

PREVOST

BULLETIN DE GARANTIE

BG24-24

DATE :	Aout 2024	SECTION :	06 ÉLECTRIQUE
EXPIRATION:	Aout 2026		
SUJET :	REPLACEMENT DU DISJONCTEUR CB5		

Version initiale

27-08-2024

APPLICATION

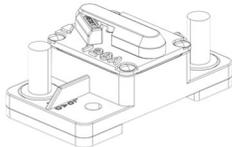
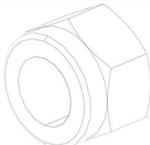
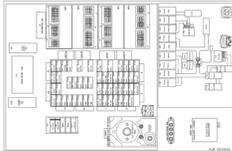
<i>AVIS AUX CENTRES DE SERVICE</i>	
<i>Vérifier que le bulletin s'applique au véhicule à l'aide de SAP ou de Garantie en ligne disponible sur le site web de Prevost, sous la rubrique Service / Garantie.</i>	
Modèle	VIN 
X3-45 VIP à usage commercial Année modèle: 2023 - 2024	2PCCS3498RC734005 / 2PCCS3497RC734013 2PCCS3498RC734067 / 2PCCS3496RC734102
Maisons motorisées X3-45 VIP Année modèle: 2024	2PCBS3499RC734011
Autocars H3-45 Année modèle: 2024	2PCH33492RC721947
Ce bulletin n'est pas nécessairement applicable à tous les véhicules ci-haut mentionnés, certains peuvent avoir été modifiés avant la livraison. Les propriétaires de véhicules visés par ce bulletin seront avisés par une lettre indiquant le numéro d'identification de chaque véhicule concerné.	

DESCRIPTION

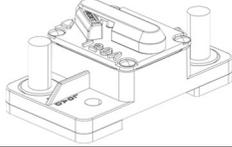
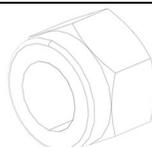
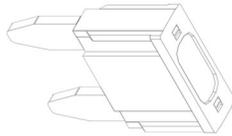
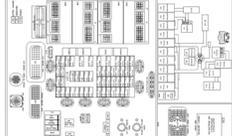
Sur les véhicules visés par ce bulletin, remplacer le disjoncteur CB5 de 90 ampères par un 120 ampères.

MATÉRIEL

Commandez l'ensemble **WB24-24-1** qui inclut les pièces suivantes (**seulement pour X3-45 VIP**):

Part No	Description		Qty
564902	DISJONCTEUR 120A		1
502681	ÉCROU HEX NYRT NX500 M6-1.0 G8		2
5000025	ÉCROU HEX NYRT NX500 3/8-16		4
5001787	ÉCROU HEX NYRT SS M8-1.25X9.5		1
5001789	ÉCROU HEX NYRT SS M8 X 1.25 X 8		1
0610656	DECALQUE COMPOSANTES DE LA BOITE DE JONCTION ARRIÈRE		1

Commandez l'ensemble **WB24-24-2** qui inclut les pièces suivantes (**seulement pour H3-45**):

Part No	Description		Qty
564902	DISJONCTEUR 120A		1
502681	ÉCROU HEX NYRT NX500 M6-1.0 G8		2
5000025	ÉCROU HEX NYRT NX500 3/8-16		6
5001787	ÉCROU HEX NYRT SS M8-1.25X9.5		1
5001789	ÉCROU HEX NYRT SS M8 X 1.25 X 8		1
563153	FUSIBLE ATM 25A		1
0610654	DECALQUE COMPOSANTES DE LA BOITE DE JONCTION ARRIÈRE		1

Autre pièce requise. Noter que cette pièces n'est pas couvertes par ce bulletin

Pièce No	Description	Qté
685353	APPLICATEUR VERIFICATEUR TORQUE JAUNE 1OZ	QR

REMARQUE

Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

POUR VOTRE SÉCURITÉ

- Les équipements de protection oculaire doivent toujours être portés lorsque vous travaillez dans un atelier.
- Les règles relatives à l'équipement de protection individuelle doivent toujours être respectées. Portez votre EPI, y compris, mais sans s'y limiter, les éléments suivants :



**La sécurité
avant tout!**



MARCHE À SUIVRE



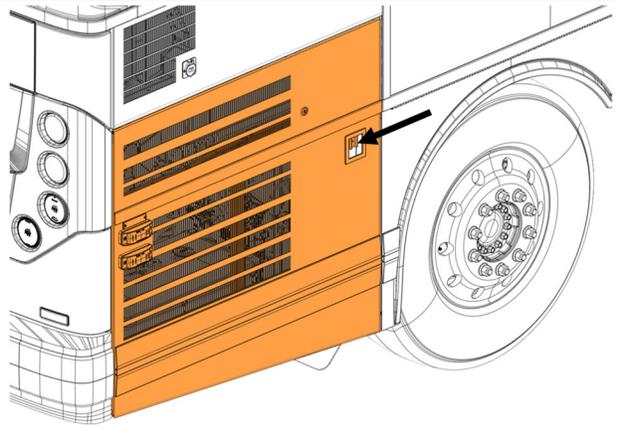
DANGER

Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur. Avant de travailler sur le véhicule, placer le commutateur d'allumage à la position OFF et déclencher les disjoncteurs principaux équipés d'un dispositif de déclenchement manuel. Sur les véhicules de type Commuter, placer le commutateur principal d'alimentation (master cut-out) à la position OFF.

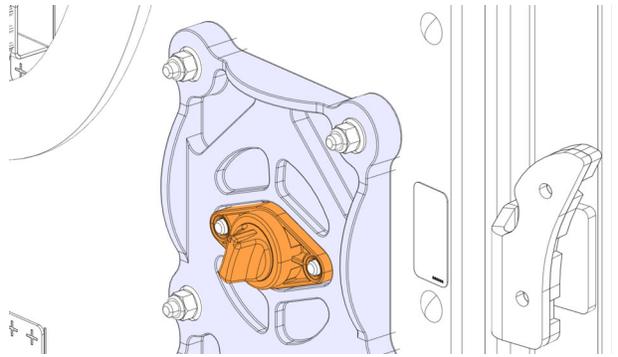
Les procédures de cadenassage et d'étiquetage (LOTO) doivent être appliquées avant d'entreprendre toute activité d'entretien, de réparation ou d'ajustement sur le véhicule. Se référer à la procédure locale pour toute information spécifique concernant les méthodes de contrôle d'énergies.

REPLACEMENT DU DISJONCTEUR CB5 MODÈLE X3VIP

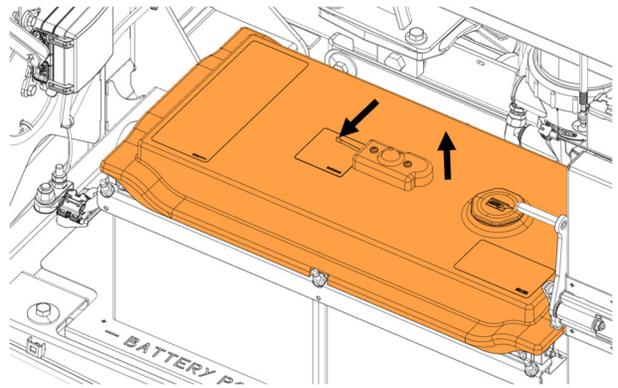
1. Ouvrir la porte du compresseur.



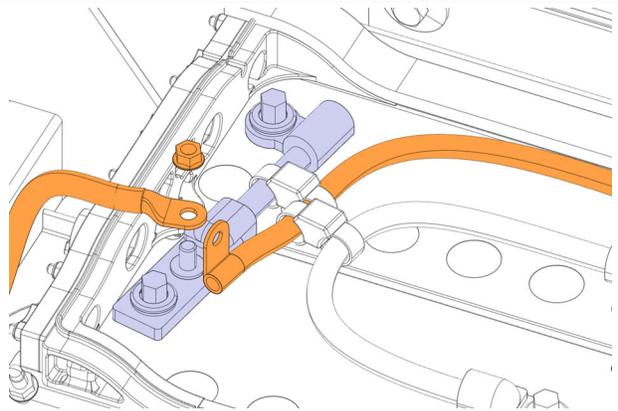
2. Couper l'interrupteur de l'alimentation électrique principale.



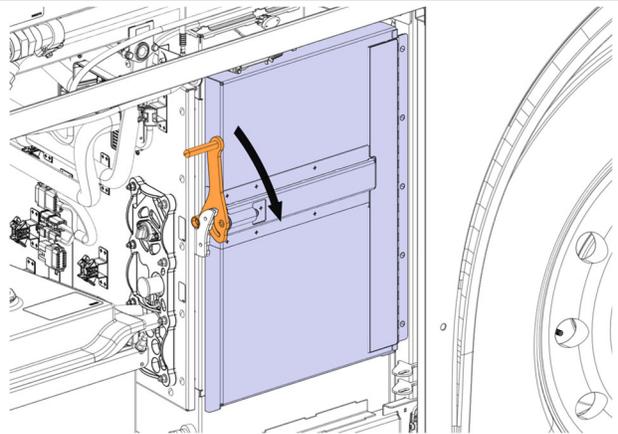
3. Enlever le couvercle des batteries.



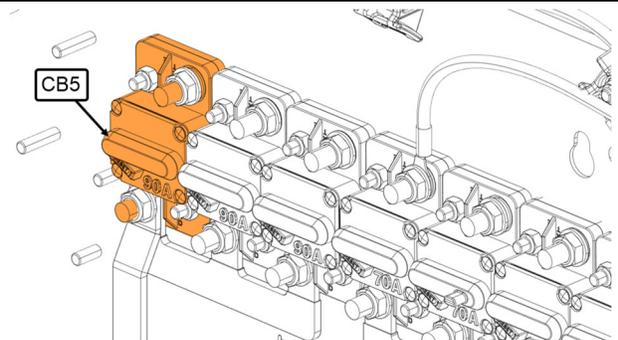
4. Débrancher la mise à la terre des batteries.



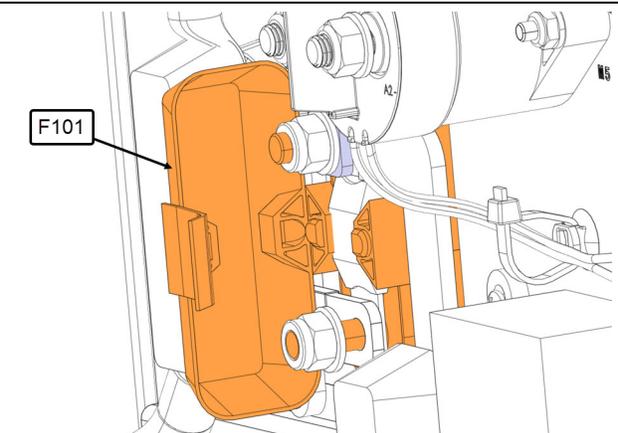
5. Ouvrir la boîte de jonction arrière.



6. Localiser le disjoncteur CB5 à remplacer.

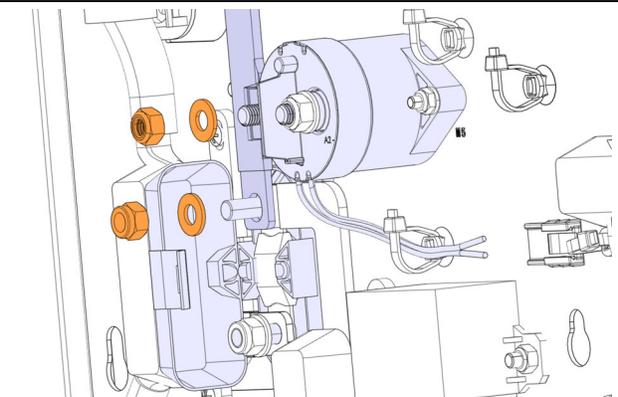


7. Ouvrir le porte-fusible F101.



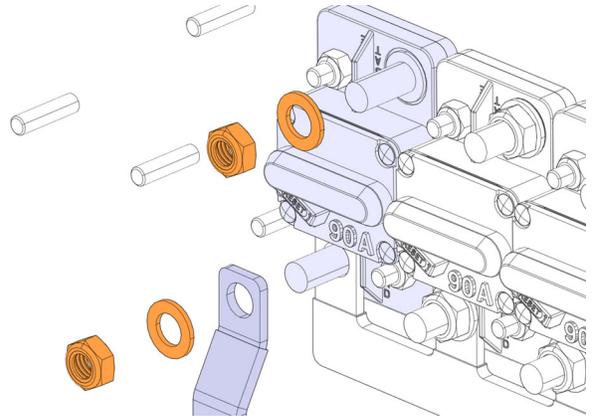
8. Retirer les écrous (2x) et les rondelles (2x).

9. Jeter les écrous (2x) et conserver les rondelles (2x) pour les réutiliser.



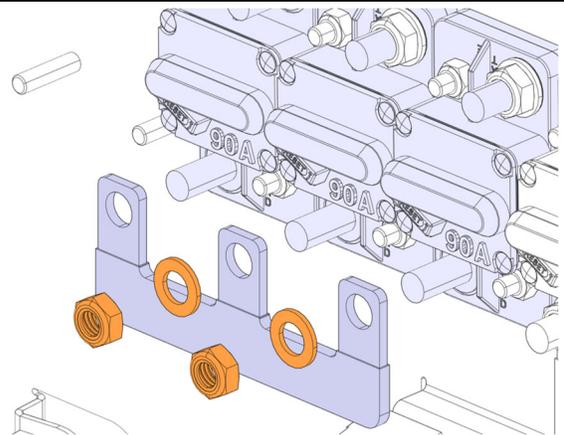
10. Retirer les écrous (2x) et les rondelles (2x) et le conducteur de liaison.

11. Jeter les écrous (2x) et conserver les rondelles (2x) et le conducteur de liaison pour les réutiliser.



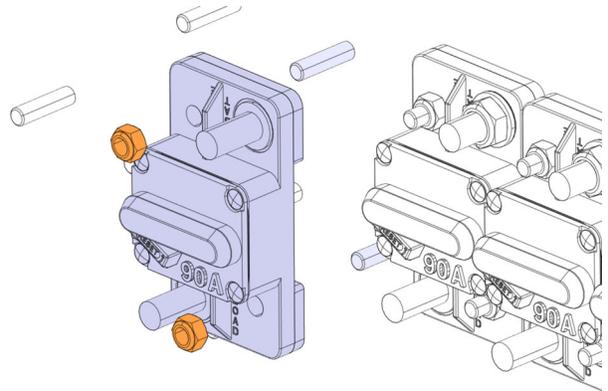
12. Retirer les écrous (2x) et les rondelles (2x) et le conducteur de liaison.

13. Jeter les écrous (2x) et conserver les rondelles (2x) et le conducteur de liaison pour les réutiliser.

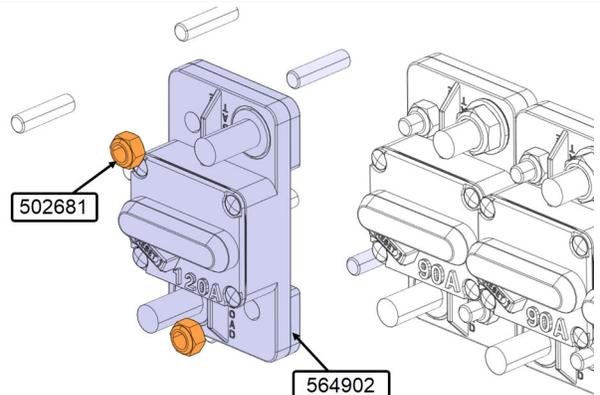


14. Retirer les écrous (2x) et le disjoncteur **CB5**.

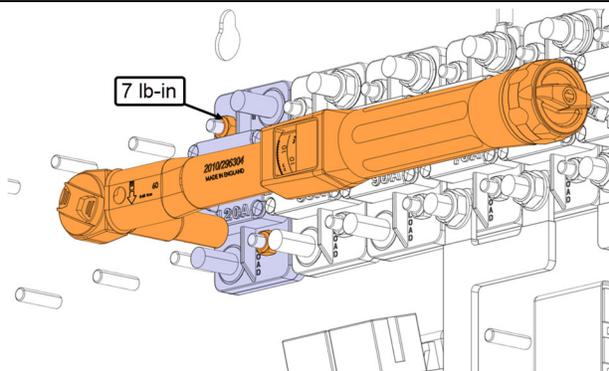
15. Jeter les écrous (2x) et le disjoncteur **CB5**.



16. Installer le nouveau disjoncteur **CB5 564902** avec les nouveaux écrous 502681 (2x).

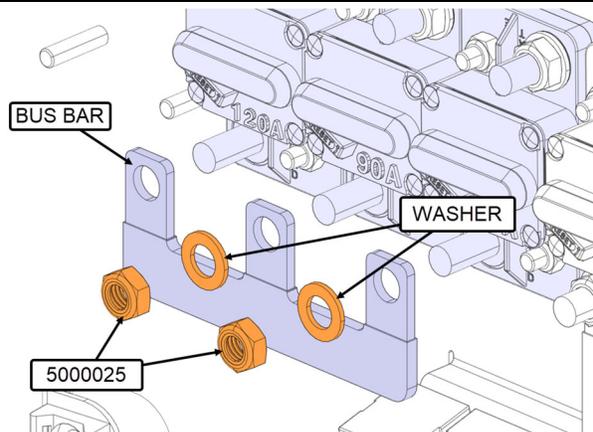


17. Serrer les écrous à un couple de serrage de **7 lb-pi.**



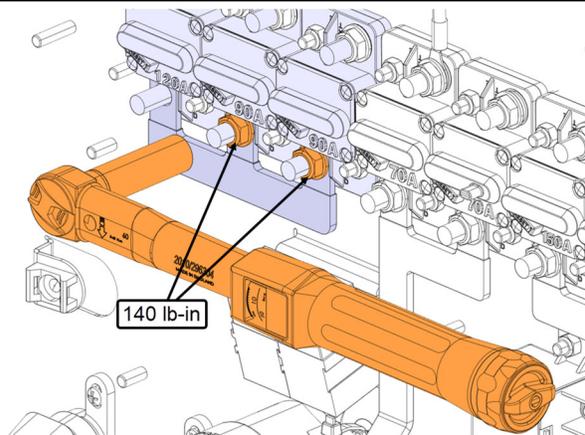
18. Reinstall bus bar with the new nuts 5000025 (2x) and the washers (2x).

Note: si vous rencontrez des difficultés à installer le conducteur de liaison, relâcher les écrous des autres disjoncteurs.

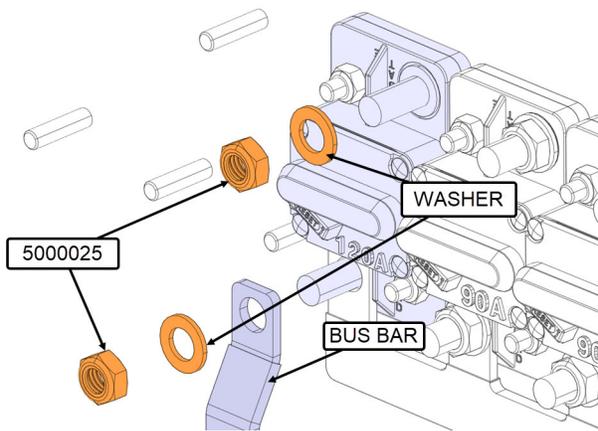


19. Serrer les écrous à un couple de serrage de **140 lb-po.**

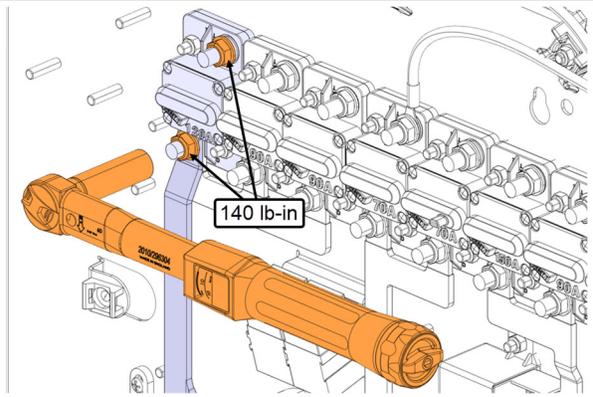
20. Appliquer du vérificateur de torque 685353 sur les écrous.



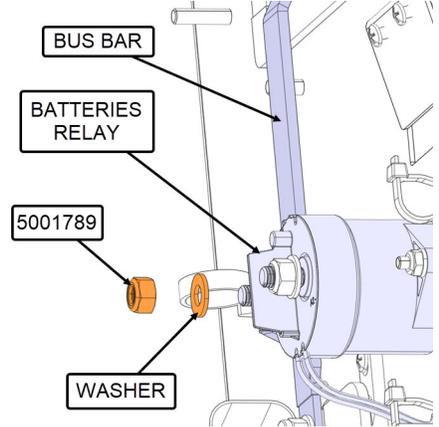
21. Reinstall bus bar with the new nuts 5000025 (2x) and the washers (2x).



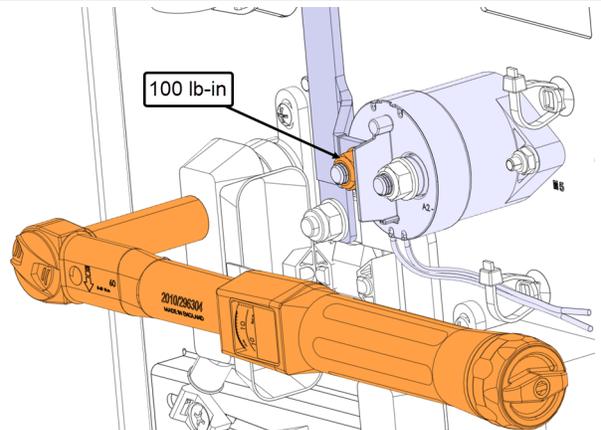
- 22. Serrer les écrous à un couple de serrage de **140 lb-po.**
- 23. Appliquer du vérificateur de torque 685353 sur les écrous.



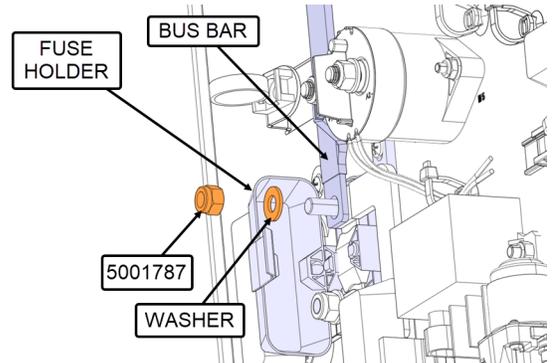
- 24. Fixer le conducteur de liaison au relais des batteries avec un nouvel écrou 5001789 (1x) et une rondelle (1x).



- 25. Serrer l'écrou à un couple de serrage de **100 lb-po.**
- 26. Appliquer du vérificateur de torque 685353 sur l'écrou.

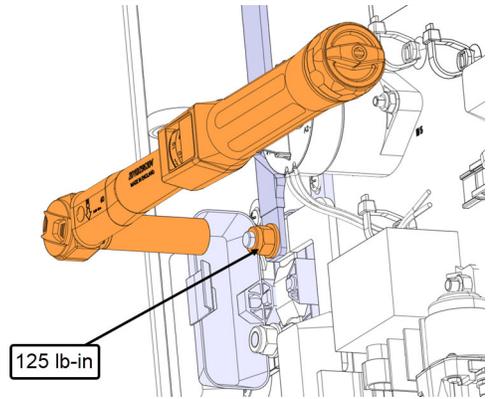


- 27. Fixer le conducteur de liaison au porte-fusible **F101** avec un nouvel écrou 5001787 (1x) et une rondelle (1x).

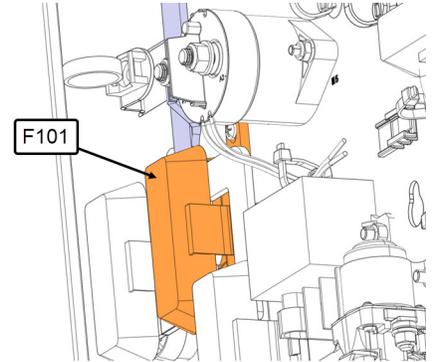


28. Serrer l'écrou à un couple de serrage de **125 lb-in.**

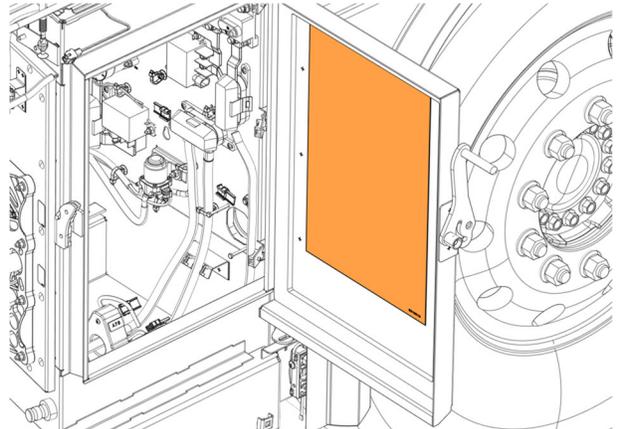
29. Appliquer du vérificateur de torque 685353 sur l'écrou.



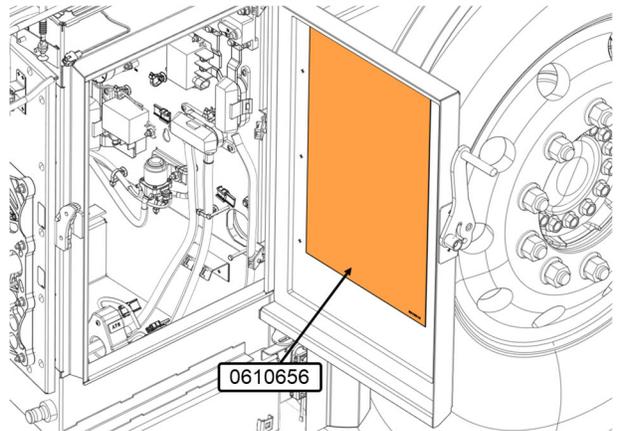
30. Fermer le porte-fusible **F101**.



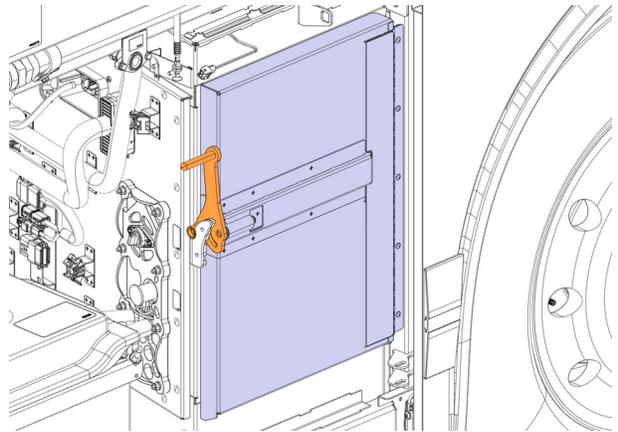
31. Enlever le décalque des composantes de la boîte de jonction arrière.



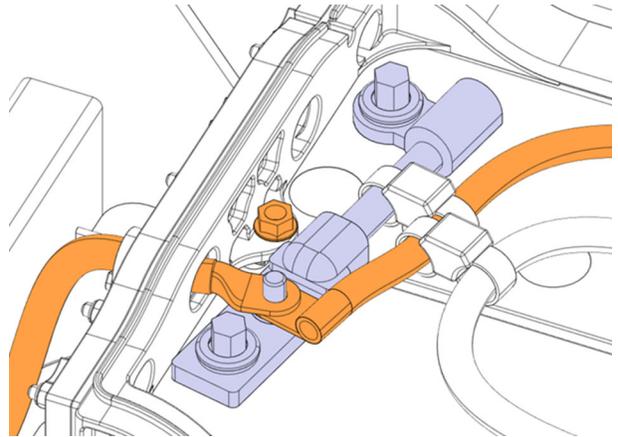
32. Installer le nouveau décalque des composantes de la boîte de jonction arrière 0610656.



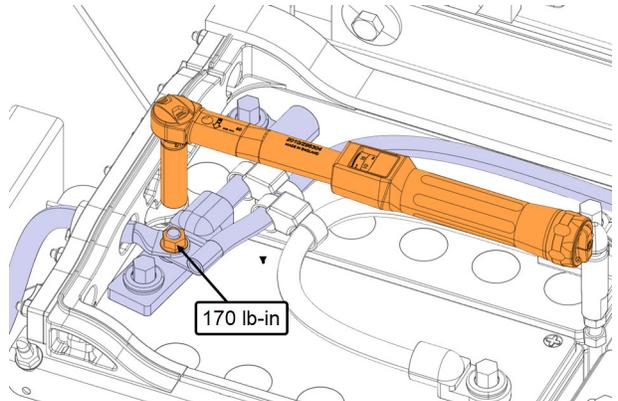
33. Fermer la boîte de jonction arrière.



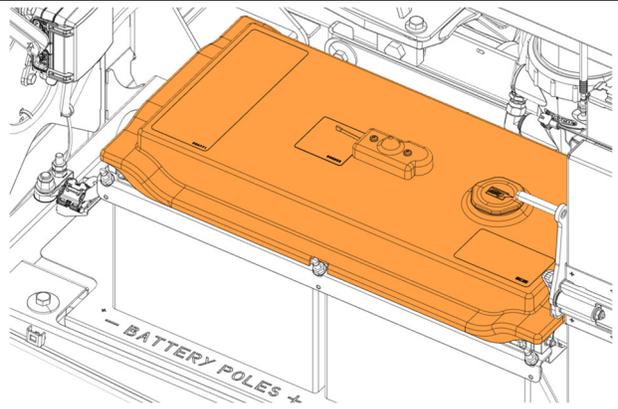
34. Rebrancher la mise à la terre des batteries.



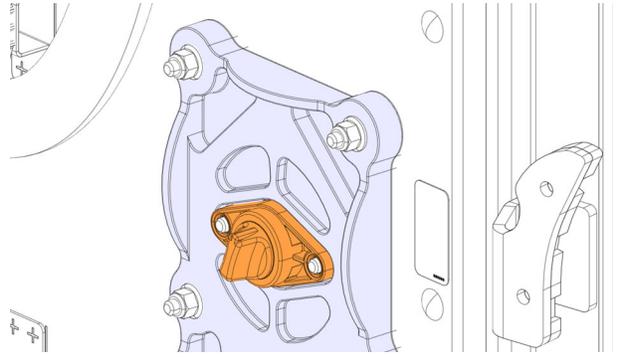
35. Serrer l'écrou à un couple de serrage de **170 lb-in.**



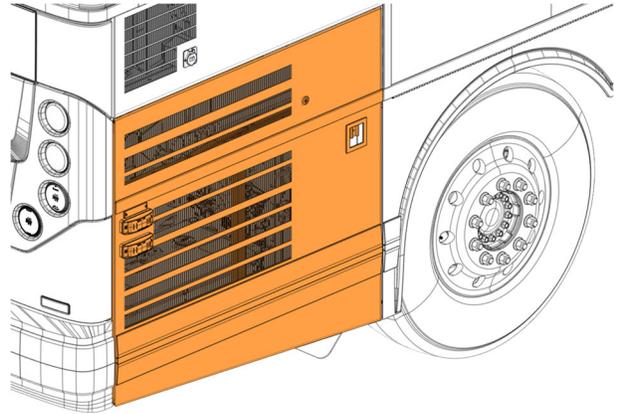
36. Réinstaller le couvercle des batteries.



37. Allumer l'interrupteur de l'installation électrique principale.

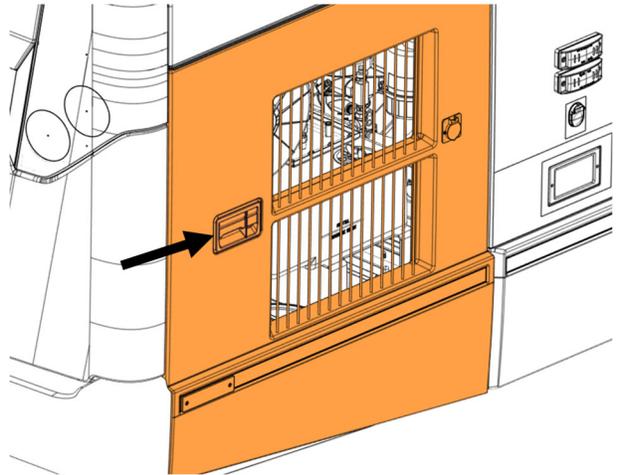


38. Fermer la porte du compresseur.

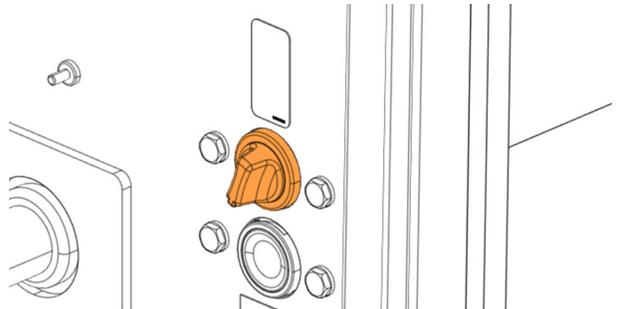


REPLACEMENT DU DISJONCTEUR CB5 MODÈLE H3-45

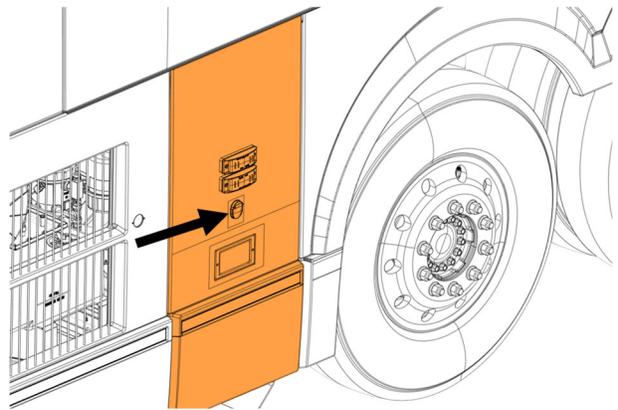
1. Ouvrir la porte du compresseur.



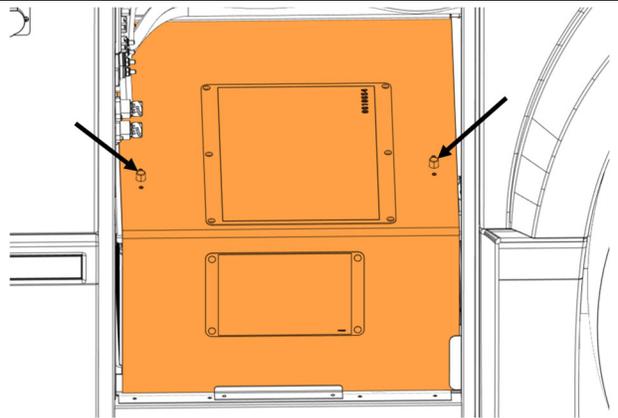
2. Couper l'interrupteur de l'alimentation électrique principale.



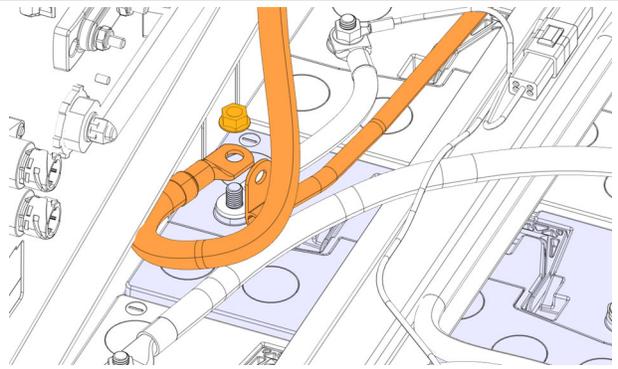
3. Ouvrir la porte du compartiment de service arrière droit.



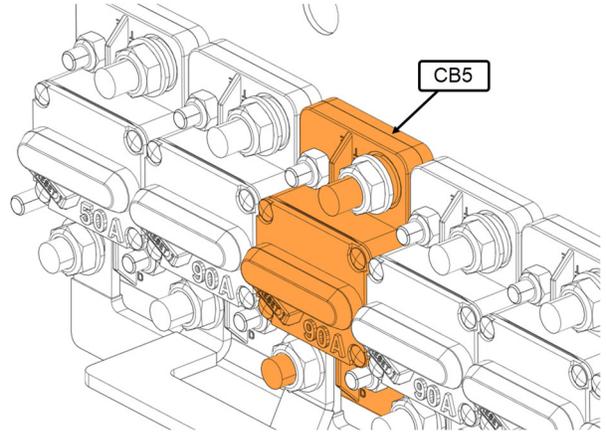
4. Enlever le couvercle des batteries.



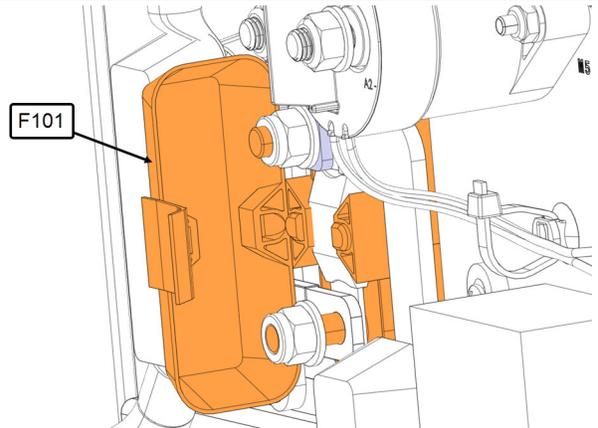
5. Débrancher la mise à la terre des batteries.



6. Localiser le disjoncteur CB5 à remplacer.

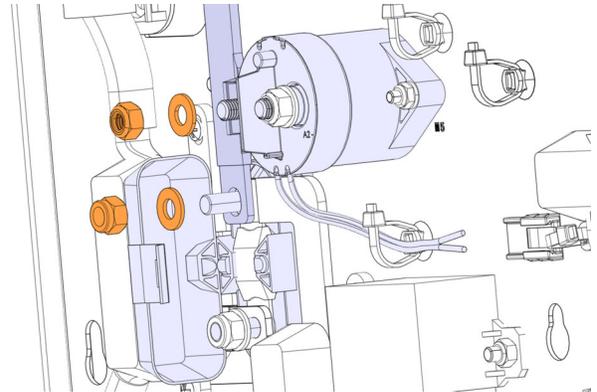


7. Ouvrir le porte-fusible F101.

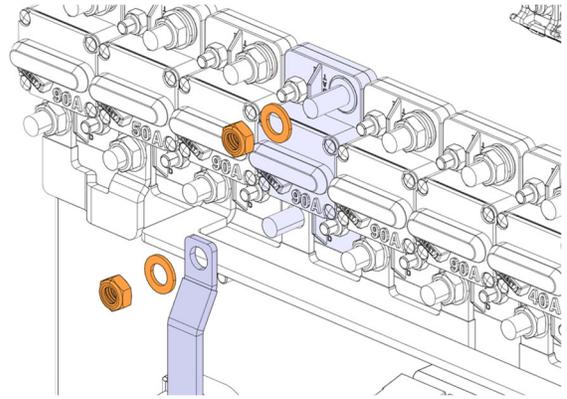


8. Retirer les écrous (2x) et les rondelles (2x).

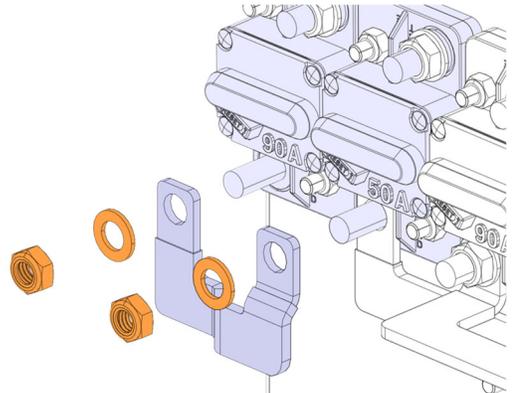
9. Jeter les écrous (2x) et conserver les rondelles (2x) pour les réutiliser.



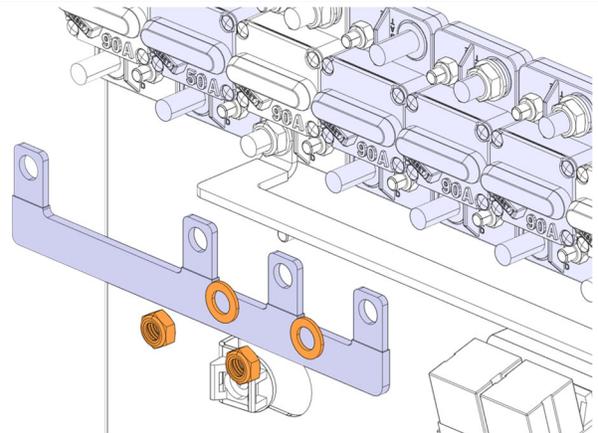
10. Retirer les écrous (2x) et les rondelles (2x) et le conducteur de liaison.
11. Jeter les écrous (2x) et conserver les rondelles (2x) et le conducteur de liaison pour les réutiliser.



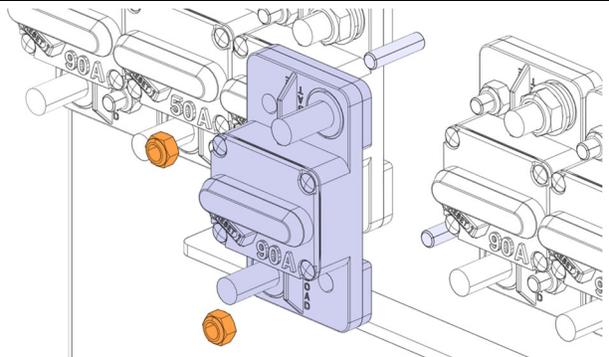
12. Retirer les écrous (2x) et les rondelles (2x) et le conducteur de liaison.
13. Jeter les écrous (2x) et conserver les rondelles (2x) et le conducteur de liaison pour les réutiliser.



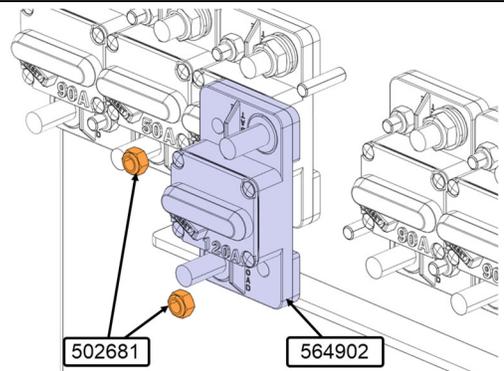
14. Retirer les écrous (2x) et les rondelles (2x) et le conducteur de liaison.
15. Jeter les écrous (2x) et conserver les rondelles (2x) et le conducteur de liaison pour les réutiliser.



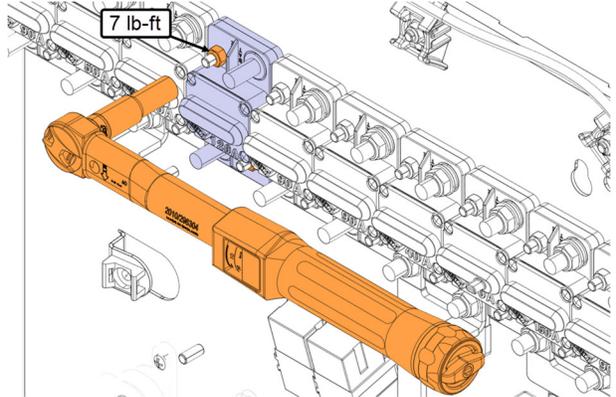
16. Retirer les écrous (2x) et le disjoncteur **CB5**.
17. Jeter les écrous (2x) et le disjoncteur **CB5**.



18. Installer le nouveau disjoncteur **CB5 564902** avec les nouveaux écrous 502681 (2x).

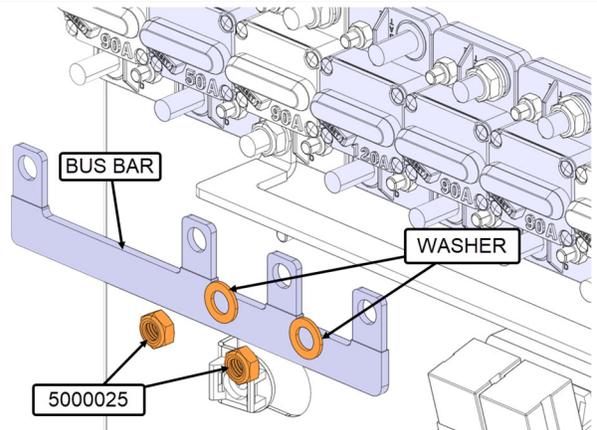


19. Serrer les écrous à un couple de serrage de **7 lb-pi.**



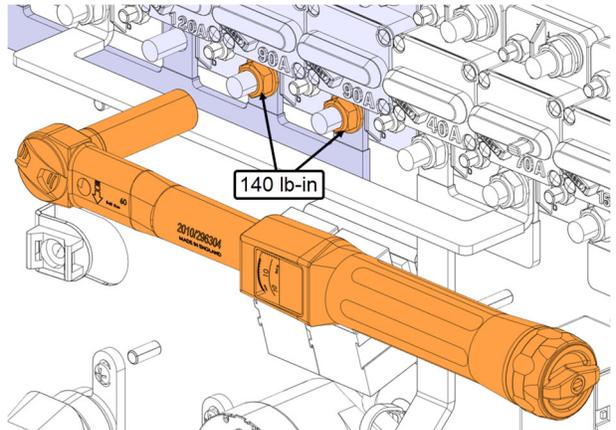
20. Réinstaller le conducteur de liaison avec les nouveaux écrous 5000025 (2x) et les rondelles (2x).

Note: si vous rencontrez des difficultés à installer le conducteur de liaison, relâcher les écrous des autres disjoncteurs.

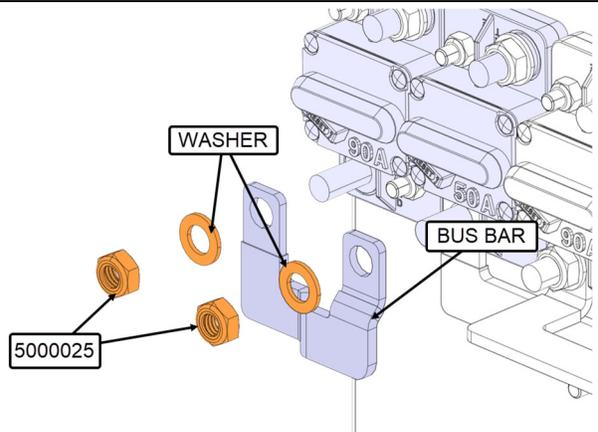


21. Serrer les écrous à un couple de serrage de **140 lb-po.**

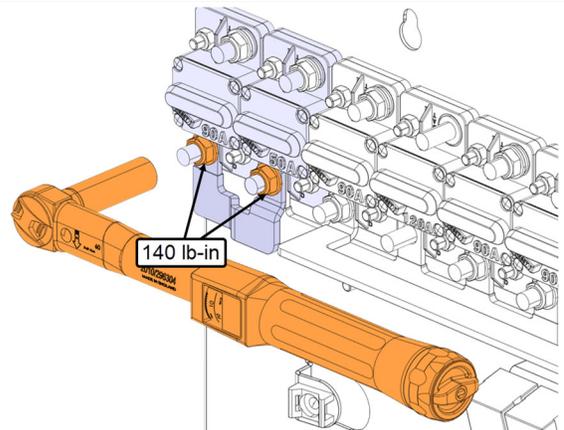
22. Appliquer du vérificateur de torque 685353 sur les écrous.



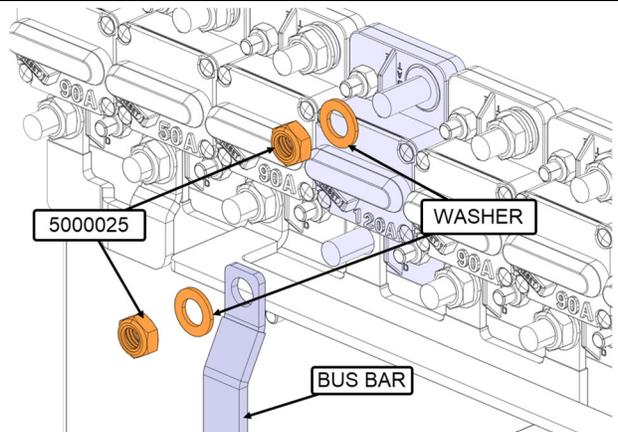
23. Réinstaller le conducteur de liaison avec les nouveaux écrous 5000025 (2x) et les rondelles (2x).



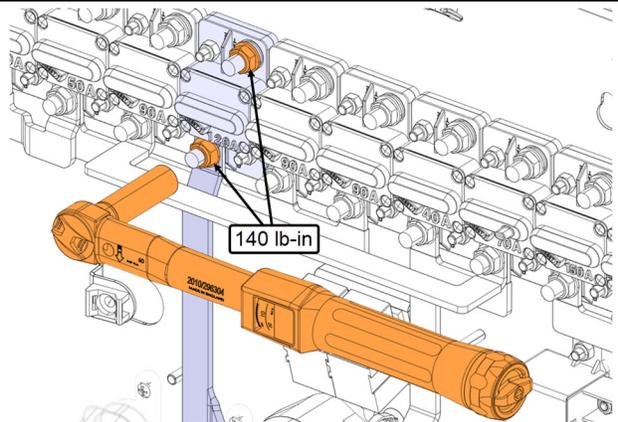
24. Serrer les écrous à un couple de serrage de **140 lb-po.**
 25. Appliquer du vérificateur de torque 685353 sur les écrous.



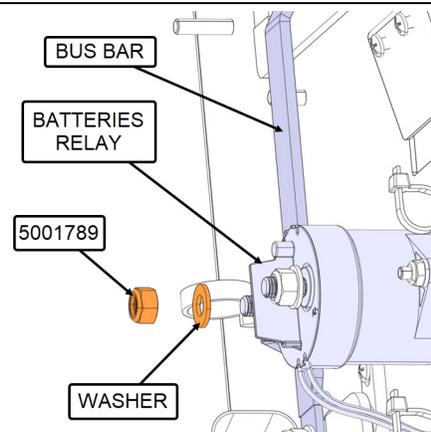
26. Réinstaller le conducteur de liaison avec les nouveaux écrous 5000025 (2x) et les rondelles (2x).



27. Serrer les écrous à un couple de serrage de **140 lb-po.**
 28. Appliquer du vérificateur de torque 685353 sur les écrous.

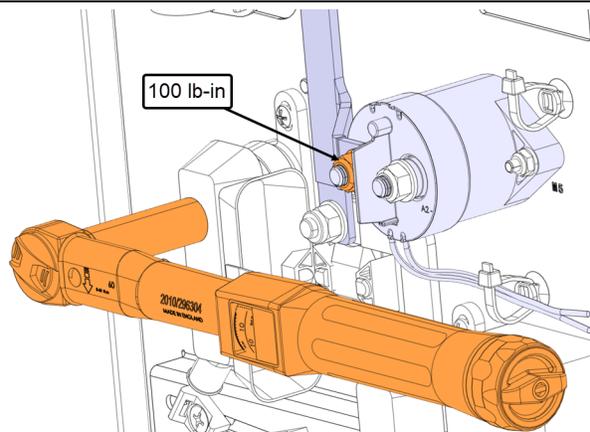


29. Fixer le conducteur de liaison au relais des batteries avec un nouvel écrou 5001789 (1x) et une rondelle (1x).

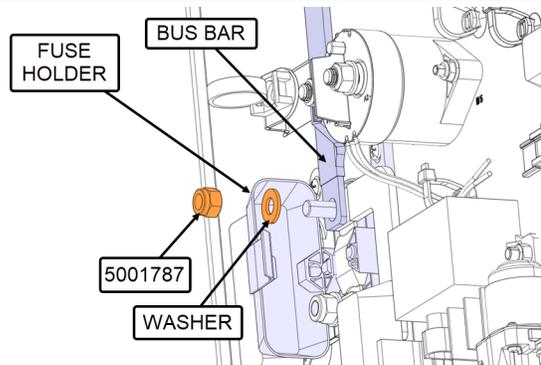


30. Serrer l'écrou à un couple de serrage de **100 lb-po.**

31. Appliquer du vérificateur de torque 685353 sur l'écrou.

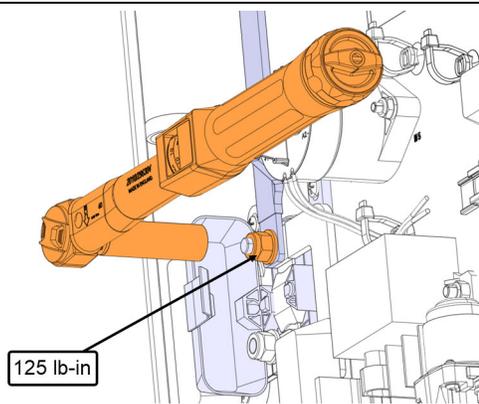


32. Fixer le conducteur de liaison au porte-fusible **F101** avec un nouvel écrou 5001787 (1x) et une rondelle (1x).



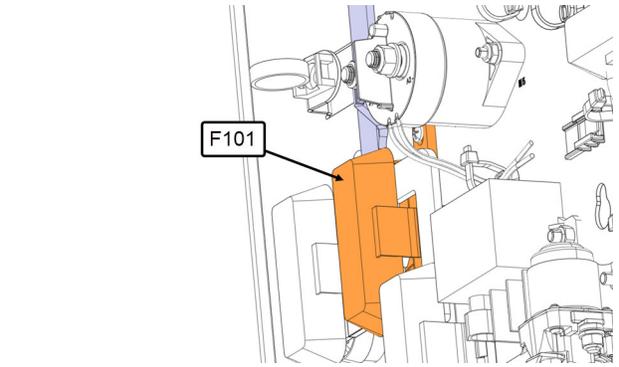
33. Serrer l'écrou à un couple de serrage de **125 lb-po.**

34. Appliquer du vérificateur de torque 685353 sur l'écrou.

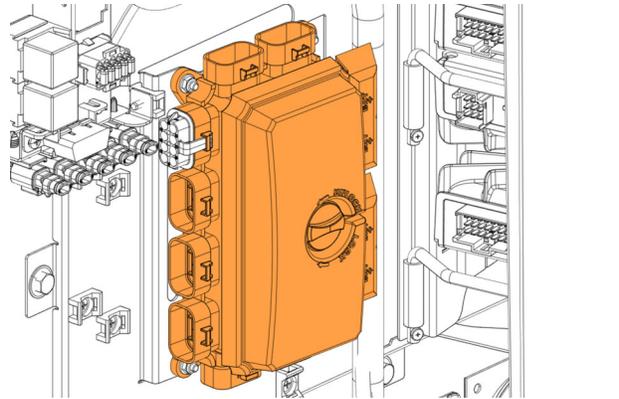


35. Fermer le porte-fusible **F101**.

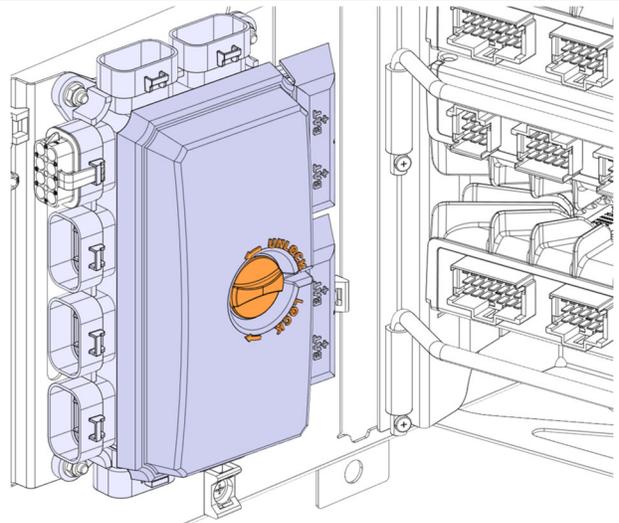
F101



36. Localiser le module DVEC.



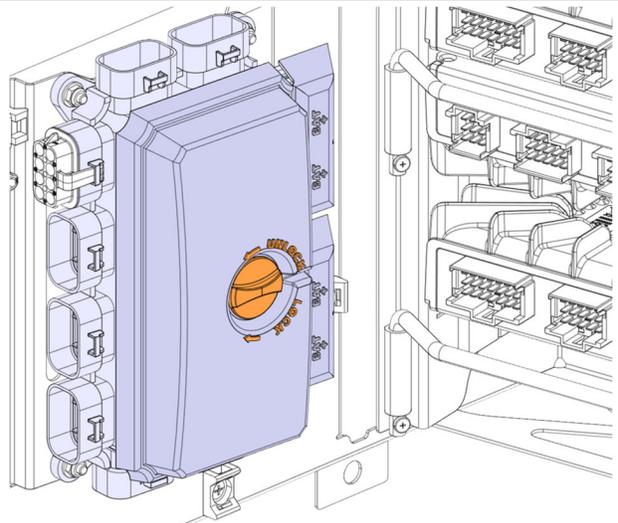
37. Enlever le couvercle du module DVEC.



38. Remplacer le fusible **F130** par le nouveau fusible 563153.

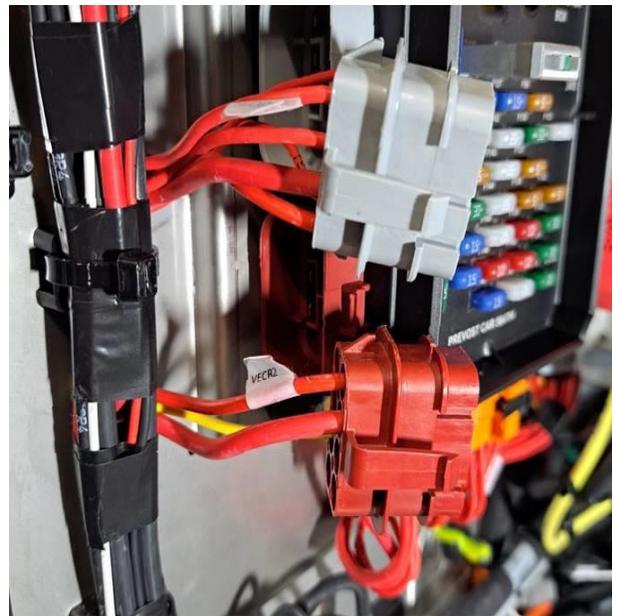


39. Réinstaller le couvercle du module DVEC.

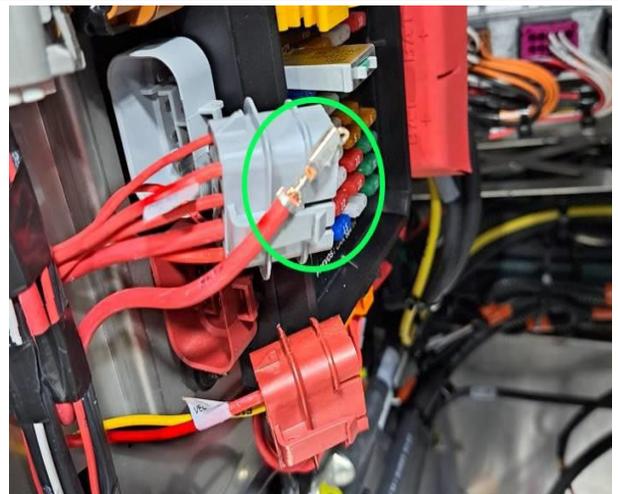


40. Déconnecter les connecteurs **VECR1** (gris) et **VECR2** (rouge).

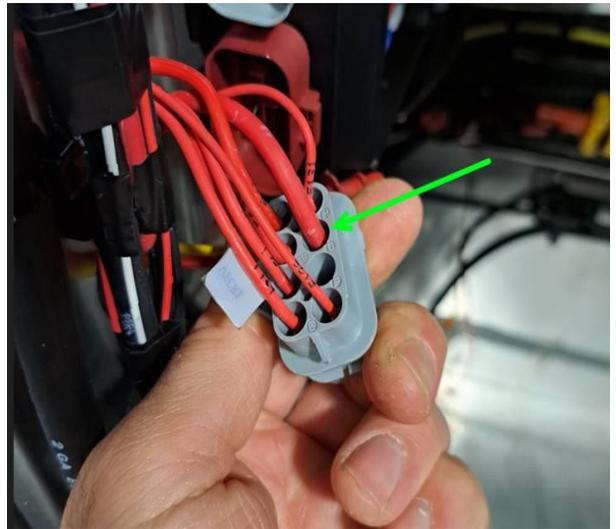
41. Enlever la barrure secondaire des deux connecteurs.



42. Extraire le terminal de la position **C** du connecteur **VECR2** (rouge).

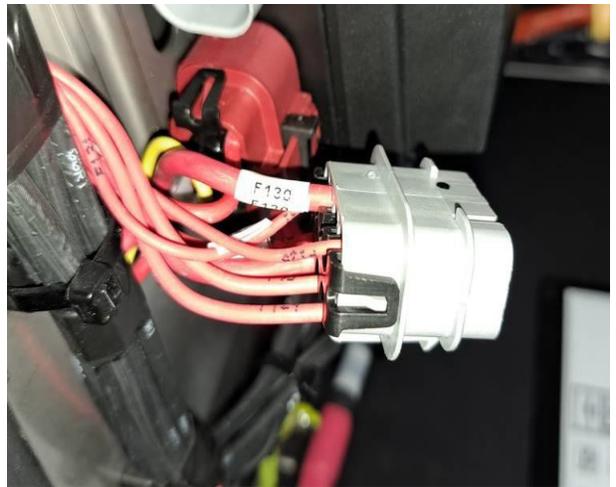


43. Insérer le terminal à la position **G** du connecteur **VECR1** (gris).



44. Réinstaller la barrure secondaire sur les deux connecteurs.

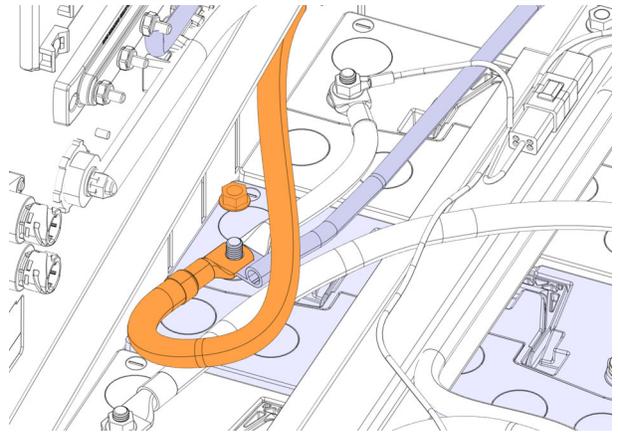
45. Identifier le fil du terminal **F130**.



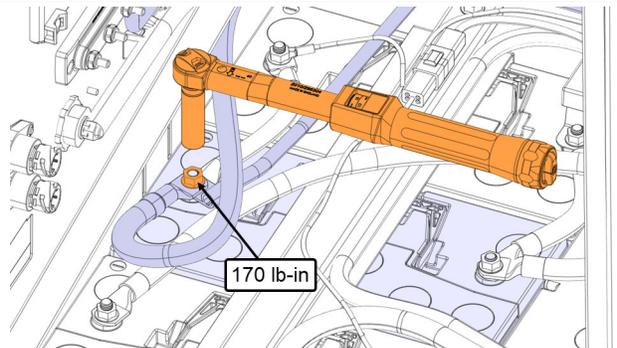
46. Reconnecter les connecteurs **VECR1** (gris) et **VECR2** (rouge).



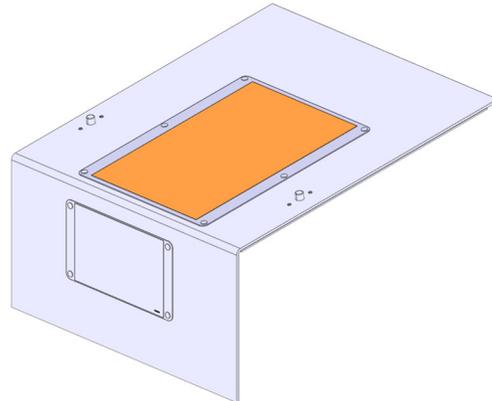
47. Rebrancher la mise à la terre des batteries.



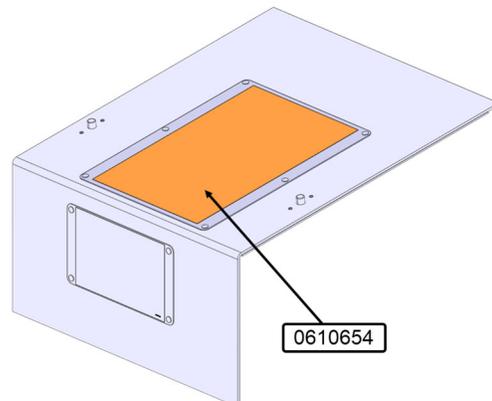
48. Serrer l'écrou à un couple de serrage de **170lb-in.**



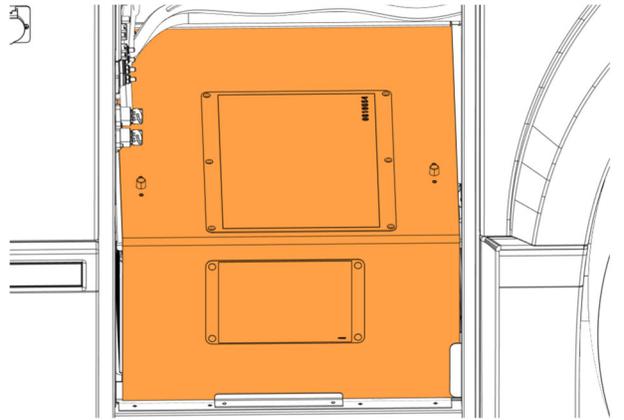
49. Enlever le décalque des composantes de la boîte de jonction arrière.



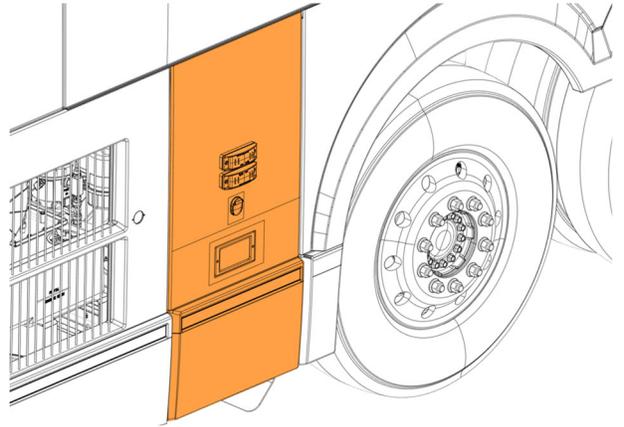
50. Installer le nouveau décalque des composantes de la boîte de jonction arrière 0610654.



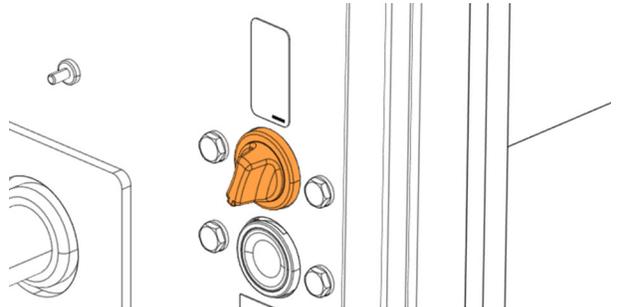
51. Réinstaller le couvercle des batteries.



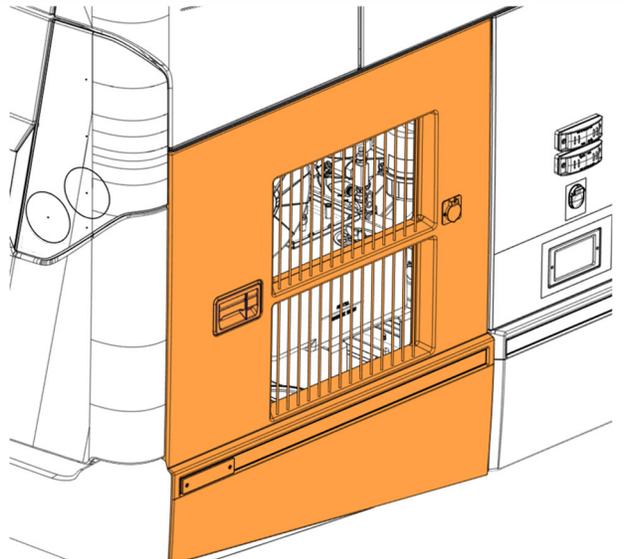
52. Fermer la porte du compartiment de service arrière droit.



53. Allumer l'interrupteur de l'installation électrique principale.



54. Fermer la porte du compartiment du compresseur.



DISPOSITION DES PIÈCES

SVP NE PAS RETOURNER LES PIÈCES. Rebuter selon les règlements environnementaux applicables (mun./prov./féd.).

GARANTIE

Cette modification est couverte par la garantie normale de Prevost. Nous vous rembourserons les pièces et une heure (1,0) de main-d'œuvre à la réception d'un formulaire de réclamation. Veuillez soumettre votre réclamation via Garantie en ligne, accessible sur www.prevostcar.com (rubrique Service \ Garantie).

- Utiliser la réclamation de type «Bulletin/Rappel» et sélectionner le «Bulletin de garantie BG24-24».

AUTRE

Bulletin VBC	N/A
Code de bris	06.16
Code de défaillance	09
Condition système	B
Pièce responsable	564675

Accédez à tous nos bulletins à cette adresse :
<http://techpub.prevostcar.com/fr/>

Ou scannez le code QR avec votre téléphone intelligent.

Propriétaire de véhicules? Contactez-nous à technicalpublications_prev@volvo.com en spécifiant comme sujet "AJOUT" pour recevoir les avis de bulletins de garantie s'appliquant à vos véhicules par courriel.

