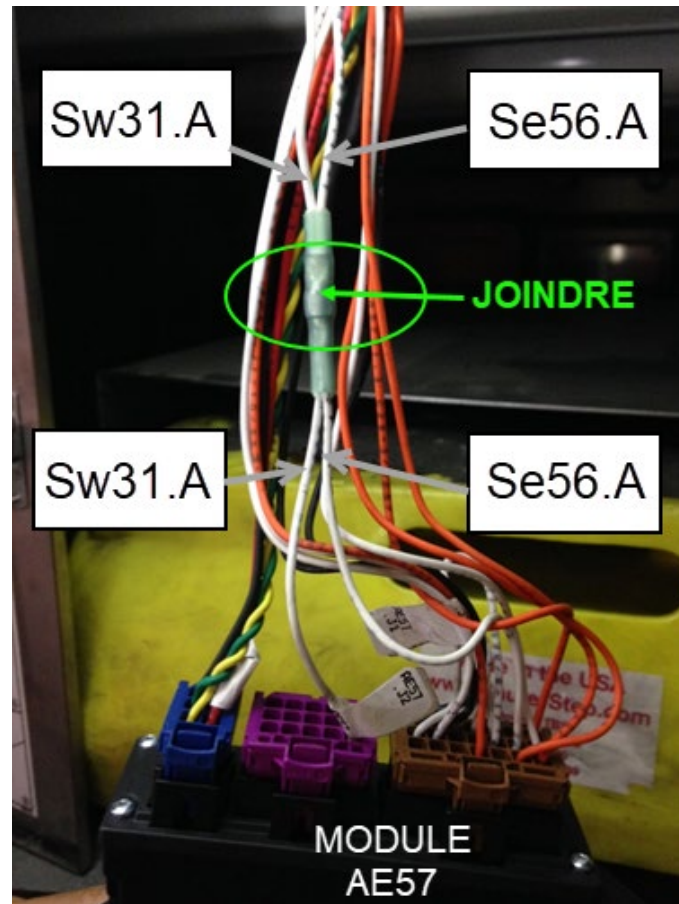
DANGER

Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur. Avant de travailler sur le véhicule, placer le commutateur d'allumage à la position OFF et déclencher les disjoncteurs principaux équipés d'un dispositif de déclenchement manuel.

Sur les véhicules de type Commuter, placer le commutateur principal d'alimentation à la position OFF. Les procédures de cadenassage et d'étiquetage (LOTO) doivent être appliquées avant d'entreprendre toute activité d'entretien, de réparation ou d'ajustement sur le véhicule. Se référer à la procédure locale pour toute information spécifique concernant les méthodes de contrôle d'énergies.

1. Localiser le module AE57 dans le porte-bagage (au-dessus de la cassette de l'élévateur de fauteuil roulant (WCL).
2. Localiser les fils Sw31.A et Se56.A à la sortie du module.
3. Couper les deux fils et faire une épissure aux bouts (quatre bouts au total).
4. Joindre (solder) les quatre bouts de fils ensemble à l'aide d'un connecteur bout à bout **562228** (couvrir la jonction avec une gaine thermo-rétractable **562499**).
5. Remettre l'alimentation électrique du véhicule et vérifier le bon fonctionnement de l'élévateur.





GARANTIE

Cette modification est couverte par la garantie normale de Prevost. Nous vous rembourserons les pièces et 1/2 heure (0.5) de main-d'œuvre à la réception d'un formulaire de réclamation. Veuillez soumettre votre réclamation via Garantie en ligne, accessible sur www.prevostcar.com (rubrique Service \ Garantie). Utiliser la réclamation de type «Bulletin/Rappel» et sélectionner le «Bulletin de garantie BG19-08».

AUTRE

Bulletin VBC	N/A
Code de bris	25.00
Code de défaillance	09
Condition système	B
Pièce responsable	864809

Accédez à tous nos bulletins à cette adresse :
<http://techpub.prevostcar.com/fr/>

Ou scannez le code QR avec votre téléphone intelligent.

Propriétaire de véhicules? Contactez-nous à technicalpublications_prev@volvo.com en spécifiant comme sujet "AJOUT" pour recevoir les avis de bulletins de garantie s'appliquant à vos véhicules par courriel.

