

PREVOST

**BULLETIN
DE
GARANTIE**


Bg04-01

ENREGISTRÉ - REGISTERED
ISO 9001 & ISO 14001



DATE : Août 2004	SECTION : 12 - Freins
EXPIRATION: Août 2006	
SUJET : REMPLACEMENT DE L'ASSÈCHEUR D'AIR HALDEX	

APPLICATION

Modèle	VIN
Véhicules H3 Année modèle: 2002 - 2003	 <p>2PCH3349021014329, et du 2PCH3349221014350 jusqu'au 2PCV3349431014581 incl., ainsi que le 2PCH3349531014697</p> <p>EXCEPTÉ</p> <p>2PCV3349831014499, 2PCH3349431014500, 2PCV3349231014501, 2PCH3349831014502, 2PCH3349631014580</p>
Véhicules XL2 Année modèle: 2002 - 2003	<p>2PCW3340821027743, et du 2PCY3349621027800 jusqu'au 2PCX3349131027992 incl.</p>



DESCRIPTION

Sur les véhicules ci-dessus mentionnés, il est nécessaire de permettre la marche à vide du compresseur Tu-Flo 750 afin d'éviter les bris de clapets. Pour ce faire, remplacer l'assécheur d'air Haldex par un assécheur d'air Haldex équipé d'un régulateur de pression, d'un élément chauffant et ajouter un boyau entre l'assécheur d'air et le compresseur.

Commander le matériel nécessaire selon le type de véhicule.

MATÉRIEL POUR VÉHICULES H3



L'ensemble #141948 inclut les pièces suivantes :

Pièce No	Description	Qté
064949	Câblage entre compartiment de service et assécheur d'air	1
141951	Boyau #4, 5100 mm long	1
501026	Raccord mâle avec bout évasé à 45° pour tube ¼ X 1/8 NPT 	1
501037	Coude à 90° avec bout évasé à 45° pour tube ¼ X 1/8 NPT 	1
504637	Attache de nylon noir 368 mm	10
562602	Fusible ATO 7.5A brun	1
642001	Assécheur d'air	1

Remarque : Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

MATÉRIEL POUR VÉHICULES XL2 (X5 ET W5)



L'ensemble #141949 inclut les pièces suivantes :

Pièce No	Description	Qté
064946	Câblage entre compartiment de service et assécheur d'air	1
141952	Boyau #4, 5500 mm long	1
501026	Raccord mâle avec bout évasé à 45° pour tube ¼ X 1/8 NPT 	1
501037	Coude à 90° avec bout évasé à 45° pour tube ¼ X 1/8 NPT 	1
504637	Attache de nylon noir 368 mm	10
562602	Fusible ATO 7.5A brun	1
642001	Assécheur d'air	1

Remarque : Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

MATÉRIEL POUR VÉHICULES XL2 (W0 ET WE)

L'ensemble #141950 inclut les pièces suivantes :

Pièce No	Description	Qté
064946	Câblage entre compartiment de service et assécheur d'air	1
141951	Boyau #4, 5100 mm long	1
501026	Raccord mâle avec bout évasé à 45° pour tube ¼ X 1/8 NPT 	1
501037	Coude à 90° avec bout évasé à 45° pour tube ¼ X 1/8 NPT 	1
504637	Attache de nylon noir 368 mm	10
562602	Fusible ATO 7.5A brun	1
642001	Assécheur d'air	1

Remarque : Le matériel peut être commandé selon la pratique habituelle.

MARCHE À SUIVRE POUR VÉHICULES H3

Avertissement : Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur, placer l'(es) interrupteur(s) principal(aux) à la position ARRÊT (OFF) avant de travailler sur le véhicule. Avant de s'aventurer sous un véhicule muni d'une suspension pneumatique, il est fortement recommandé de supporter la carrosserie par ses points de levage.

Avertissement : Soutenir le véhicule par les points de levage pendant la réparation. Seulement les points de levage recommandés doivent être utilisés, se référer au manuel de maintenance du véhicule à la section 18 ou au manuel de l'opérateur.

Remarque : S'assurer que la prise d'air du compresseur est raccordée au collecteur d'admission du moteur (air turbocompressé) et non au tuyau d'entrée d'air du moteur. Si la prise d'air est raccordée au tuyau d'entrée d'air, il faut dévisser le raccord du tuyau d'entrée d'air et le visser sous le collecteur d'admission du moteur.

1. Vider l'air des réservoirs arrière.
2. Dévisser les raccords des boyaux de l'assécheur d'air.
3. Dévisser les boulons de fixation de l'assécheur puis retirer l'assécheur.
4. Installer l'assécheur sur un établi afin de retirer les raccords.
5. Nettoyer les raccords, enduire les filets de produit d'étanchéité puis réinstaller sur le nouvel assécheur.

Remarque importante : Il est recommandé de remplacer le raccord mâle (501600) ainsi que les deux raccords rapides (641374 et 641331) afin d'éviter les défauts futures (Voir figure 1).

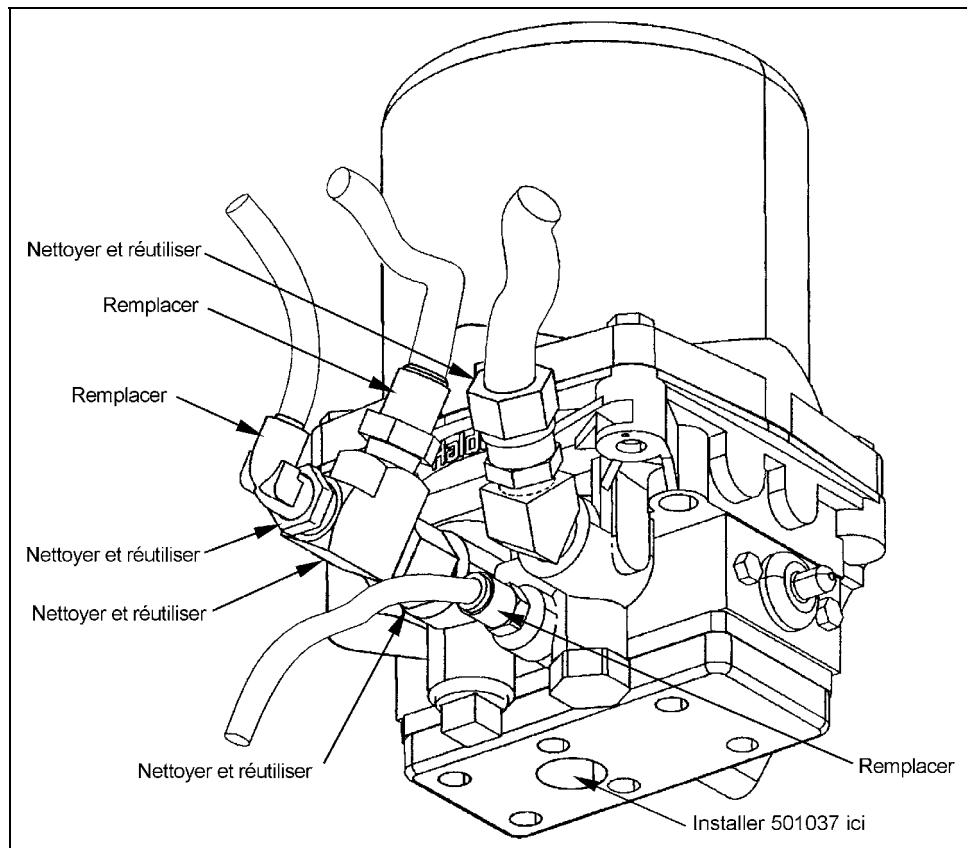


FIGURE 1

6. Enduire les filets du coude à 90° (501037) puis le fixer sur l'assécheur (voir figure 1).
7. Réinstaller le nouvel assécheur sur le véhicule. Raccorder les différents boyaux sur l'assécheur ainsi que le nouveau boyau (141951) sur le coude à 90° (501037). Brancher le connecteur C402 du câblage (064949) sur le connecteur de l'assécheur.
8. Acheminer le boyau (141951) et le câblage (064949) vers le compresseur en suivant la canalisation de refoulement du compresseur. Fixer le boyau et le câblage à l'aide des attaches (564637).

Remarque : Si le câblage entre l'assécheur d'air Haldex (C402) et le connecteur C115 est déjà présent, il est préférable de le retirer et de le remplacer par le nouveau câblage (064949).

9. Retirer le bouchon de la plaque de montage du régulateur de pression située sur la tête du compresseur, enduire les filets du raccord (501026) puis le visser au centre de la plaque de montage du régulateur de pression. Connecter le boyau (141951) sur le raccord.
10. Acheminer le câblage (064949) par le passe-fil dans le compartiment électrique arrière gauche et connecter les deux parties du connecteur C-115 (A et B).
11. Connecter une extrémité du fil 24IA à la borne F et l'autre extrémité dans le connecteur C-530. Brancher également le fil 50 dans le connecteur C-530.
12. Connecter le fil de mise à la masse 0K à une borne.
13. Installer le fusible ATO de 7.5 A brun dans la boîte.

Remarque : Pour plus de renseignements sur les connexions électriques, voir les schémas aux pages 5, 6, 7 et 8.

GARANTIE

Cette modification est couverte par la garantie normale de Prévost Car. Nous vous rembourserons les pièces et deux heures (2,0) de main-d'œuvre sur réception de l'assécheur et d'un formulaire A.F.A. dûment complété sur lequel vous devez mentionner «Bulletin de Garantie 04-01».

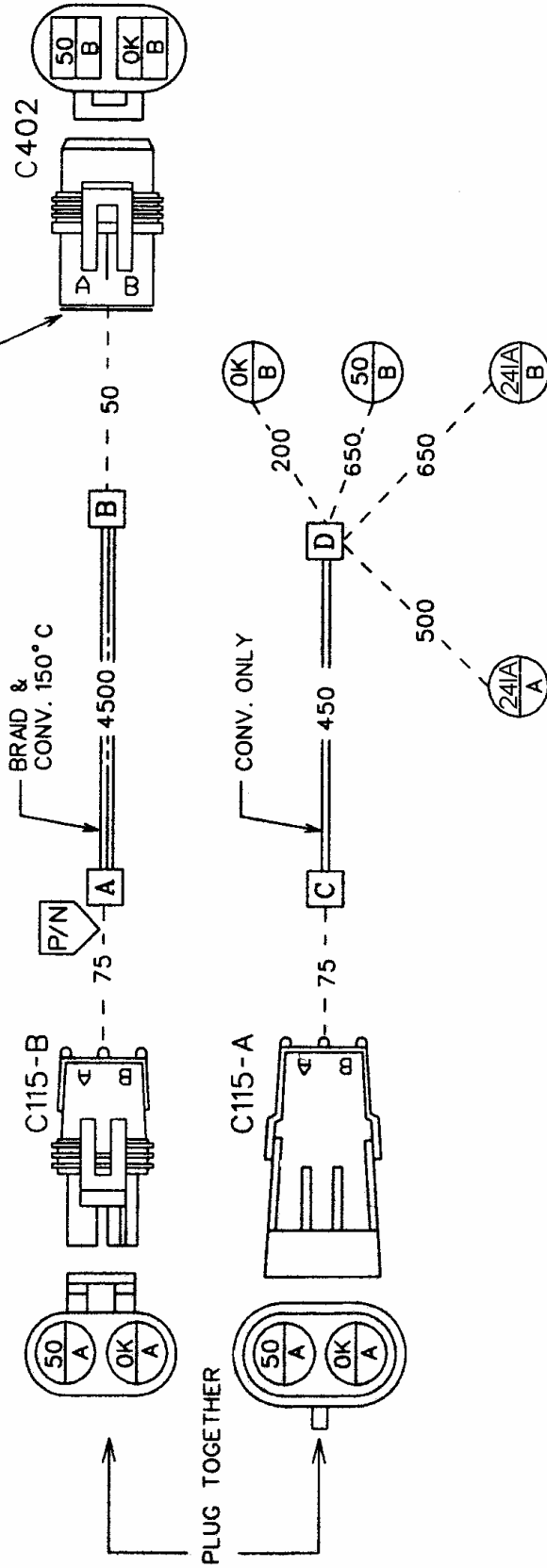
Disposition des pièces:

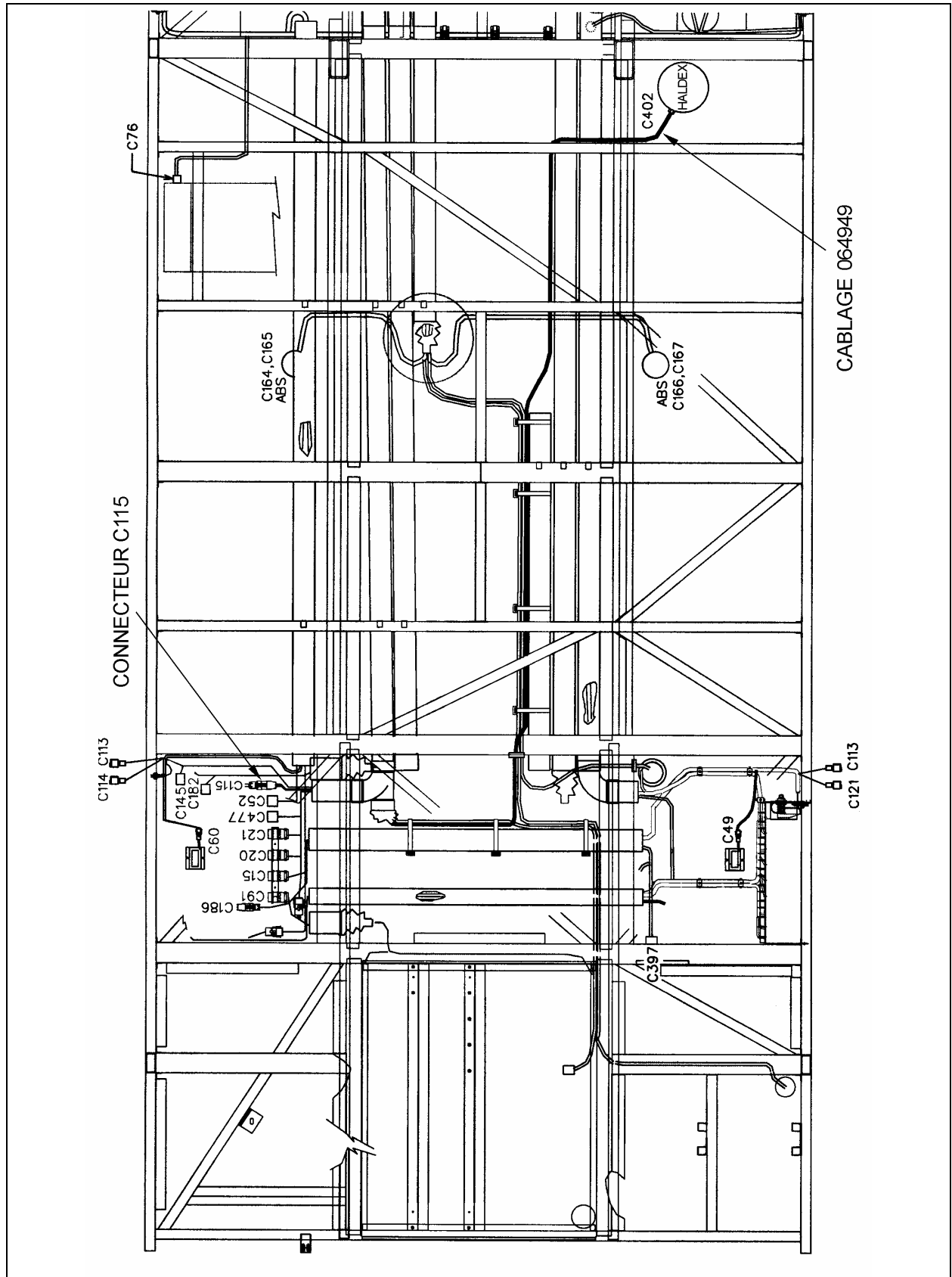
- Retourner à Prévost Car avec le formulaire A.F.A. pour un remboursement complet.
--

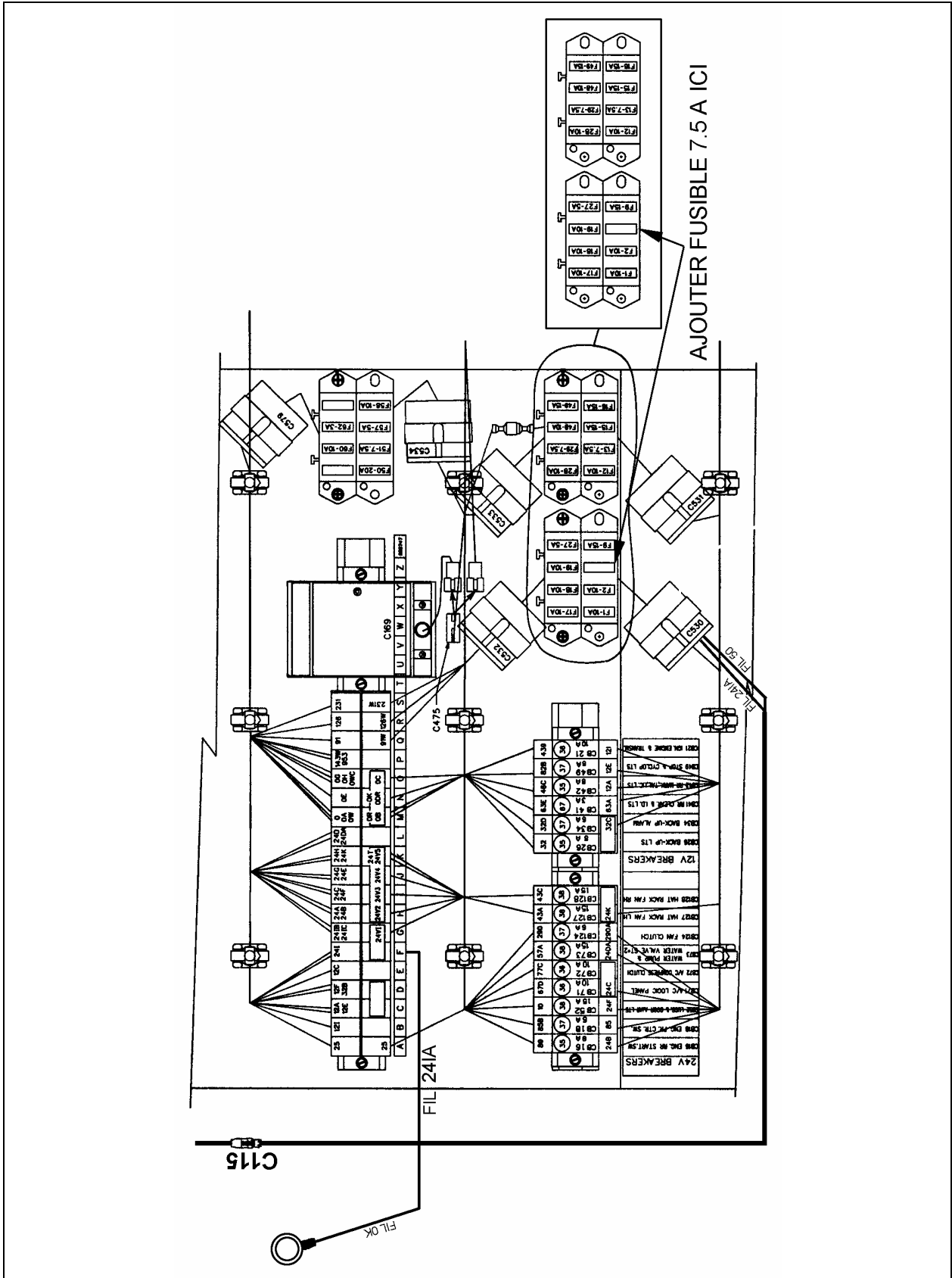
WIRING HARNESS DESCRIPTION

CIRCUIT		WIRE		A-END		B-END		REMARK
NO	NO	LENGTH REF.	JUNCTION POS.	JUNCTION POS.				
OK	560673		C115-B	A	C402	B		
OK	560672		C115-A	C	560586	D		
50	560669		C115-B	A	C402	B		
50	560668		C115-A	C	560998	D		
24IA	560668	1150	561700	D	560998	D		

SEC. LOCK
562287

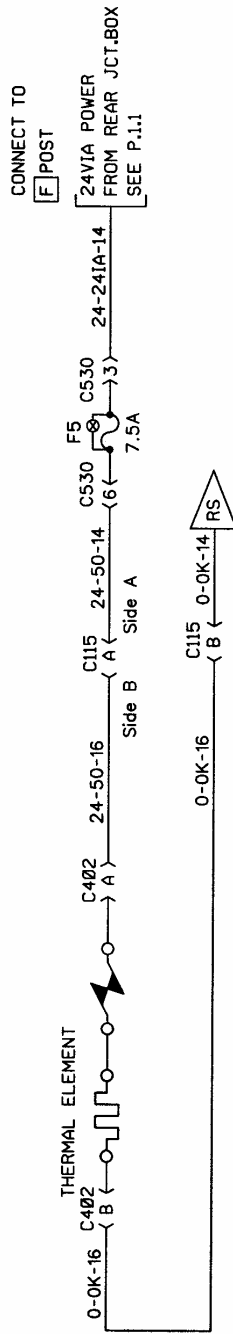








XL2 = ADD WIRE 24I, ADD WIRE 50, ADD C116, MAKE A SOLDERED JOINT WITH OL5
 PLUG 50 TO C28, PLUG C116 TO AIR DRYER & ADD F5 IN FUSE HOLDER



H3 = USE 064949 WIRING HARNESS

AIR DRYER RETROFIT & INSTALLATION

PREVOST	WIRING DIAGRAM	NO: H3 & XL2	PAGE: 8.1	REVISION SAV

MARCHE À SUIVRE POUR VÉHICULES XL2

Avertissement : Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur, placer l'(es) interrupteur(s) principal(aux) à la position ARRÊT (OFF) avant de travailler sur le véhicule. Avant de s'aventurer sous un véhicule muni d'une suspension pneumatique, il est fortement recommandé de supporter la carrosserie par ses points de levage.

Avertissement : Soutenir le véhicule par les points de levage pendant la réparation. Seulement les points de levage recommandés doivent être utilisés, se référer au manuel de maintenance du véhicule à la section 18 ou au manuel de l'opérateur.

Remarque : S'assurer que la prise d'air du compresseur est raccordée au collecteur d'admission du moteur (air turbocompressé) et non au tuyau d'entrée d'air du moteur. Si la prise d'air est raccordée au tuyau d'entrée d'air, il faut dévisser le raccord du tuyau d'entrée d'air et le visser sous le collecteur d'admission du moteur.

1. Vider l'air des réservoirs arrière.
2. Dévisser les raccords des boyaux de l'assécheur d'air puis dévisser les boulons de fixation de l'assécheur ensuite retirer l'assécheur.
3. Installer l'assécheur sur un établi afin de retirer les raccords. Nettoyer les raccords, enduire les filets de produit d'étanchéité puis réinstaller sur le nouvel assécheur.

Remarque importante : Il est recommandé de remplacer le raccord mâle (501600) ainsi que les deux raccords rapides (641374 et 641331) afin d'éviter les problèmes futurs (Voir figure 1).

4. Enduire les filets du coude à 90° (501037) puis le fixer sur l'assécheur (Voir figure 1). Réinstaller le nouvel assécheur sur le véhicule. Raccorder les différents boyaux sur l'assécheur ainsi que le nouveau boyau (141951 ou 141952) sur le coude à 90° (501037). Brancher le connecteur C116 du câblage (064946) sur le connecteur de l'assécheur.
5. Acheminer le boyau (141951 ou 141952) vers le compresseur en suivant la canalisation de refoulement du compresseur. Fixer le boyau l'aide d'attaches de nylon.
6. Retirer le bouchon de la plaque de montage du régulateur de pression située sur la tête du compresseur, enduire les filets du raccord (501026) puis le visser au centre de la plaque de montage du régulateur de pression. Connecter le boyau (141951 ou 141952) sur le raccord.
7. Acheminer le câblage (064946) vers le connecteur C28 du dernier compartiment à bagages. Disjoindre le connecteur C28 puis faire un joint de soudure entre le fil 0L5 du connecteur et celui du câblage, insérer le fil 50 dans le connecteur C28 (voir page 12).
8. Dans le compartiment de service avant, connecter le fil 24i sur la borne du fil 24i existant et l'insérer dans le logement de contact 1 du connecteur C524 ou C525. Acheminer le fil 50 entre le logement de contact 8 du connecteur C524 ou C525 et le logement de contact 4 du connecteur C1.
9. Finalement, installer le fusible ATO de 7.5 A brun dans la boîte.

Remarque : Pour plus de renseignements sur les connexions électriques, voir les schémas à la fin du bulletin.

GARANTIE

Cette modification est couverte par la garantie normale de Prévost Car. Nous vous rembourserons les pièces et deux heures (2,0) de main-d'œuvre sur réception de l'assécheur et d'un formulaire A.F.A. dûment complété sur lequel vous devez mentionner «Bulletin de Garantie 04-01».

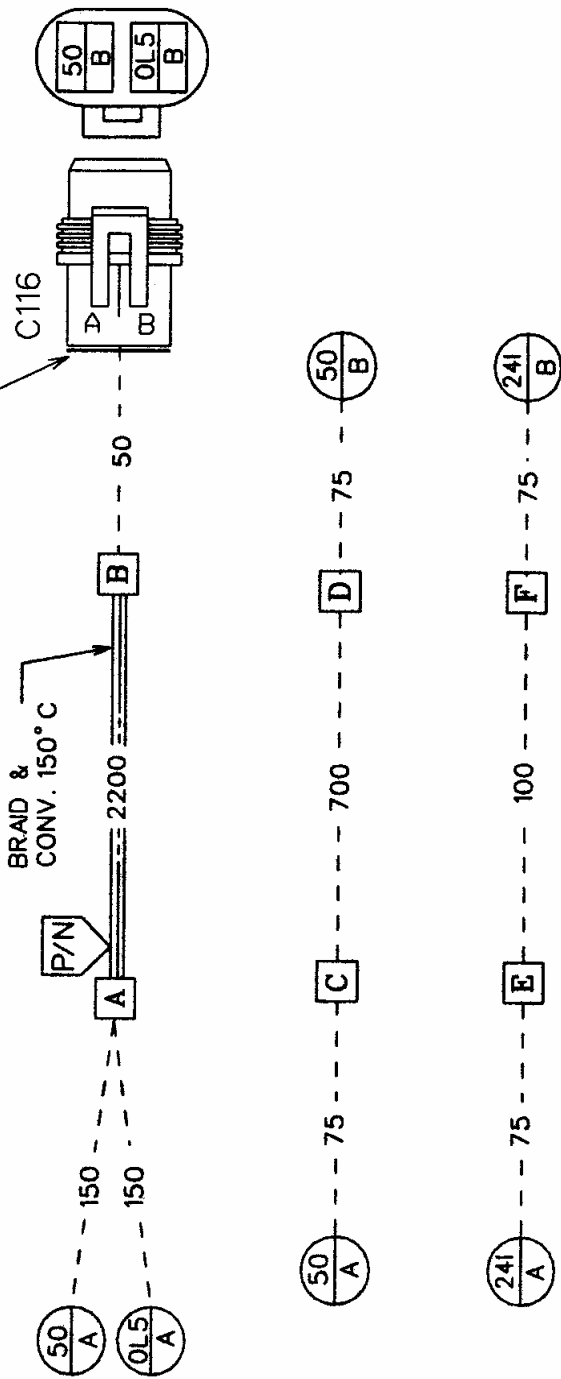
Disposition des pièces:

- Retourner à Prévost Car avec le formulaire A.F.A. pour un remboursement complet.

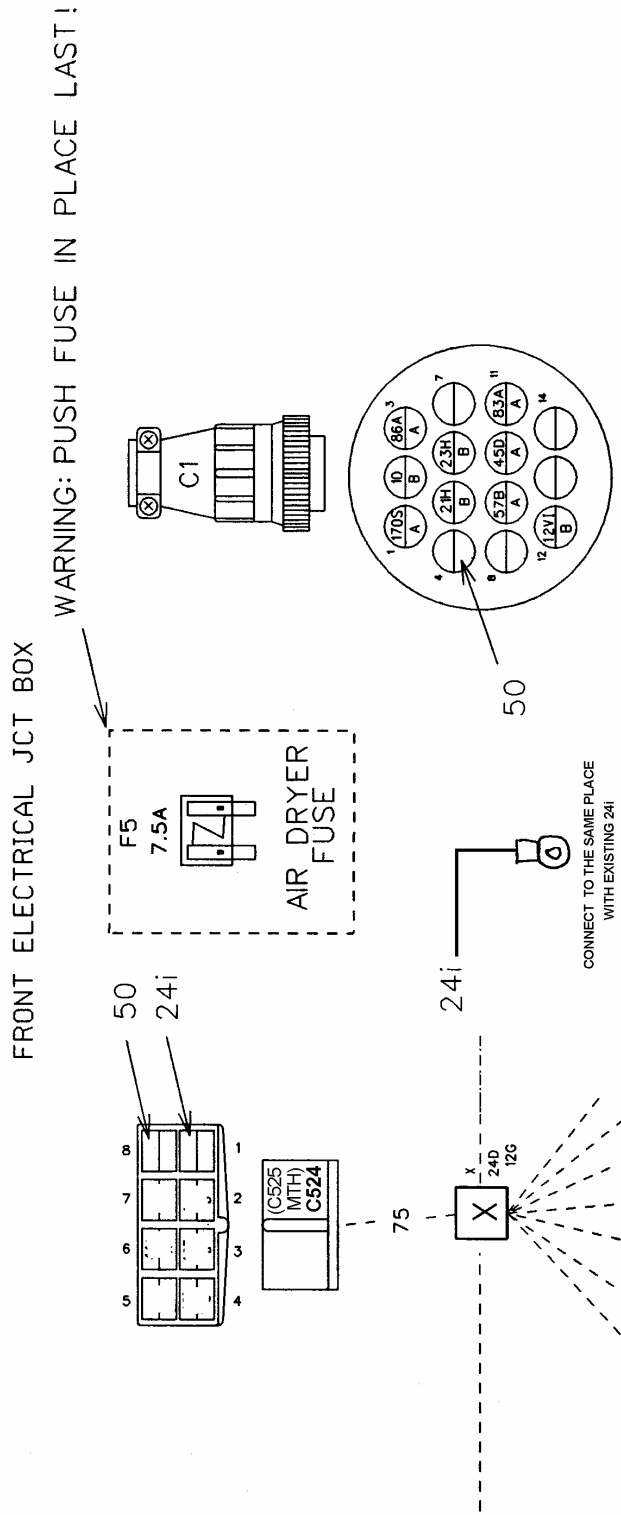
WIRING HARNESS DESCRIPTION

CIRCUIT NO	WIRE NO	A-END		B-END		REMARK
		JUNCTION	POS.	JUNCTION	POS.	
OL5	560672	SKINNED	A	C116	B	
50	560668	561018	A	C116	B	
50	562588	561108	C	561001	D	
241	562588	561700	E	561108	F	

SEC. LOCK
562287



AIR DRYER RETROFIT TO WABCO UNIT WITH THERMAL ELEMENT XL2 WIRING MODIFICATION



CONNECT WIRE 24i WITH EXISTING 24i TERMINAL / INSERT INTO FUSE HOLDER C524 (C525 FOR MTH) PIN 1
ROUTE WIRE 50 FROM FUSE HOLDER C524 (C525 FOR MTH) PIN 8 UP TO C1 PIN 4

- P 2 -

AIR DRYER RETROFIT TO WABCO UNIT WITH THERMAL ELEMENT XL2 WIRING MODIFICATION

REAR AXLE AREA

LAST BAGGAGE
COMPARTMENT

