PREVOST

Feuille d'instructions FI-17039A

INSTALLATION D'UNE CEINTURE DE SÉCURITÉ AVEC CAPTEUR SUR SIÈGE ISRI

Révision: A PIÈCE 860332 REMPLACÉE PAR 869519 03-07-2025

APPLICATION

Modèle	VIN
Autocars H3-45 Année modèle : 2018	Du 2PCH3349X**J**C71**0084** jusqu'au 2PCH33495**K**C71**0446** incl.
Autocars X3-45 Année modèle : 2018	Du 2PCG33493**J**C73**6277** jusqu'au 2PCG33490**K**C73**6397** incl.

MATÉRIEL

L'ensemble #IS17039 inclut les pièces suivantes :

Pièce No	Description	Qté
869519	Ceinture de sécurité avec capteur avec adaptateur	1
IS-17039	Feuille d'instructions (EN)	1
FI-17039	Feuille d'instructions (FR)	1

Équipement(s) requis :

Description	Qté
Ordinateur portable avec PTT (Premium TechTool, dernière édition) et câbles	1

REMARQUE
Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

MARCHE À SUIVRE

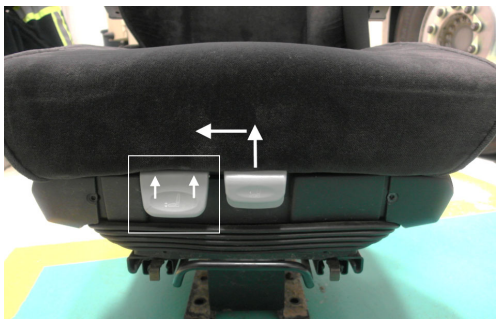
DANGER

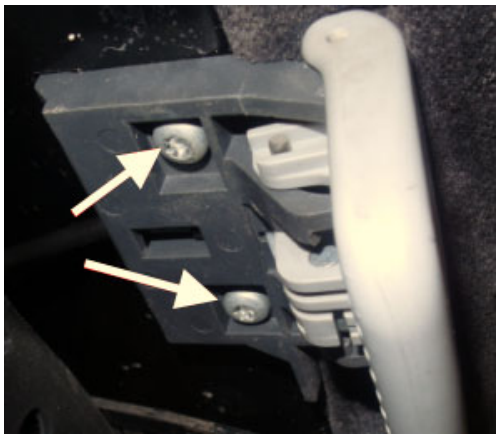
Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur. Avant de travailler sur le véhicule, placer le commutateur d'allumage à la position OFF et déclencher les disjoncteurs principaux équipés d'un dispositif de déclenchement manuel. Sur les véhicules de type Commuter, placer le commutateur principal d'alimentation (master cut-out) à la position OFF.

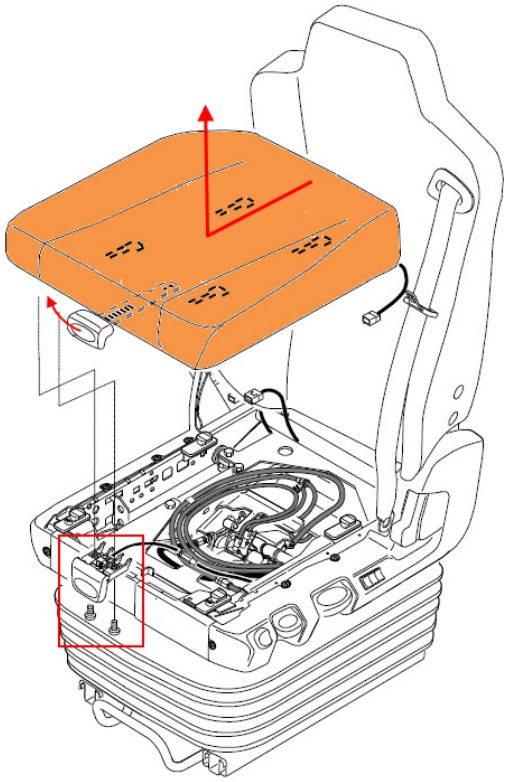
Les procédures de cadenassage et d'étiquetage (LOTO) doivent être appliquées avant d'entreprendre toute activité d'entretien, de réparation ou d'ajustement sur le véhicule. Se référer à la procédure locale pour toute information spécifique concernant les méthodes de contrôle d'énergies.

1. Retirer la base (cousin) du siège.

   - Soulever le levier central et tirer la base vers sa position la plus avancée.
   - Démonter la poignée de la base (retirer les deux vis se montage).
   - Tenir le levier central en position soulevée et le pousser de côté (vers la gauche) pour le désengager.
   - S'assurer que la base est à sa position avancée maximum et tirer fermement vers le haut pour la désengager du siège.

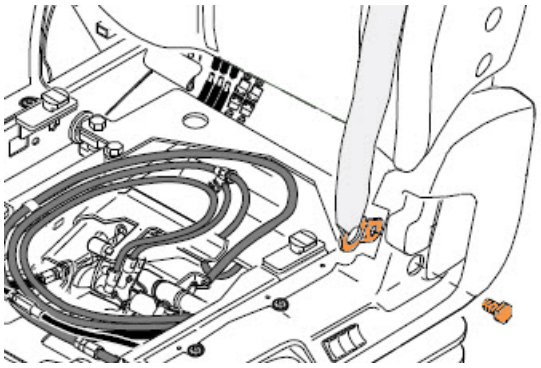






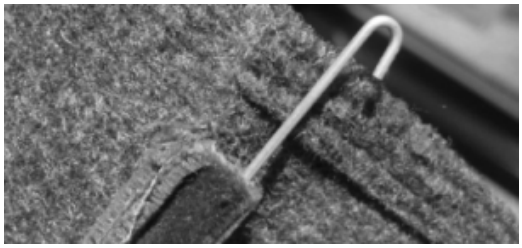
2. Retirer la ceinture de sécurité du siège.

- Dévisser la vis de maintien inférieure de type Torx (soulever le levier d'ajustement du dossier pour exposer la vis).



- Retirer les deux accoudoirs.

- Désengager les crochets en « J » et couper les attaches câbles retenant les bordures inférieures du couvre dossier.

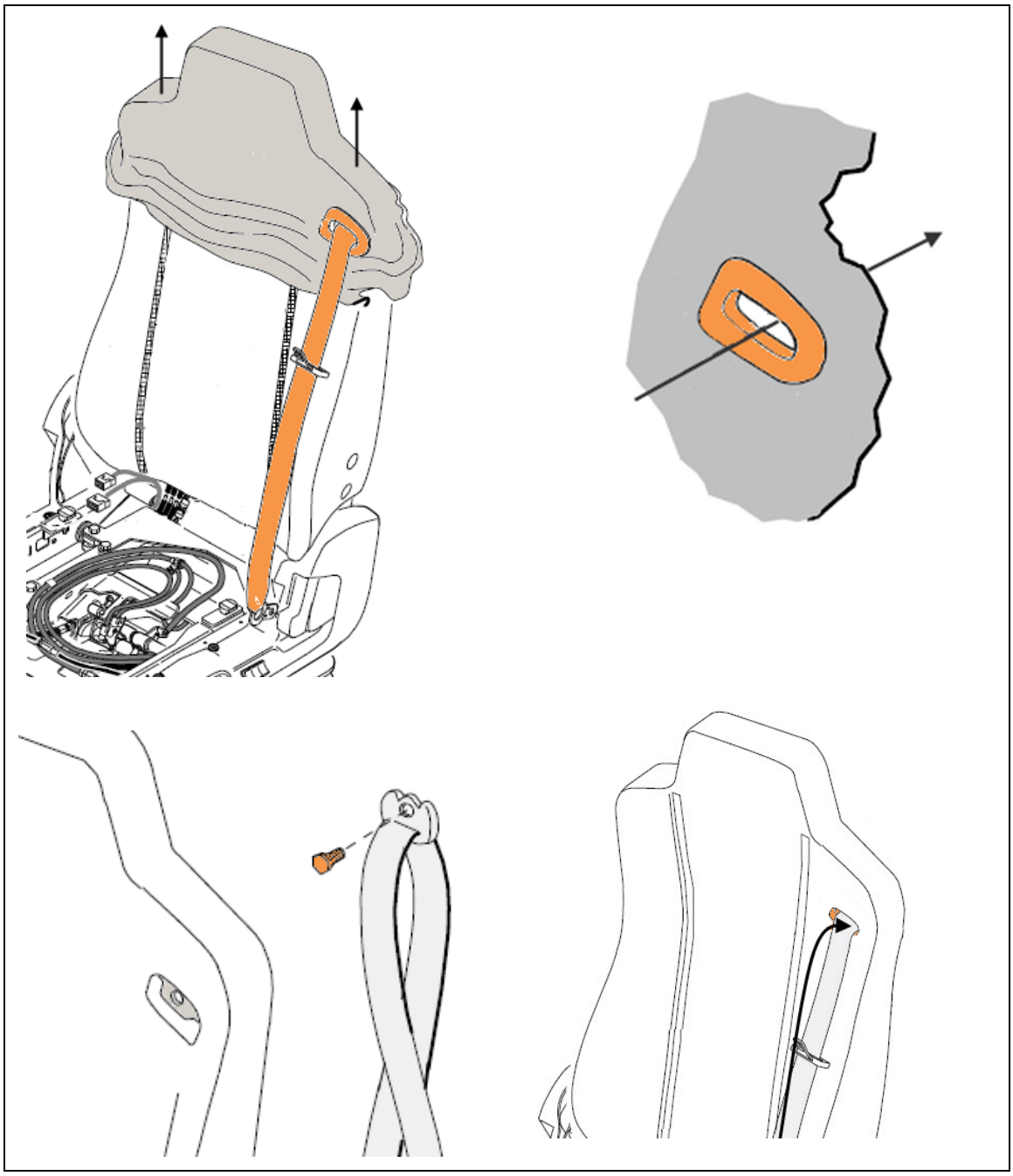


- Relever le couvre dossier jusqu'à l'ouverture de la ceinture (détacher les Velcros au centre et sur le côté).

- Passer la ceinture et la boucle de ceinture par l'ouverture du couvre dossier.

- Retirer la vis de type Torx du support supérieur (vis Torx spéciale avec épaulement).

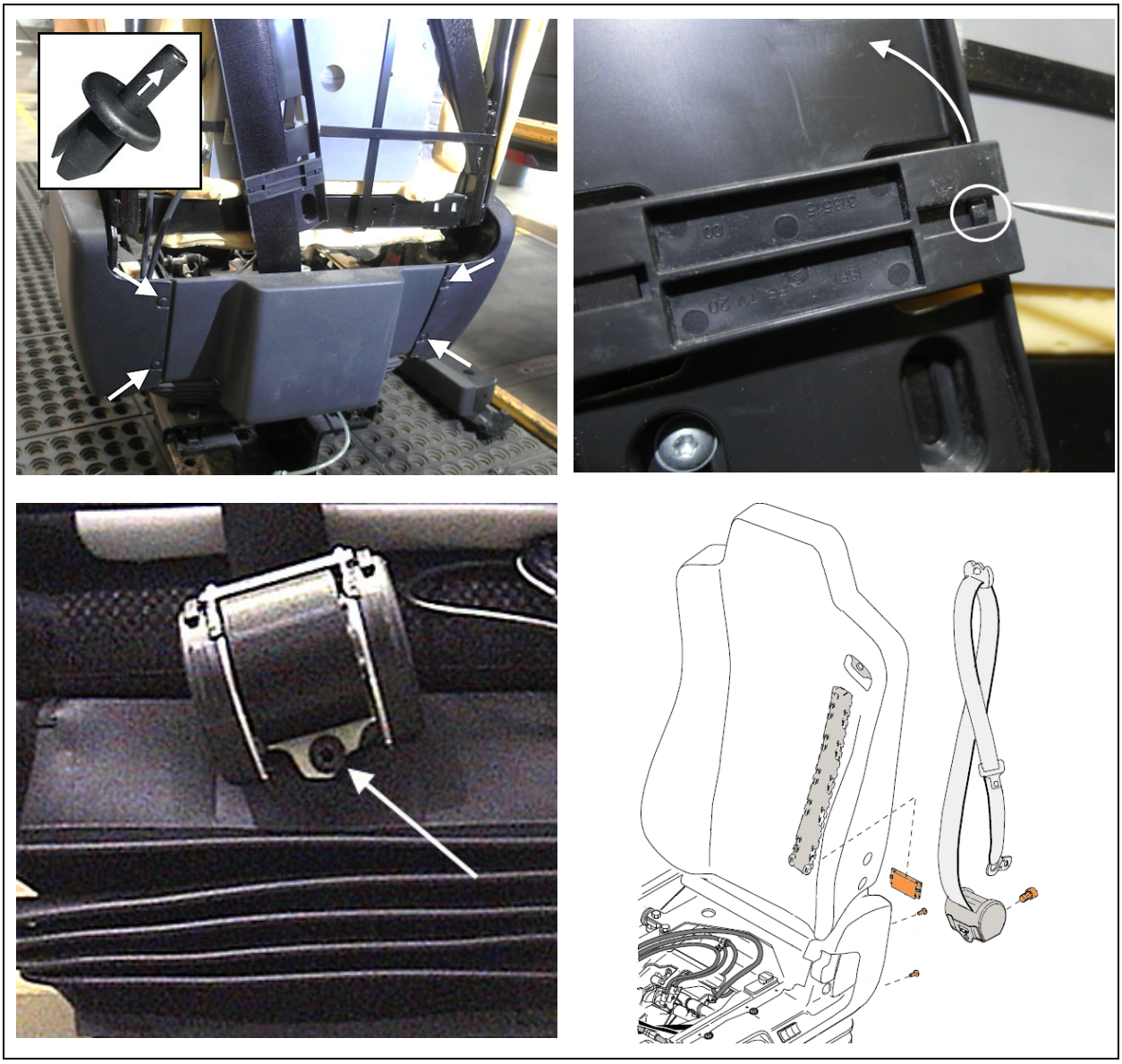
- Retirer le carton derrière le dossier et passer la ceinture par l'ouverture du dossier.



- À l’arrière du siège, retirer le couvert de plastic recouvrant le mécanisme de ceinture (retirer les 4 goupilles de garniture en poussant leur tige centrale vers l’extérieure).

- Désengager la plaquette de retenue du rail derrière le siège pour retirer la ceinture du rail (pousser sur le loquet central et glisser la plaquette vers le haut ou le bas).

- Enlever le mécanisme de la ceinture (vis type Torx).



3. Retirer la boucle de ceinture du siège.

   - Retirer le couvercle de finition de la boucle (un petit tournevis Torx # 6 est nécessaire).
   - Détacher le couvercle latéral du siège pour accéder à la vis Torx de la boucle.
   - Retirer la boucle du siège.

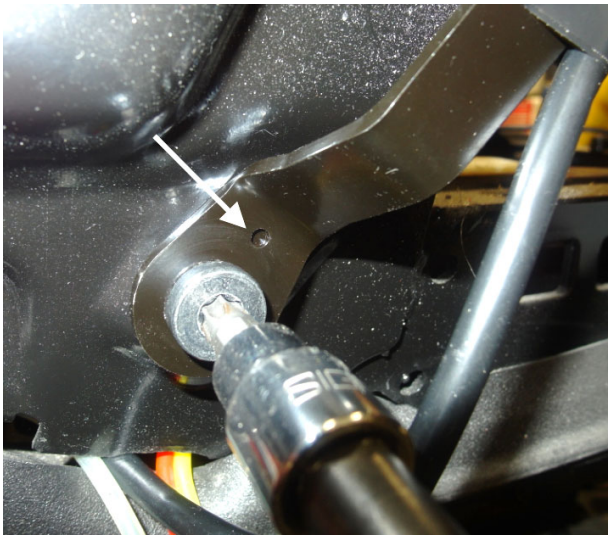
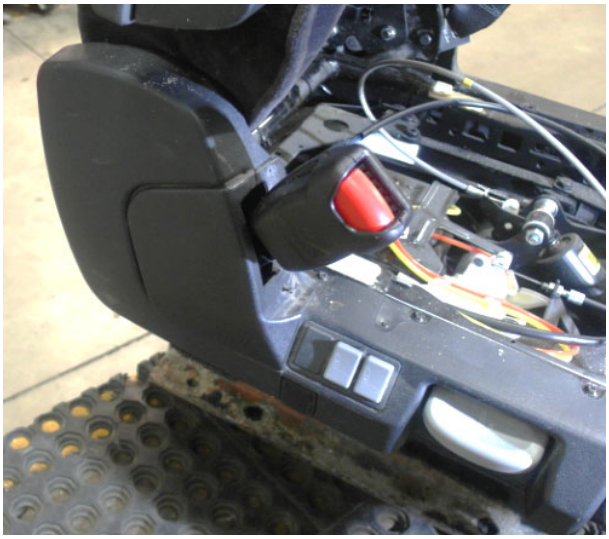
4. Installer la nouvelle boucle.

   - Insérer la boucle et son harnais dans le couvert de finition (il n'est pas possible d'installer le couvert lorsque la boucle est fixée au siège).

   - Passer le harnais de la boucle par l'ouverture des conduits d'air à l'arrière de la boucle.

   - Fixer la boucle au siège à l'aide d'une des nouvelles vis Torx fournies (s'assurer que l'ergot de positionnement est bien engagé). Appliquer du frein-filet moyen (Loctite bleu) sur les filets et serrer. **COUPLE : 35 Nm (26 lb-pi)**

   - Réinstaller le couvert latéral et fixer le couvert de finition.

5. Installer la nouvelle ceinture et son mécanisme.

   - Utiliser une des vis Torx fournies pour fixer le nouveau mécanisme de ceinture à la base du siège (serrer fermement à la main seulement, appliquer du frein-filet moyen (Loctite bleu) sur les filets).

REMARQUE

Le nouveau mécanisme n'est pas muni d'une languette de positionnement.

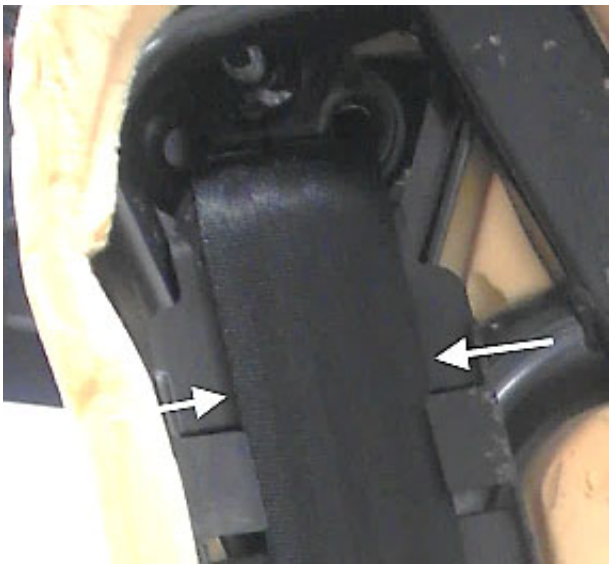
- Positionner la ceinture dans le rail et réinstaller la plaquette de retenue.

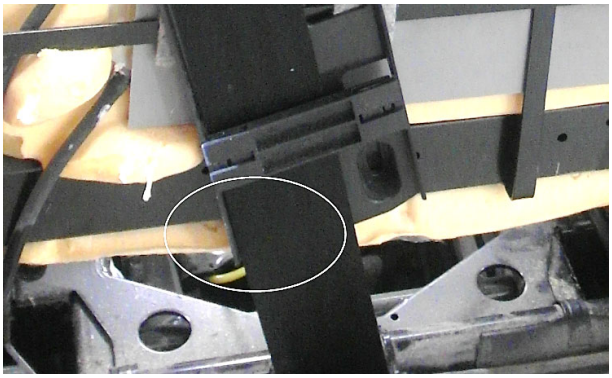
- Passer la ceinture et sa boucle par l'ouverture supérieure du dossier et celle du couvre dossier.

- Fixer la partie supérieure de la ceinture dans l'ouverture du dossier. Utiliser la vis Torx spéciale avec épaulement. Appliquer du frein-filet moyen (Loctite bleu) sur les filets et serrer. **COUPLE : 35 Nm (26 lb-pi)**.

- Fixer au siège la partie inférieure de la ceinture (vis à l'arrière du levier d'ajustement du dossier). Centrer le bout de fixation dans le couvert et serrer. Appliquer du frein-filet moyen (Loctite bleu) sur les filets et serrer. **COUPLE : 35 Nm (26 lb-pi)**.

- S'assurer que la ceinture est centrée dans la partie supérieure du rail et qu'il n'y a pas de contact (frottement) entre la ceinture et la partie inférieure du rail. Ajuster l'angle du mécanisme au besoin.





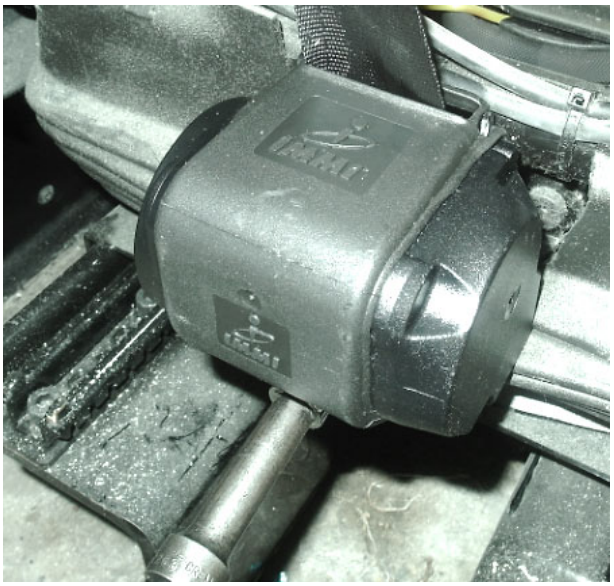
- Lorsqu'un bon positionnement est obtenu, serrer la vis Torx du mécanisme à sa valeur finale. **COUPLE : 35 Nm (26 lb-pi)**.

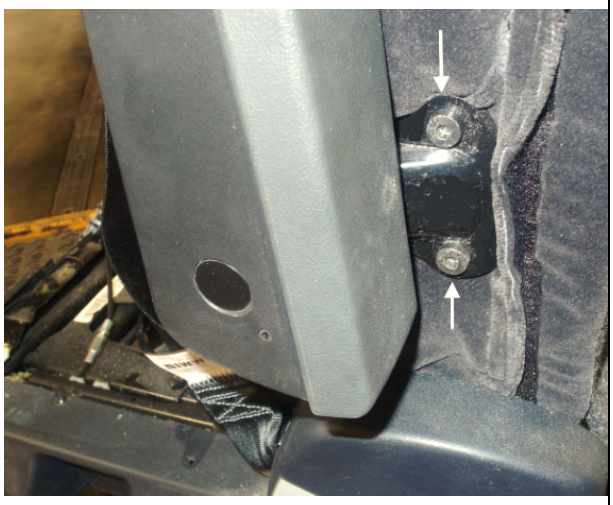
- Réinstaller le carton à l'arrière du dossier.

- Remettre le couvre dossier en place. Attacher les crochets en « J » et les Velcros au centre et sur le côté.

- Réinstaller les deux accoudoirs. Appliquer du frein-filet moyen (Loctite bleu) sur les filets et serrer. **COUPLE : 22 Nm (16 lb-pi)**.

- S'assurer du bon fonctionnement de la ceinture (sort et se rétracte librement). Ajuster l'angle du mécanisme au besoin pour corriger avant de réinstaller le couvert du mécanisme.



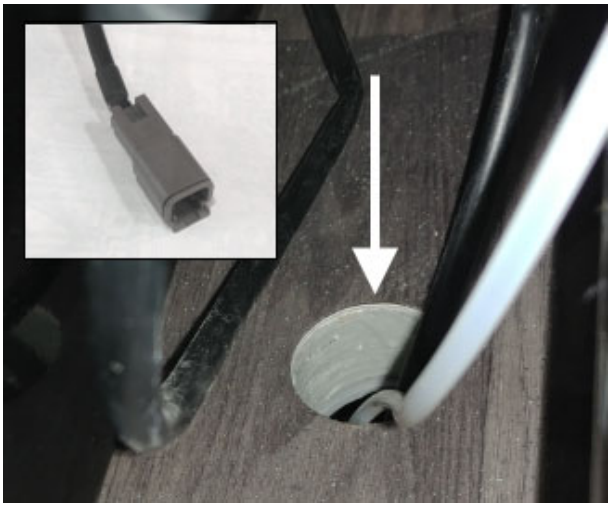


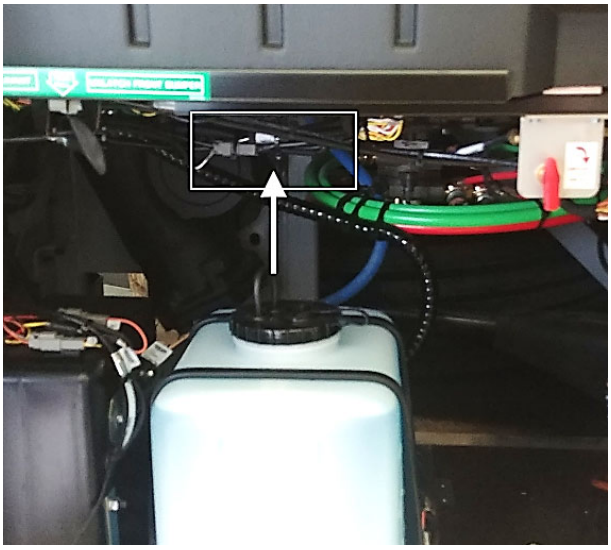
6. Brancher le harnais de la boucle au véhicule.

   - Passer le harnais de boucle au centre de la base du siège et l'insérer dans l'ouverture permettant le passage des conduits d'air sous le siège (fixer à la base du siège avec des attaches câble).

REMARQUE
S'assurer que le harnais ne sera pas coincé ou écrasé par les pièces mobiles du siège lors des mouvements/déplacements.

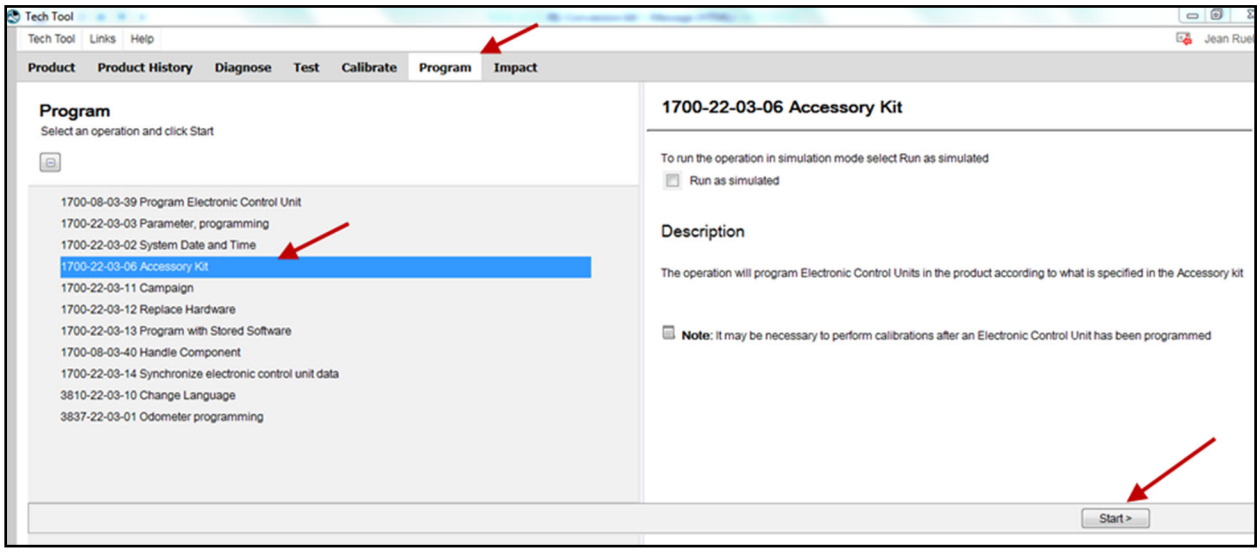
   - Par l'ouverture, acheminer le harnais dans le compartiment avant du véhicule.
   - Dans le compartiment avant, brancher le harnais de boucle au connecteur **C.SE51**.
   - Fixer le harnais dans le compartiment à l'aide d'attaches câbles.



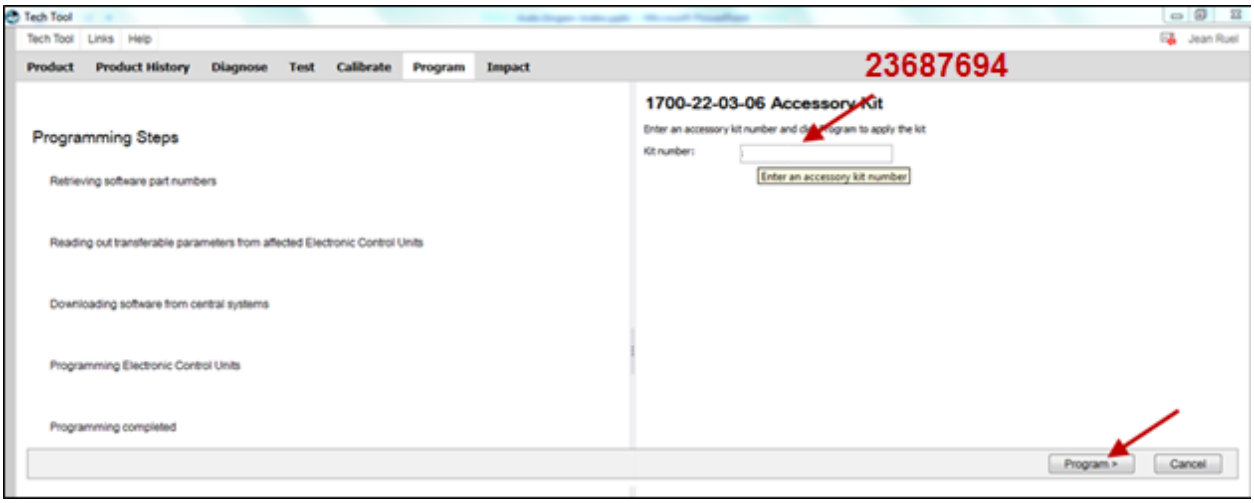


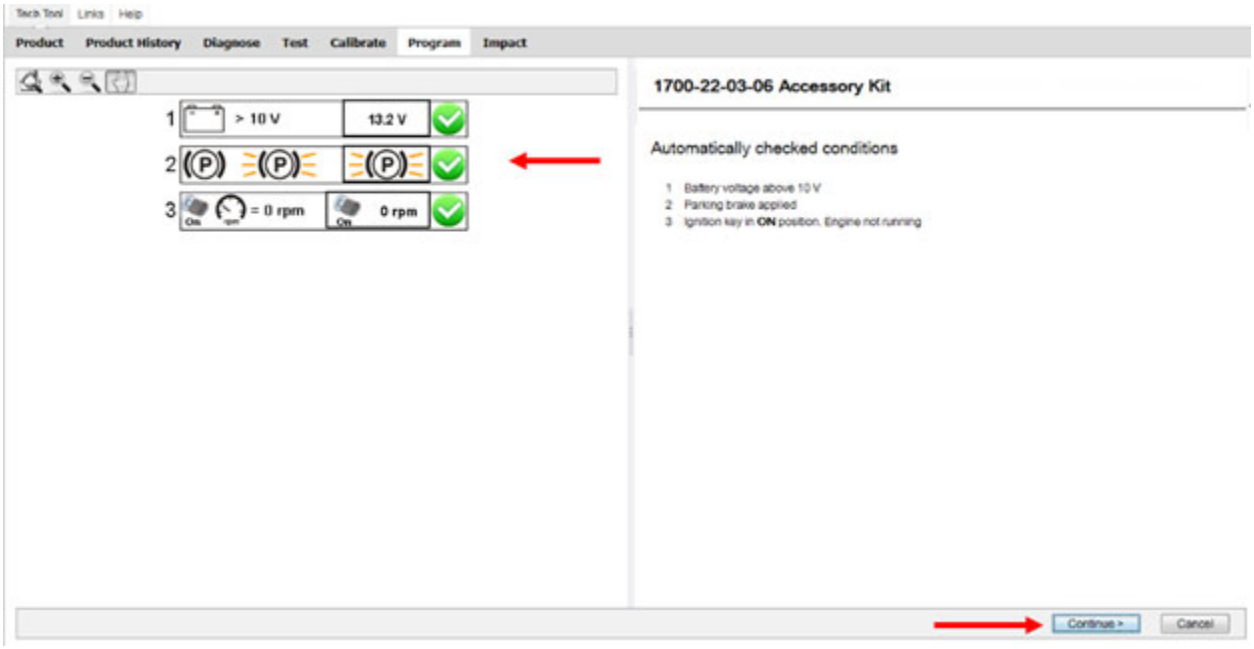
ÉTAPES DE PROGRAMMATION :

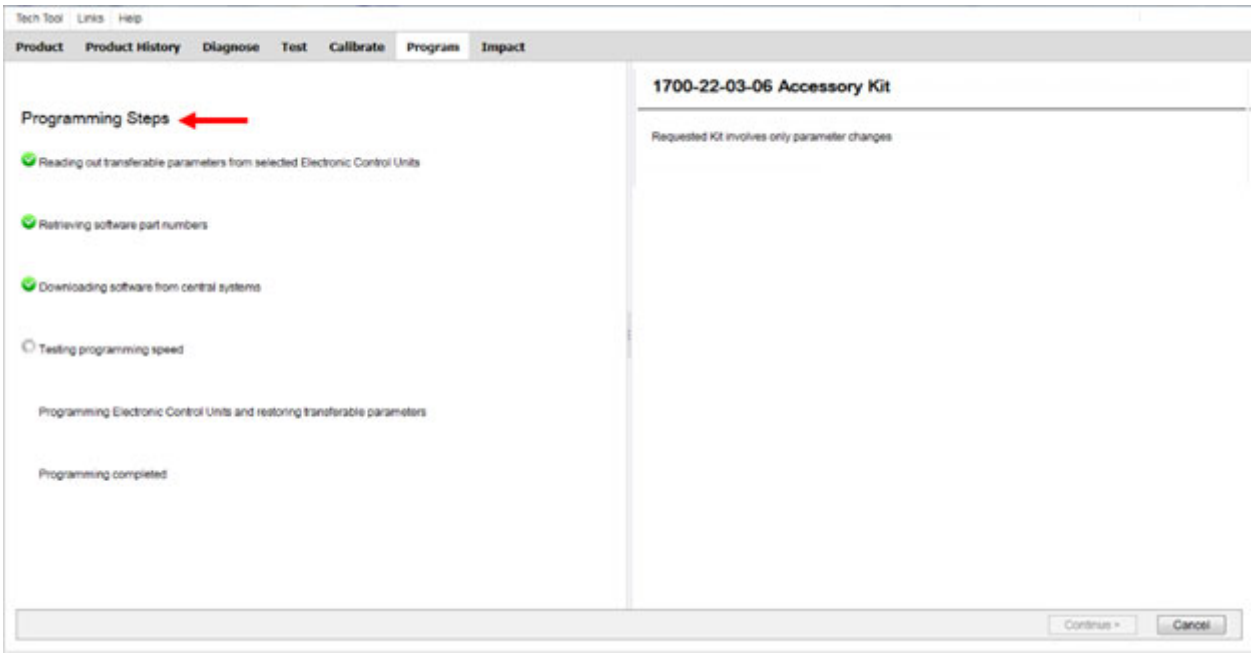
1. Dans Premium TechTool, sélectionner l'onglet PROGRAM. Dans l'onglet PROGRAM, choisir l'opération 1700-22-03-06 Accessory Kit et cliquer START.

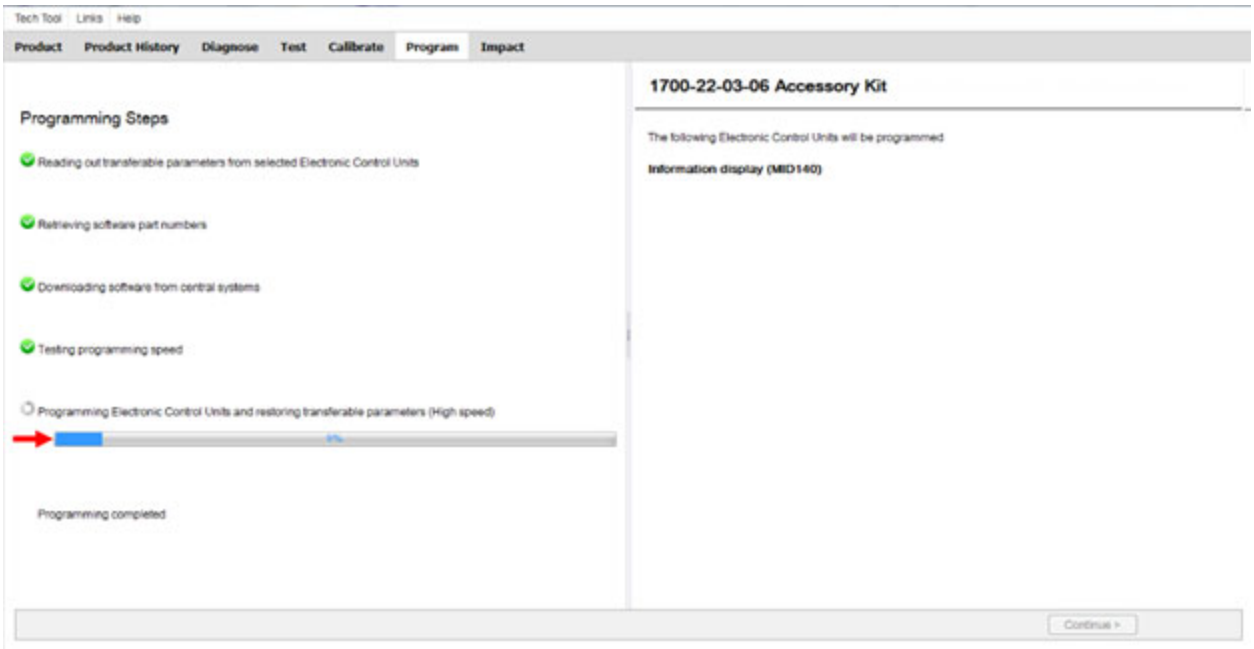


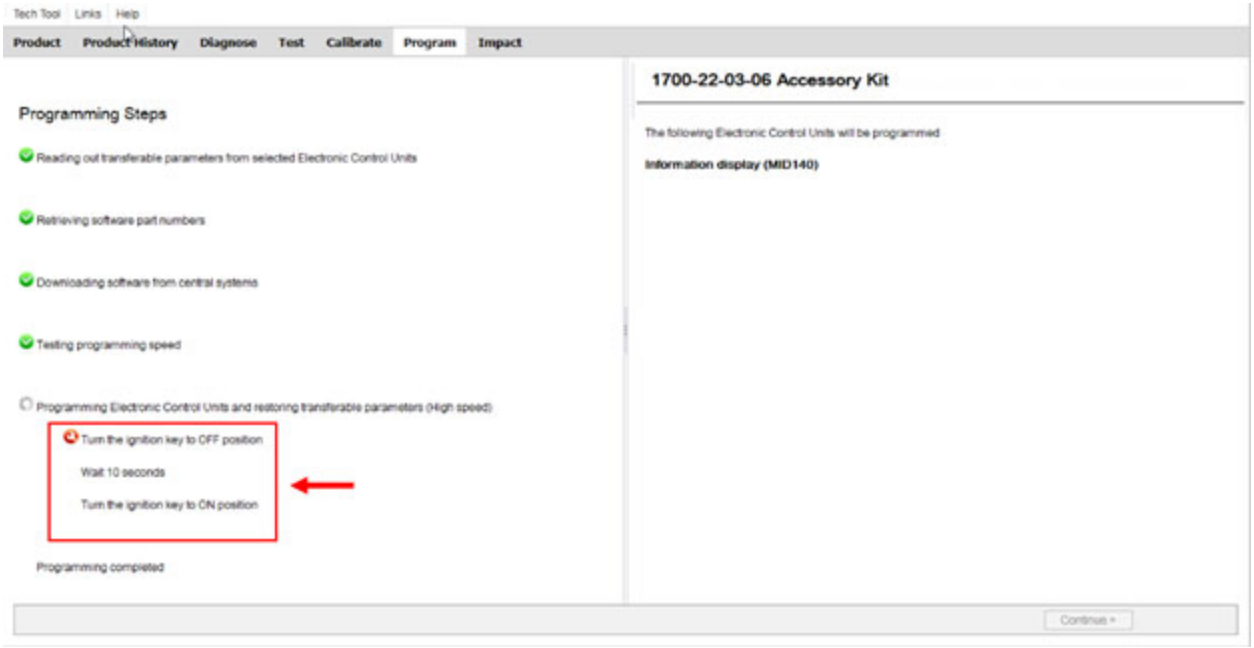
2. Entrer le numéro de l'ensemble de conversion (Accessory kit) **23687694.** Cliquer sur PROGRAM au bas de l'écran et suivre les instructions. Le processus de programmation débutera.

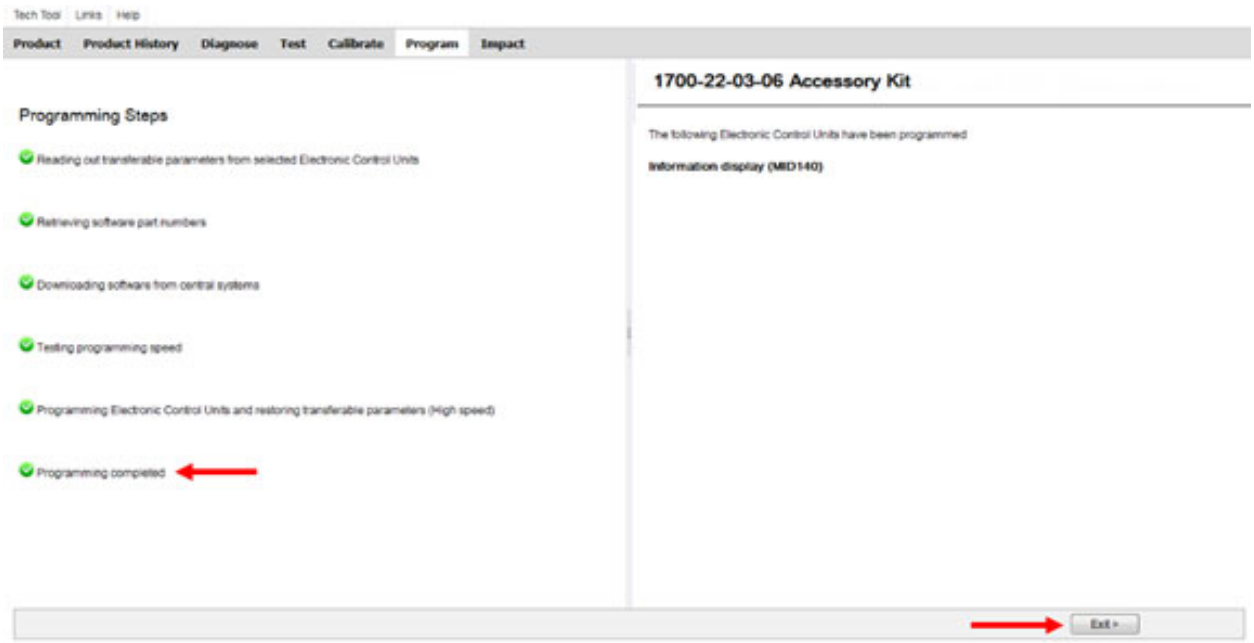



Tech Tool
Links
Help
Product
Product History
Diagnose
Test
Calibrate
Program
Impact
1
> 10 V
13.2 V
2
3
= 0 rpm
On
0 rpm
1700-22-03-06 Accessory Kit
Automatically checked conditions
1 Battery voltage above 10 V
2 Parking brake applied
3 Ignition key in ON position. Engine not running
Continue >
Cancel


Tech Tool
Links
Help
Product
Product History
Diagnose
Test
Calibrate
Program
Impact
Programming Steps
Reading out transferable parameters from selected Electronic Control Units
Retrieving software part numbers
Downloading software from central systems
Testing programming speed
Programming Electronic Control Units and restoring transferable parameters
Programming completed
1700-22-03-06 Accessory Kit
Requested Kit involves only parameter changes
Continue >
Cancel


Tech Tool Links Help
Product Product History Diagnose Test Calibrate Program Impact
Programming Steps
Reading out transferable parameters from selected Electronic Control Units
Retrieving software part numbers
Downloading software from central systems
Testing programming speed
Programming Electronic Control Units and restoring transferable parameters (High speed)
Programming completed
1700-22-03-06 Accessory Kit
The following Electronic Control Units will be programmed
Information display (MID140)
Continue >


Tech Tool Links Help
Product Product History Diagnose Test Calibrate Program Impact
Programming Steps
Reading out transferable parameters from selected Electronic Control Units
Retrieving software part numbers
Downloading software from central systems
Testing programming speed
Programming Electronic Control Units and restoring transferable parameters (High speed)
Turn the ignition key to OFF position
Wait 10 seconds
Turn the ignition key to ON position
Programming completed
1700-22-03-06 Accessory Kit
The following Electronic Control Units will be programmed
Information display (MID140)
Continue >



DISPOSITION DES PIÈCES

- Rebuter selon les règlements environnementaux applicables (mun. /prov. /féd.).