

### AMÉLIORATION DES COLLETS DE LA BARRE DE TORSION

Version initiale


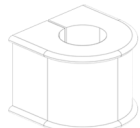



14-12-2023

**Utiliser ces kits en remplacement des collets de barre de torsion**

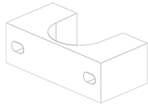
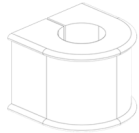



630145	ANCIEN COLLET	
--------	---------------	--

### MATÉRIEL

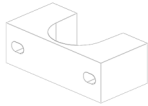
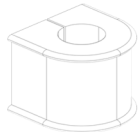

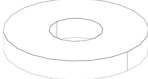

L'ensemble #130077 (avec barre de torsion 1 ½") inclut les pièces suivantes :

Pièce No	Description		Qté
130076	COLLET MACHINÉ		4
130953	COUSSINET, BARRE DE TORSION 1 ½"		4
5001688	BOULON HEX G500 M12-1.75X100 G10.9		8
5002008	RONDELLE PLATE N500 13X35X5		8
5001695	ÉCROU HEX NYRT NX500 M12-1.75 G10		8
IS-23019	INSTRUCTION SHEET		1
FI-23019	FEUILLE D'INSTRUCTION		1

L'ensemble #130078 (avec barre de torsion 1 3/4") inclut les pièces suivantes :

Pièce No	Description		Qté
130076	COLLET MACHINÉ		4
630020	COUSSINET, BARRE DE TORSION 1 3/4"		4
5001688	BOULON HEX G500 M12-1.75X100 G10.9		8
5002008	RONDELLE PLATE N500 13X35X5		8
5001695	ÉCROU HEX NYRT NX500 M12-1.75 G10		8
IS-23019	INSTRUCTION SHEET		1
FI-23019	FEUILLE D'INSTRUCTION		1

L'ensemble #130079 (avec barre de torsion 2") inclut les pièces suivantes :

Pièce No	Description		Qté
130076	COLLET MACHINÉ		4
131355	COUSSINET, BARRE DE TORSION 2"		4
5001688	BOULON HEX G500 M12-1.75X100 G10.9		8
5002008	RONDELLE PLATE N500 13X35X5		8
5001695	ÉCROU HEX NYRT NX500 M12-1.75 G10		8
IS-23019	INSTRUCTION SHEET		1
FI-23019	FEUILLE D'INSTRUCTION		1

**REMARQUE**

Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

# PREVOST

## POUR VOTRE SÉCURITÉ

- Les équipements de protection oculaire doivent toujours être portés lorsque vous travaillez dans un atelier.
- Les règles relatives à l'équipement de protection individuelle doivent toujours être respectées. Portez votre EPI, y compris, mais sans s'y limiter, les éléments suivants :



**La sécurité  
avant tout!**



## MARCHE À SUIVRE



**DANGER**

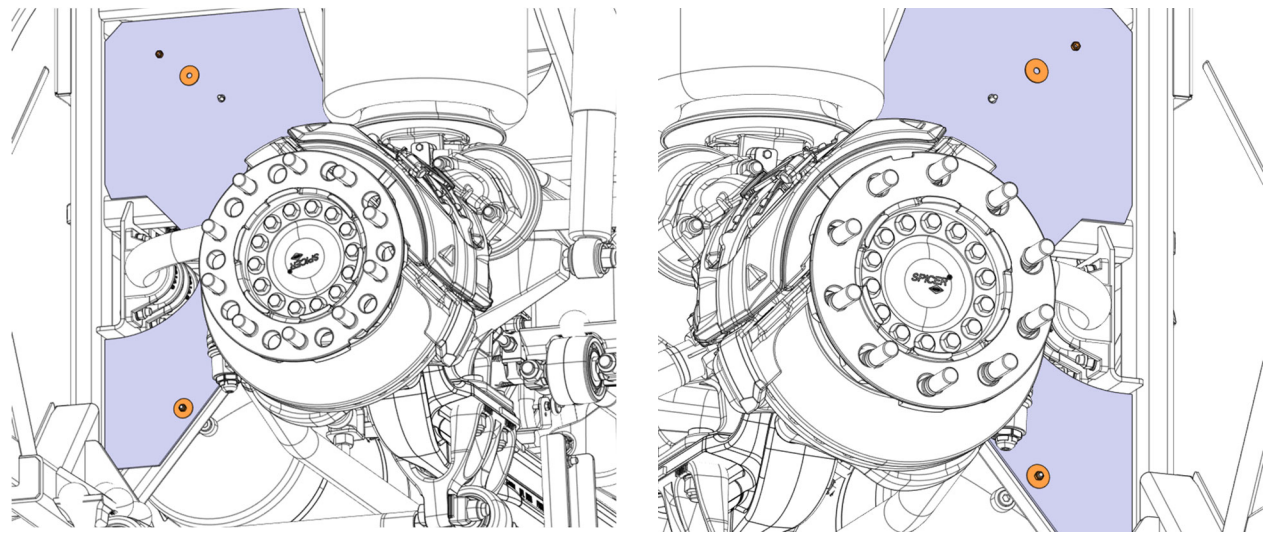
Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur. Avant de travailler sur le véhicule, placer le commutateur d'allumage à la position OFF et déclencher les disjoncteurs principaux équipés d'un dispositif de déclenchement manuel. Sur les véhicules de type Commuter, placer le commutateur principal d'alimentation (master cut-out) à la position OFF.

Les procédures de cadenassage et d'étiquetage (LOTO) doivent être appliquées avant d'entreprendre toute activité d'entretien, de réparation ou d'ajustement sur le véhicule. Se référer à la procédure locale pour toute information spécifique concernant les méthodes de contrôle d'énergies.

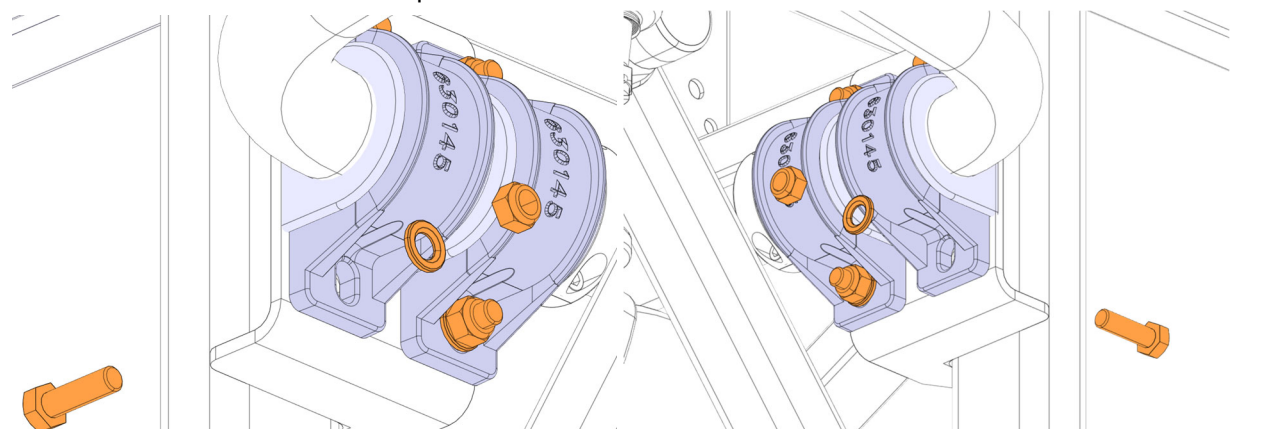
## SUSPENSION AVANT

1. Soulever le véhicule à l'aide des points de levage sous le châssis.

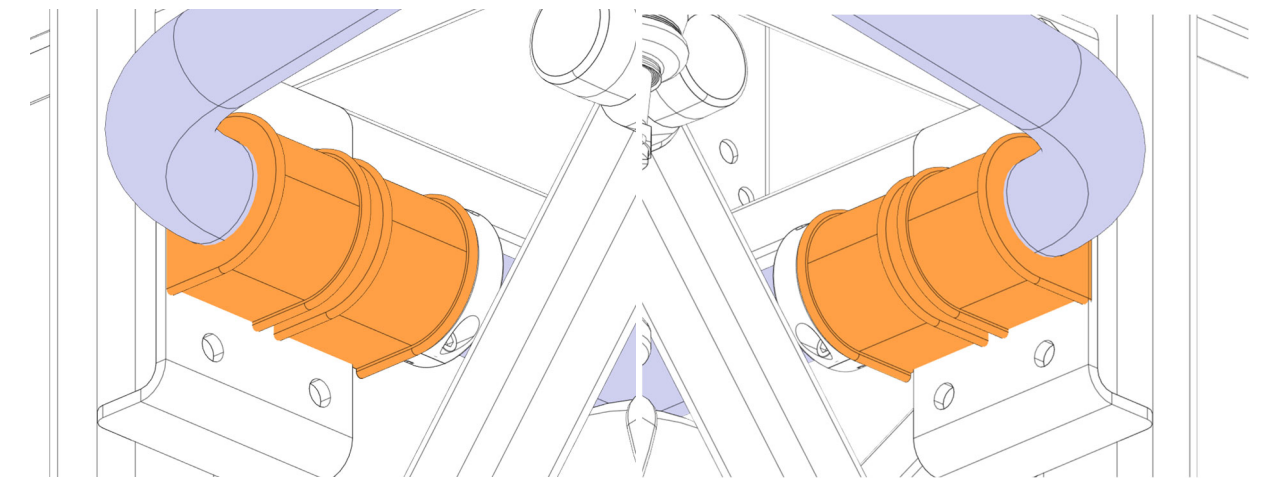
2. Enlever les garde-boue.



3. Enlever les anciens collets et quincailleries et rebuter.

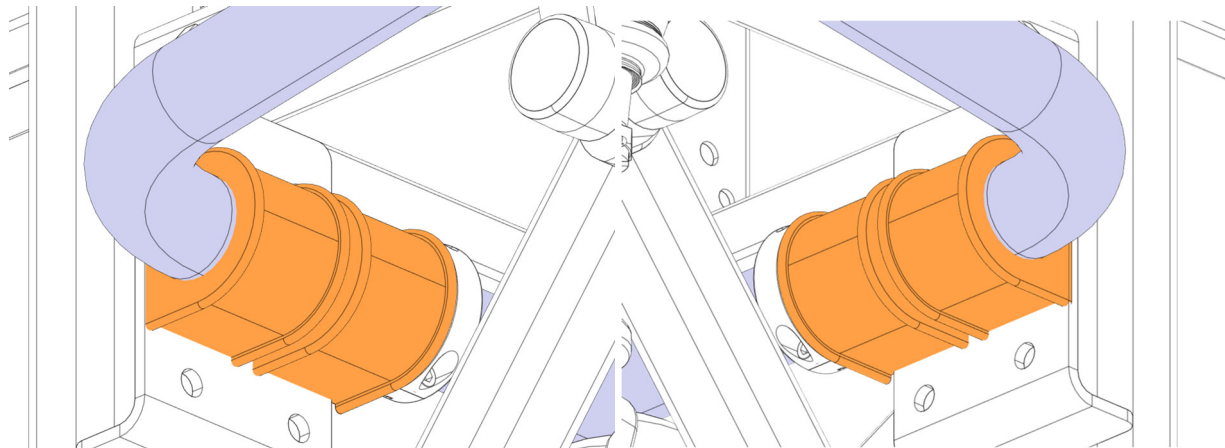


4. Enlever les coussinets et rebuter.

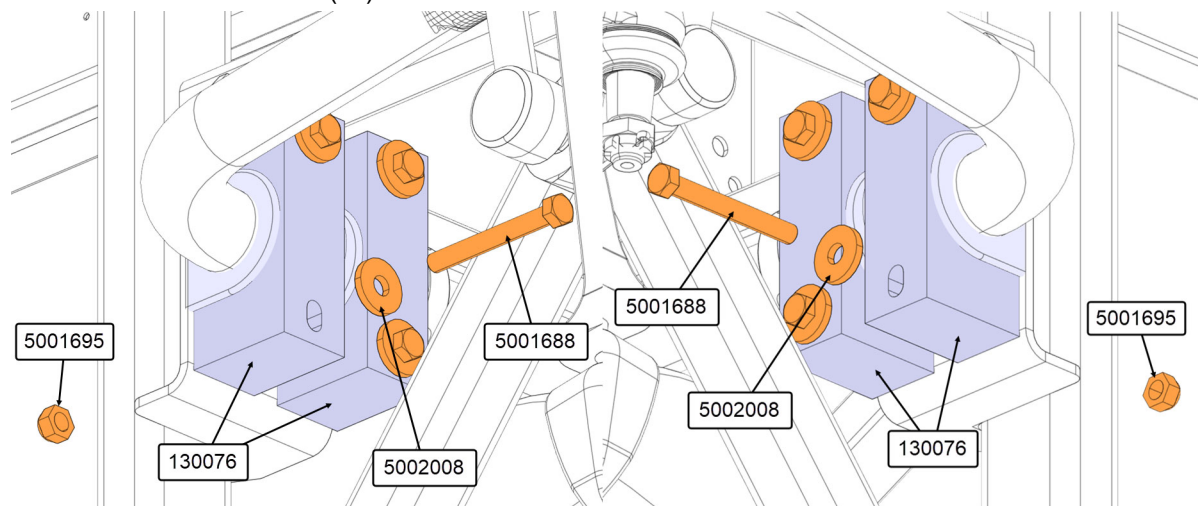


5. Installer les nouveaux coussinets (4x).

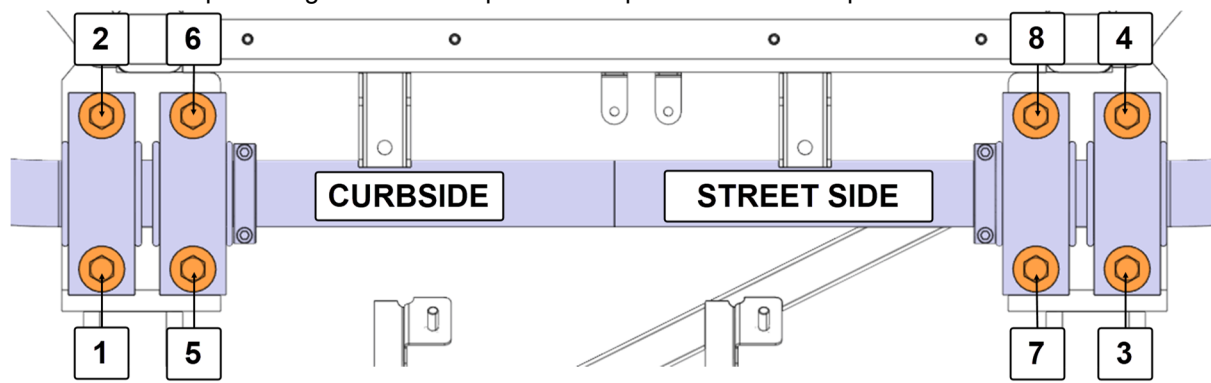
- Pour une barre de torsion de 1 ½" utiliser des coussinets 130953.
- Pour une barre de torsion de 1 ¾" utiliser des coussinets 630020.
- Pour une barre de torsion de 2" utiliser des coussinets 131355.



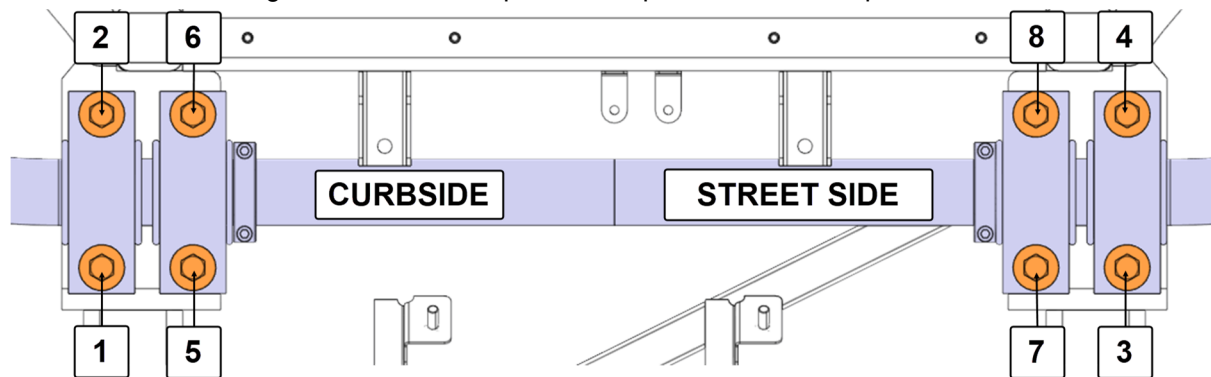
6. Installer les nouveaux collets 130076 (4x) avec les boulons 5001688 (8x), les rondelles 5002008 (8x) et les écrous 5001695 (8x).



7. Effectuez le préserrage avec un couple de 60lb-pi en suivant la séquence de 1 à 8.

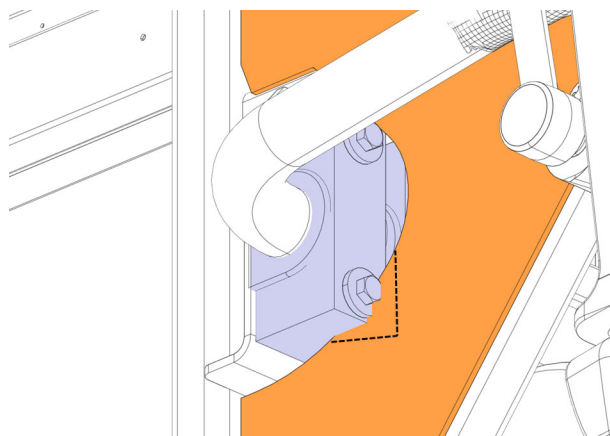


8. Effectuez le serrage final avec un couple de 90lb-pi en suivant la séquence de 1 à 8.

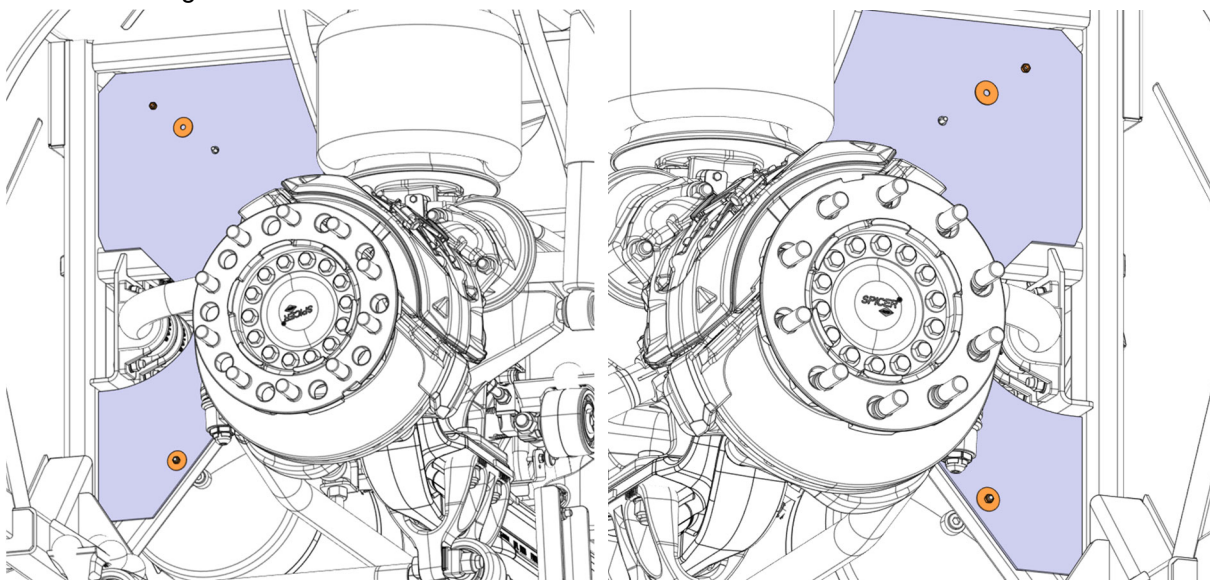


9. Avant de réinstaller les garde-boues vérifier qu'il n'y a aucune interférence avec le nouveau collet.

10. Si c'est le cas modifier les garde-boues.



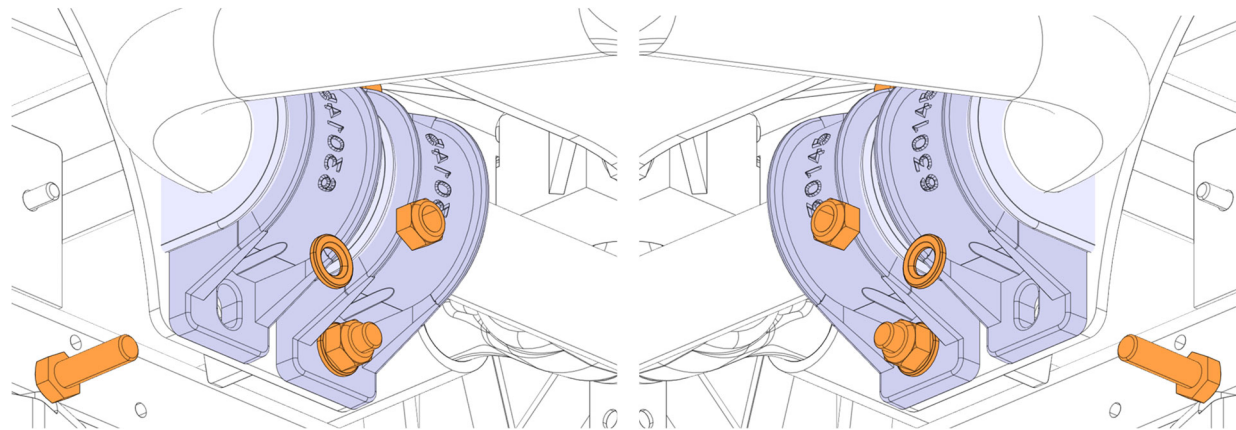
11. Réinstaller les garde-boues.



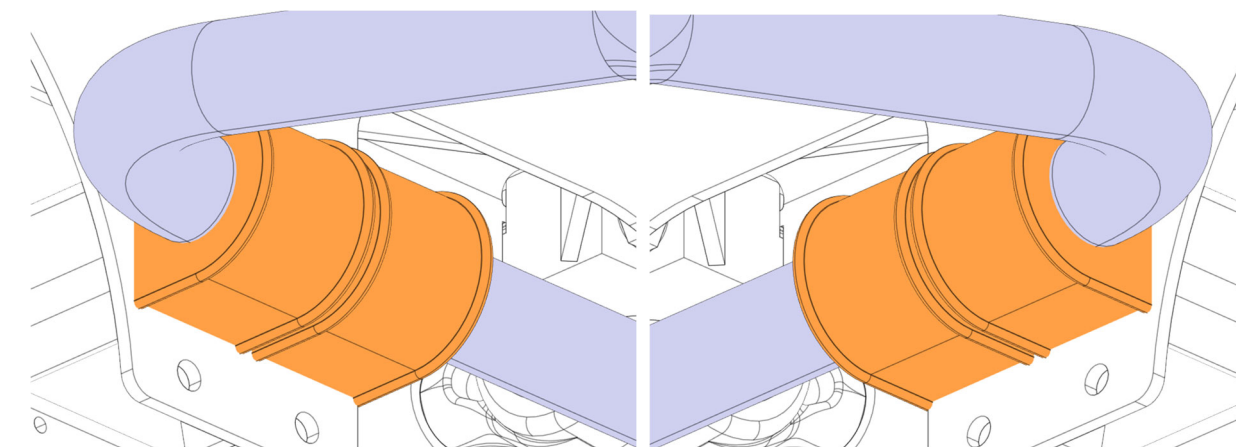
## SUSPENSION ARRIÈRE

1. Soulever le véhicule à l'aide des points de levage sous le châssis.

2. Enlever les anciens collets et quincailleries et rebuter.

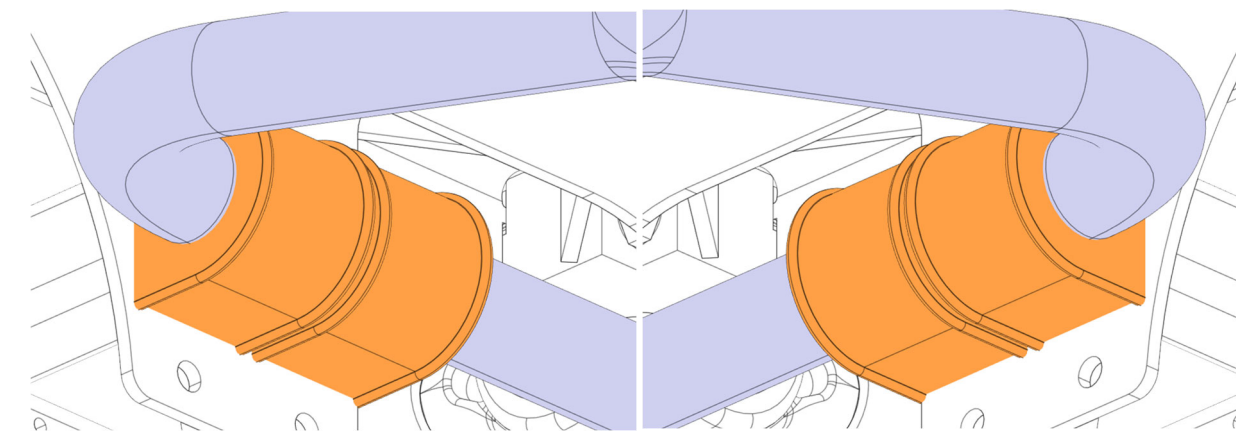


3. Enlever les coussinets et rebuter.

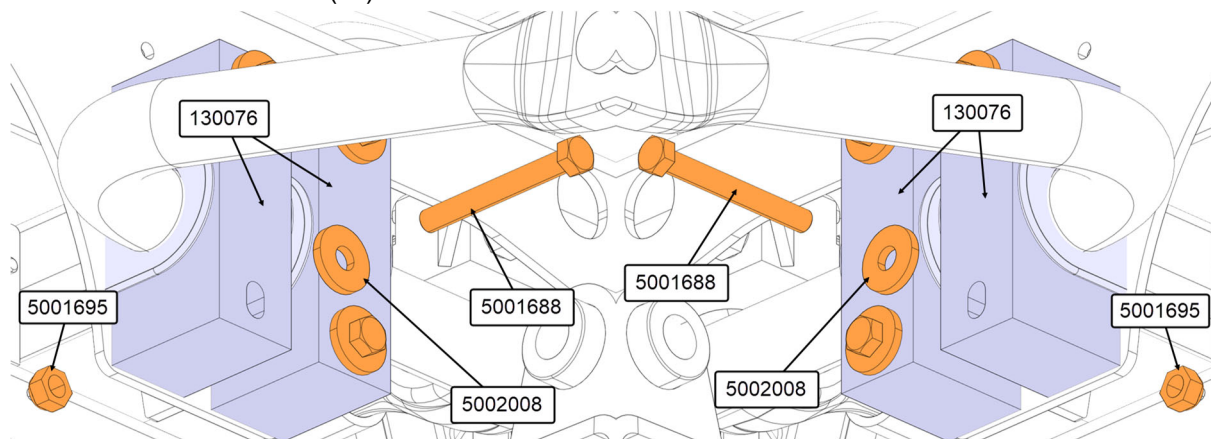


4. Installer les nouveaux coussinets (4x).

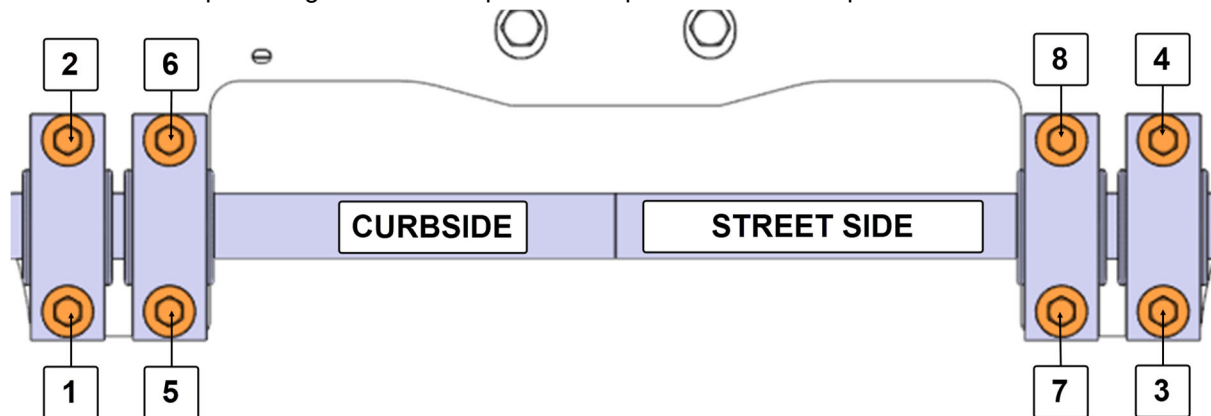
- Pour une barre de torsion de 1 ½" utiliser des coussinets 130953.
- Pour une barre de torsion de 1 ¾" utiliser des coussinets 630020.
- Pour une barre de torsion de 2" utiliser des coussinets 131355.



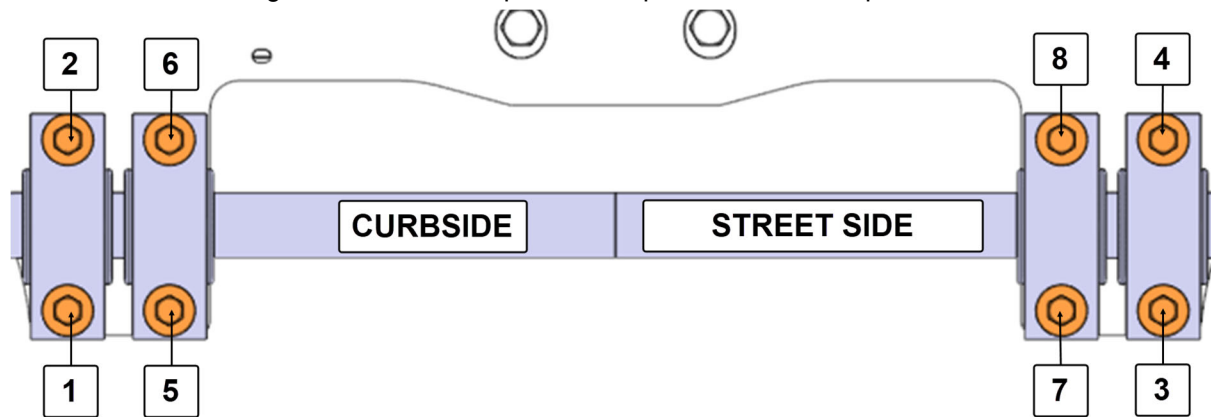
5. Installer les nouveaux collets 130076 (4x) avec les boulons 5001688 (8x), les rondelles 5002008 (8x) et les écrous 5001695 (8x).



12. Effectuez le préserrage avec un couple de 60lb-pi en suivant la séquence de 1 à 8.



6. Effectuez le serrage final avec un couple de 90lb-pi en suivant la séquence de 1 à 8.



## DISPOSITION DES PIÈCES

- Rebuter selon les règlements environnementaux applicables (mun. /prov. /féd.).