

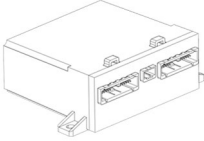
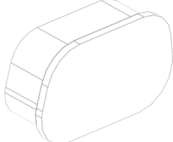
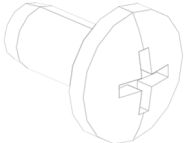
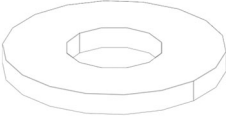

### INSTALLATION DU MODULE DE PASSERELLE A37 VIP-45

Version initiale

20-03-2025

#### MATÉRIEL

L'ensemble #IS25002 inclut les pièces suivantes :

Pièce No	Description		Qté
23499009-A37	MCM PROGRAMME - SERVICE KIT A37		1
0600193	CABLAGE MCM GATEWAY		1
564090	BOUCHON DB9		1
500209	VIS AUTOPERCANTE PAN PH N500 10-24X3/8		3
500804	RONDELLE PLATE N500 .219X.500X.049		3
504637	CABLE TIE, NYLON BLK (STD)		10
IS-25002	INSTRUCTION SHEET		1
FI-25002	FEUILLE D'INSTRUCTION		1

#### *REMARQUE*

*Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.*

# PREVOST

## POUR VOTRE SÉCURITÉ

- Les équipements de protection oculaire doivent toujours être portés lorsque vous travaillez dans un atelier.
- Les règles relatives à l'équipement de protection individuelle doivent toujours être respectées. Portez votre EPI, y compris, mais sans s'y limiter, les éléments suivants :



**La sécurité  
avant tout!**



## MARCHE À SUIVRE



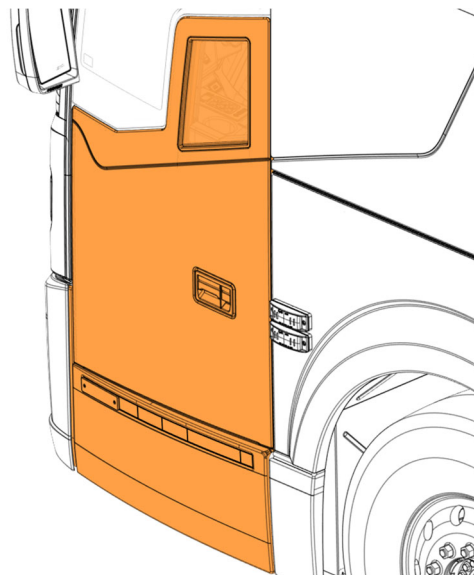
**DANGER**

Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur. Avant de travailler sur le véhicule, placer le commutateur d'allumage à la position OFF et déclencher les disjoncteurs principaux équipés d'un dispositif de déclenchement manuel. Sur les véhicules de type Commuter, placer le commutateur principal d'alimentation (master cut-out) à la position OFF.

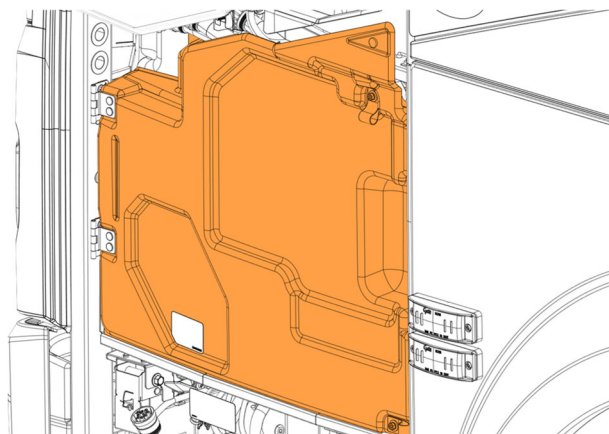
Les procédures de cadenassage et d'étiquetage (LOTO) doivent être appliquées avant d'entreprendre toute activité d'entretien, de réparation ou d'ajustement sur le véhicule. Se référer à la procédure locale pour toute information spécifique concernant les méthodes de contrôle d'énergies.

## INSTALLTION DU MODULE A37 SUR VIP45

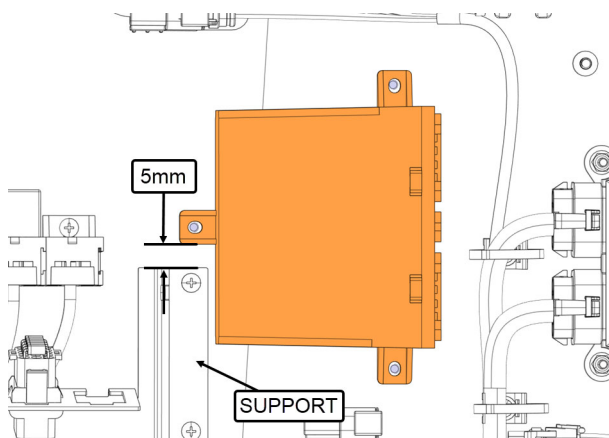
1. Ouvrir la porte de service avant.



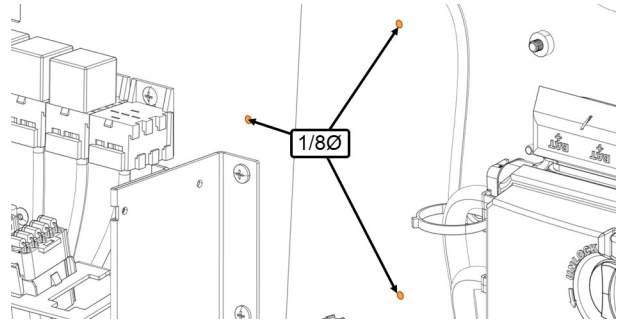
2. Ouvrir le panneau de la boîte de jonction avant.



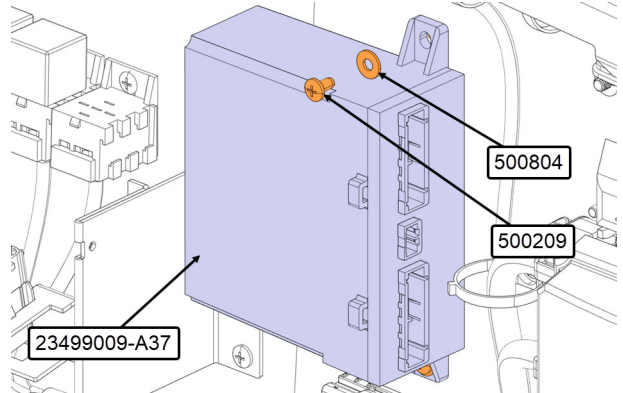
3. Positionner le nouveau module MCM près du support, en laissant un espace de 5 mm par rapport au support.
4. Marquer la position des trois trous à percer pour fixer le module à l'intérieur de la boîte de jonction avant.



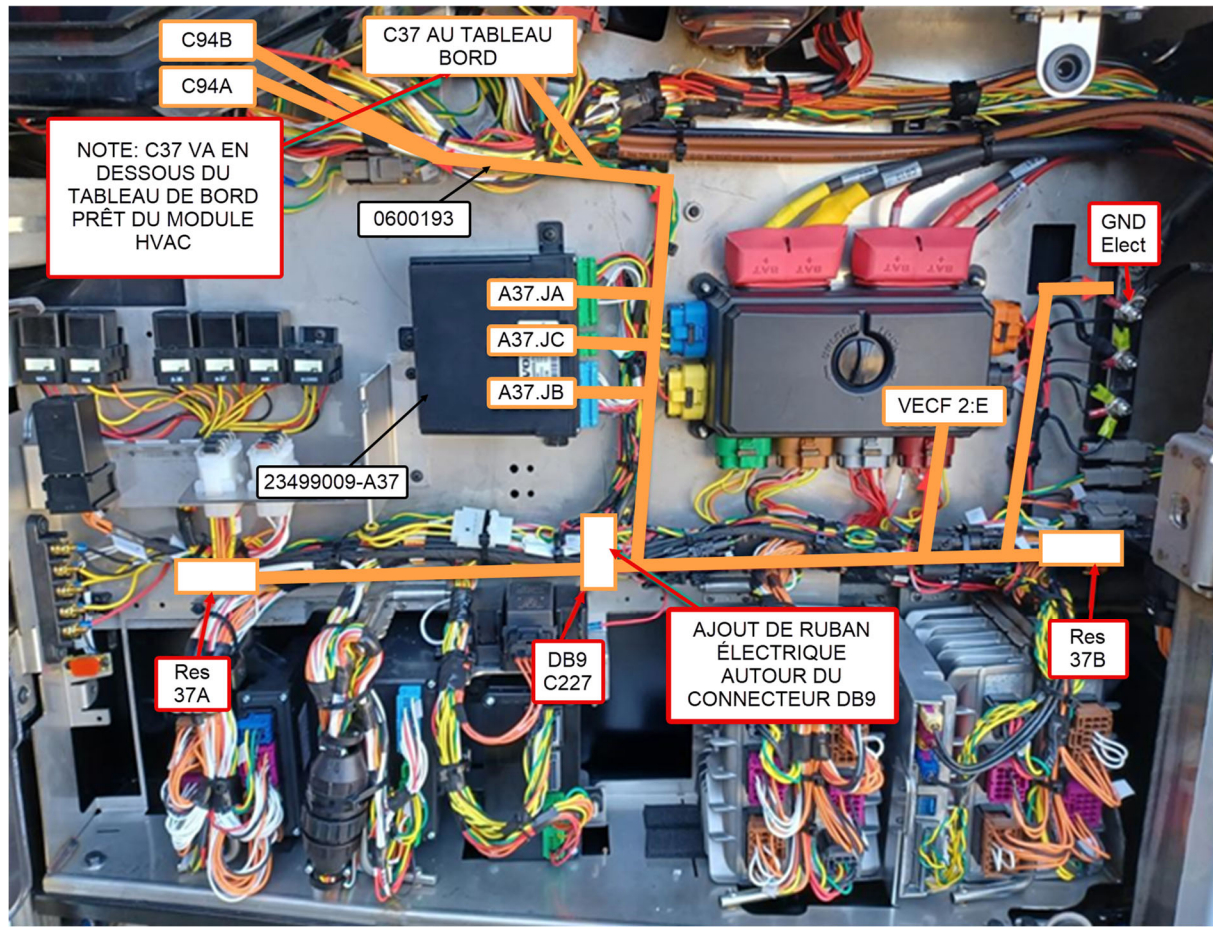
5. Percer trois trous de 1/8" de diamètre.



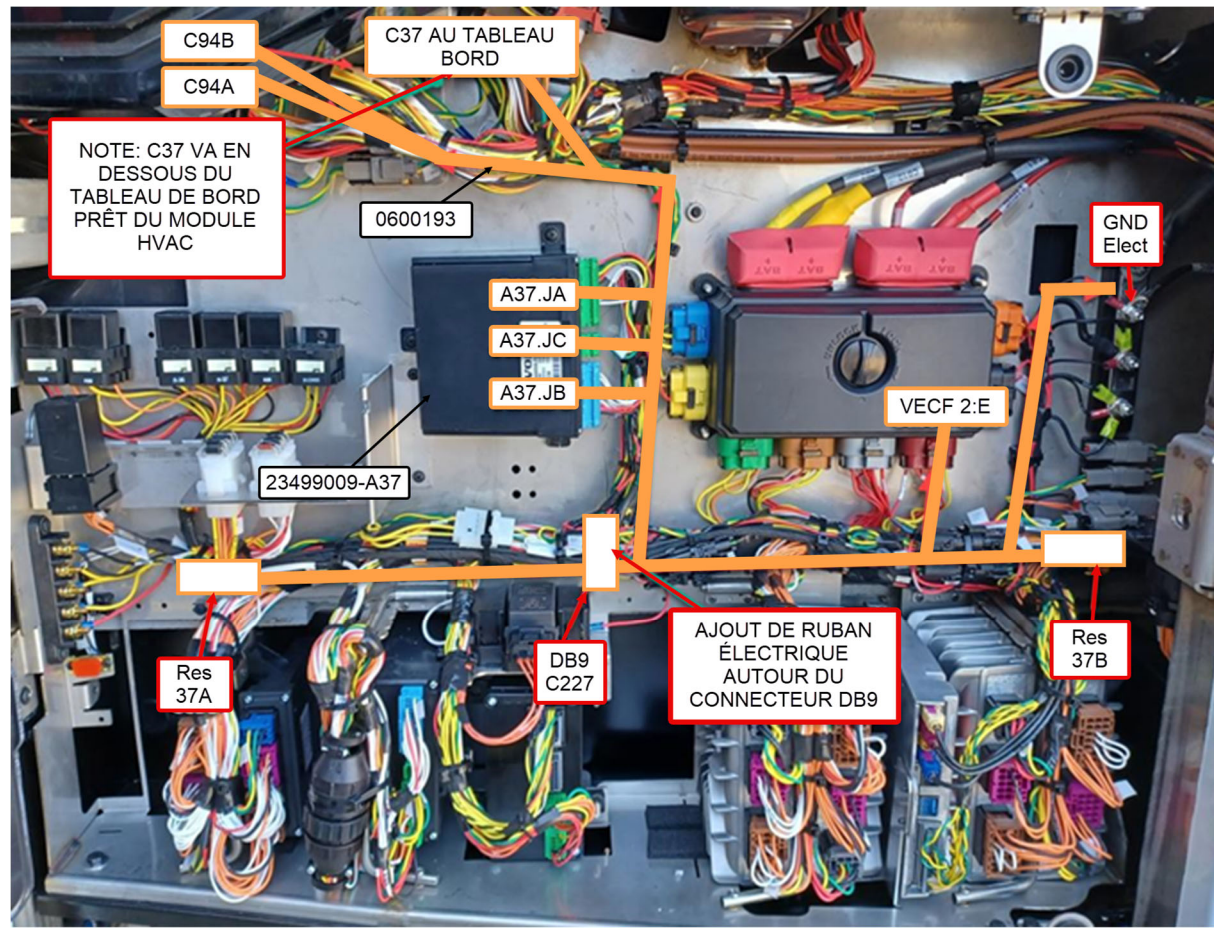
6. Installer le nouveau module 23499009-A37 avec les vis 500209 (3x) et les rondelles 500804 (3x).



7. Installer le câblage du module A37 0600193 à l'intérieur de la boîte de jonction avant (voir l'image).



8. Brancher les connecteurs **A37.JA**, **A37.JC** et **A37.JB** sur le module 23499009-A37..
9. Faire passer la section du câblage avec le connecteur **C37** jusqu'au tableau de bord avant, près de l'unité HVAC.
10. Faire passer la section du câblage avec les connecteurs **C94A** et **C94B** (voir l'image).
11. Acheminer vers le côté gauche de la boîte la section du câblage avec le connecteur **Res 37A**.
12. Acheminer vers le côté droit de la boîte la section du câblage avec le connecteur **Res 37B**.
13. Installer le capuchon 564090 sur le connecteur **DB9 C227** et le fixer avec le ruban électrique 680319.
14. Passer la section du câblage avec le connecteurs **GND** elect et fixer sur le bloc terminal de terre.
15. Déconnecter le connecteur **VECF2** du module VEC.
16. Insérer la terminal **VECF2:E** à la position **E** du connecteur **VECF2**.
17. Reconnecter le connecteur **VECF2**.
18. Sécuriser le faisceau 0600193 sur le faisceau de la boîte de jonction avant avec l'attache de câble 504637 (8x).



19. Faire passer la section de câblage avec le connecteur C37 vers le tableau de bord avant, près de l'unité HVAC.
20. Sécuriser la section avec le connecteur C37 sur le harnais principal du tableau de bord avec l'attache de câble 504637 (2x).



Note : Le câblage est livré avec 2 résistances de terminaison Res37A et Res37B. Deux résistances de 120 ohms sont connectées en parallèle pour équilibrer le Datalink DL100 à 60 ohms au total. Si l'appareil du client comprend des résistances de terminaison, certaines résistances doivent être supprimées. Le nombre de résistances sur le Datalink DL100 doit toujours être de deux résistances au total.

## DISPOSITION DES PIÈCES

- Rebuter selon les règlements environnementaux applicables (mun. /prov. /féd.).

# Annexe A

---

## Dessin de Référence

5

4

3

2

1

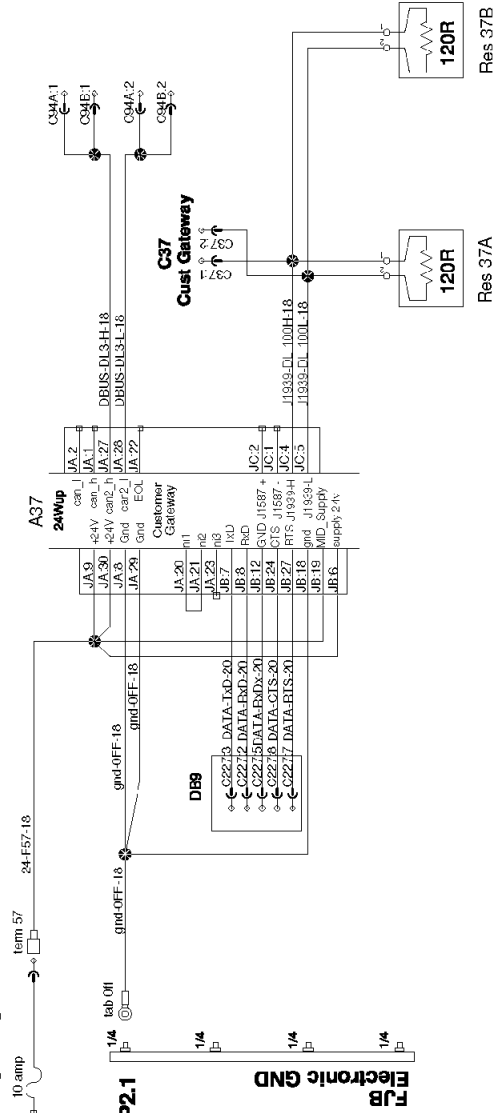
### MCM CUSTOMER GATEWAY

VIP = splice with existing wire 24 wup.A  
WE, W/5 = Use terminal include with cable  
F57 VECF2:E

10 amp  
See all details P4.2

See all details P2.1

FJB  
Electronic GND



PREVOST®

WIRING DIAGRAM

No:D062160

Page:60.3

Rev:0

1

2

3

4

5