

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION DE LA BIELLE DE LIAISON 610052

Véhicules Prévost avec essieux rigides S82, S84/S84U Dana de 1994 à aujourd'hui

Remplace 611024; 611025; 611292; 611026

Révision: A

5 Mars 2021

MATÉRIEL

L'ensemble #IS18091 inclut les pièces suivantes :

Pièce No	Description	Qté
610052	BIELLE DE LIAISON ASSEMBLÉE	1
610051	ÉCROU HEX AUTO BLOQUANT M24-1.5	2
IS-18091	INSTRUCTION SHEET	1
FI-18091	FEUILLE D'INSTRUCTION	1

REMARQUE

Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

DESCRIPTION

Utiliser ces instructions pour effectuer le remplacement de la bielle de liaison avec joint déporté sur les essieux S82, S84 / S84U. La nouvelle bielle de liaison sera ajustée à la longueur de la bielle de liaison originale par contre un alignement de la direction devra être effectué suite au remplacement.



FIGURE 1: ANCIENNE ET NOUVELLE BIELLE DE LIAISON AU-DESSUS

OUTILS

- Adaptateur pied de biche, 36mm
- Clé dynamométrique
- Douille 1 1/8",
- Douille 22mm
- Clé 22mm
- Douille à tige hexagonale 8mm

MARCHE À SUIVRE



DANGER

Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur. Avant de travailler sur le véhicule, placer le commutateur d'allumage à la position OFF et déclencher les disjoncteurs principaux équipés d'un dispositif de déclenchement manuel. Sur les véhicules de type Commuter, placer le commutateur principal d'alimentation (master cut-out) à la position OFF.

Les procédures de cadenassage et d'étiquetage (LOTO) doivent être appliquées avant d'entreprendre toute activité d'entretien, de réparation ou d'ajustement sur le véhicule. Se référer à la procédure locale pour toute information spécifique concernant les méthodes de contrôle d'énergies.

1. Soulever le véhicule
2. Placer des chandelles sous l'essieu avant.

Utiliser des chandelles avec charge sécuritaire de 10 tonnes US (20 000lb; 9072kg). Se rapporter à IM18-18 pour de plus amples informations.



FIGURE 2: CHANDELLES

3. Mesurer la distance centre en centre des joints sphériques de la bielle de liaison. Noter la mesure.

Mesure : _____



FIGURE 3: MESURE CENTRE EN CENTRE DES JOINTS

4. Démontez l'ancienne bielle de liaison en retirant la goupille fendue et l'écrou à créneaux. (Douille 1 1/8)

5. Enlever la tige du joint à rotule des leviers de direction.

Si l'alignement de l'essieu était bon, conservez la bielle de liaison comme référence.



FIGURE 4: ENLÈVEMENT DE LA TIGE DU JOINT À ROTULE.

6. Nettoyez soigneusement toutes les surfaces de contact en éliminant la graisse et la corrosion.

7. Terminez le nettoyage avec du liquide de nettoyage pour freins.

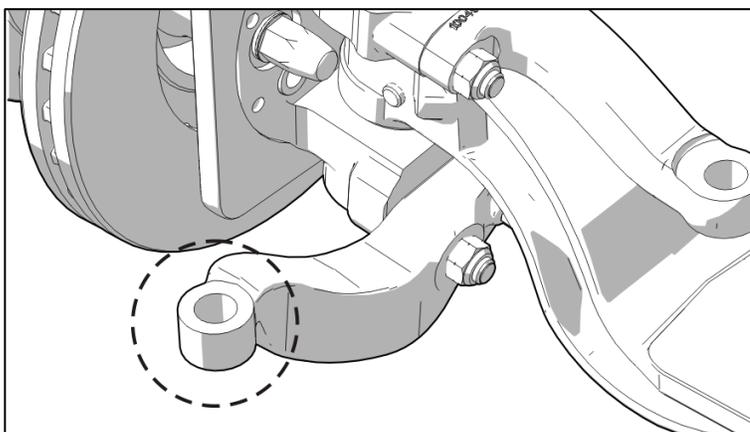


FIGURE 5 : NETTOYER



FIGURE 6 : BIELLE DE LIAISON - 2 DIFFÉRENTS TYPES D'AJUSTEMENT DE JOINT À ROTULE

8. Se référer à la Figure 6. À l'extrémité comportant un **joint à rotule seulement**, desserrer le collier de blocage. Ajustez grossièrement la longueur de la nouvelle bielle de liaison pour correspondre à la longueur mesurée en vissant / dévissant le joint à rotule un tour à la fois.

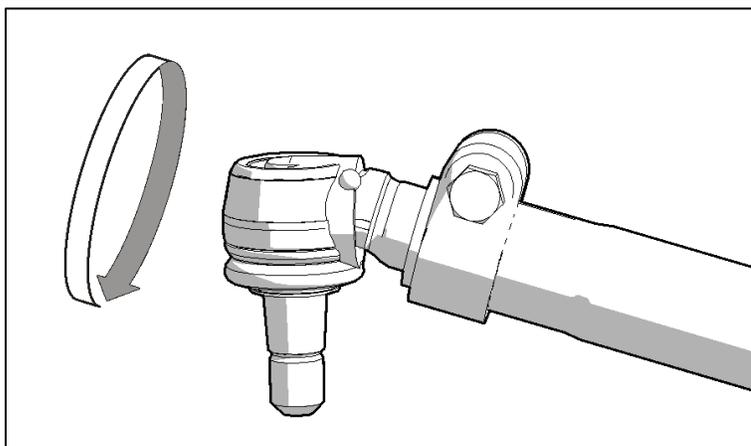


FIGURE 7 : AJUSTER PAR INCRÉMENTS D'UN TOUR L'EXTRÉMITÉ « JOINT À ROTULE SEULEMENT »

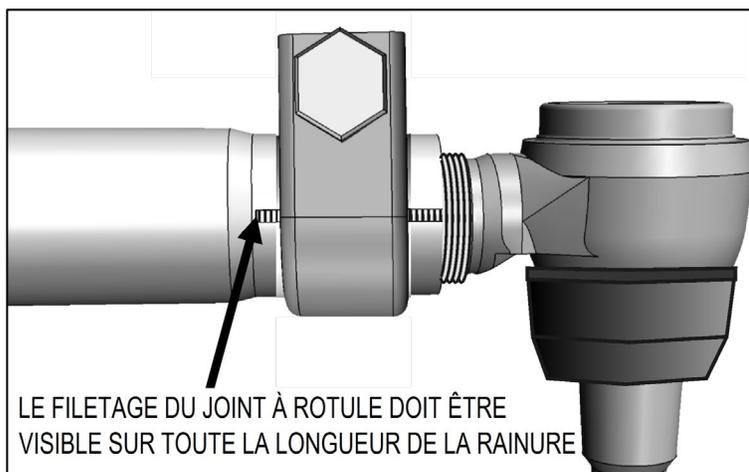


FIGURE 8

9. Ensuite, à l'autre extrémité de la bielle de liaison, effectuer un réglage plus précis à l'aide de l'élément de réglage de précision pour atteindre la même longueur. Voir la Figure 8. Si possible, valider avec la bielle originale.

La seule pièce qui doit tourner est le manchon de réglage. Ne pas ajuster la longueur en tournant le tube ou le joint sphérique.

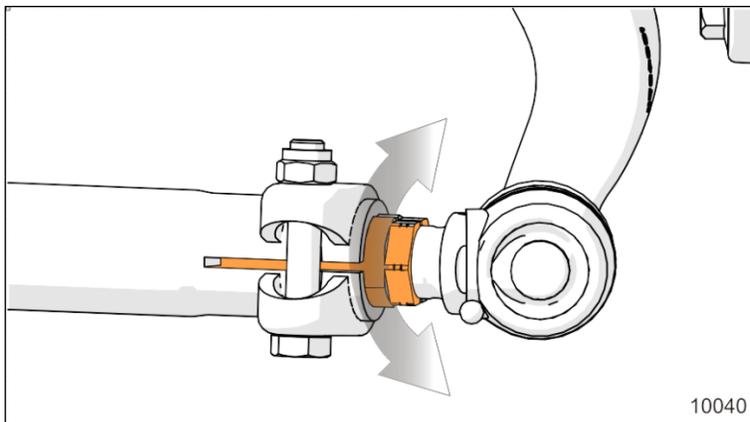


FIGURE 9 : ÉLÉMENT DE RÉGLAGE DE PRÉCISION

10. Placer la nouvelle bielle de liaison sur l'essieu, en plaçant le joint à rotule muni d'un élément de réglage de précision **du côté conducteur**. Orienter le tube de manière à ce qu'il soit orienté vers le bas et parallèle à la poutre de l'essieu.

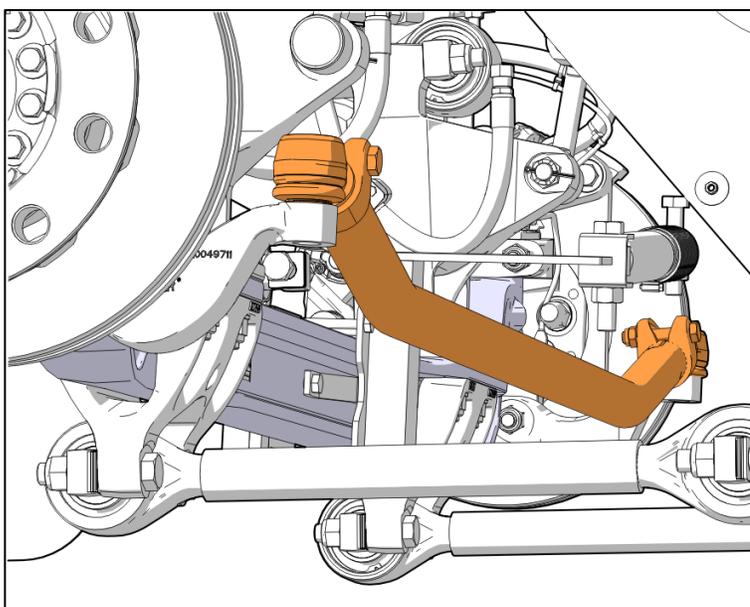


FIGURE 10: ORIENTATION DE LA BIELLE DE LIAISON

11. Utiliser une clé dynamométrique avec un pied de biche de 36 mm et une douille à tige hexagonale de 8 mm pour prévenir la rotation du joint sphérique.
12. Serrer l'écrou autobloquant des deux (2x) joints à rotule à **155-170 lb-pi (210-230 Nm)**.

Applique une marque témoin de serrage « torque seal »

Note : Les écrous sont à usage unique et doivent être remplacés chaque fois qu'ils sont dévissés.



FIGURE 11: SERRAGE DU JOINT À ROTULE

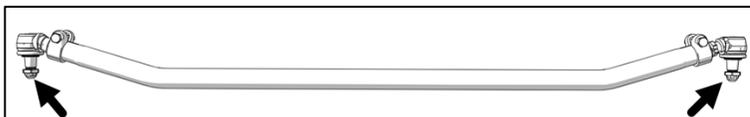


FIGURE 12

13. À chaque extrémité de la bielle, utiliser une douille et une clé de 22 mm. Serrer l'écrou des colliers de blocage à **107-129 lb-pi (145-175 Nm)**. Appliquer une marque témoin de serrage « torque seal ».



FIGURE 13: SERRAGE DU COLLIER DE BLOCAGE

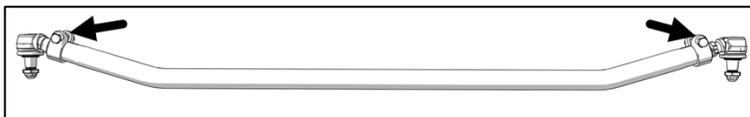


FIGURE 14

14. Monter les roues. Serrer à **450-500 lb-pi (145-175 Nm)** dans la séquence appropriée. Appliquer une marque de serrage « torque seal ».
15. Baisser le véhicule.



FIGURE 15: MONTAGE DES ROUES

16. Effectuer l'alignement de la direction du véhicule. Pour ajuster le pincement, utiliser la bague d'ajustement.
17. Reportez-vous au [manuel d'entretien](#) de votre véhicule à la Section 14 - Direction, sous «Pincement de roue avant».

INFORMATION DE MAINTENANCE

La nouvelle bielle de liaison demande des inspections périodiques. Pour plus d'informations, reportez-vous au feuillet d'information de maintenance IM18-45, disponible sur le site Web des publications techniques de Prevost.

DISPOSITION DES PIÈCES

- Rebuter selon les règlements environnementaux applicables (mun. /prov. /féd.).