

AJOUT DE RÉSISTANCES SUR LE CIRCUIT DES AMPOULES HALOGÈNE DES FEUX DE CROISEMENT

REMARQUE

Applicable aux autocars de série H3 et aux VIP avec feux de croisement de type halogène à partir du 2PCH3349231014477 jusqu'au 2PCV3349741014866. Référence OC2003108

MATÉRIEL

L'ensemble #066909 inclut les pièces suivantes :

| Pièce No | Description | Qté |
|----------|-------------------------|-----|
| 066001 | Câblage des résistances | 1 |
| 066860 | Câblages (2 sections) | 1 |
| 500798 | Vis de montage #4-3/8 | 4 |
| 504637 | Attache de nylon | 4 |
| IS-03108 | Instruction Sheet | 1 |
| FI-03108 | Feuille d'instructions | 1 |

DESCRIPTION

Ajouter ces résistances afin d'abaisser la tension appliquée aux ampoules halogène de type H9 des feux de croisement et ainsi augmenter leur longévité sans pour autant réduire de façon importante l'intensité lumineuse. Cette procédure ne s'applique pas si votre véhicule est équipé de feux de croisement au xénon.

MARCHE À SUIVRE

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur, placer l'(es) interrupteur(s) principal(aux) à la position ARRÊT (OFF) avant de travailler sur le véhicule.

1. Valider si vos feux de croisement sont bien de type halogène. Les feux de croisement halogène ne requièrent pas de ballast pour fonctionner (voir la figure 2). Si il y a un ballast, c'est qu'ils sont de type au xénon, alors ce bulletin ne s'applique pas.
2. Effectuer les étapes des figures 2 & 3.

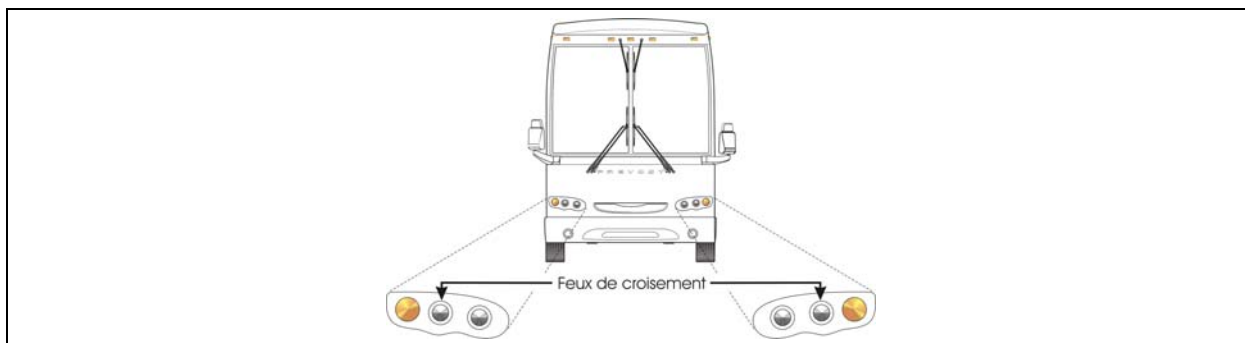


FIGURE 1 : IDENTIFICATION DES FEUX DE CROISEMENT

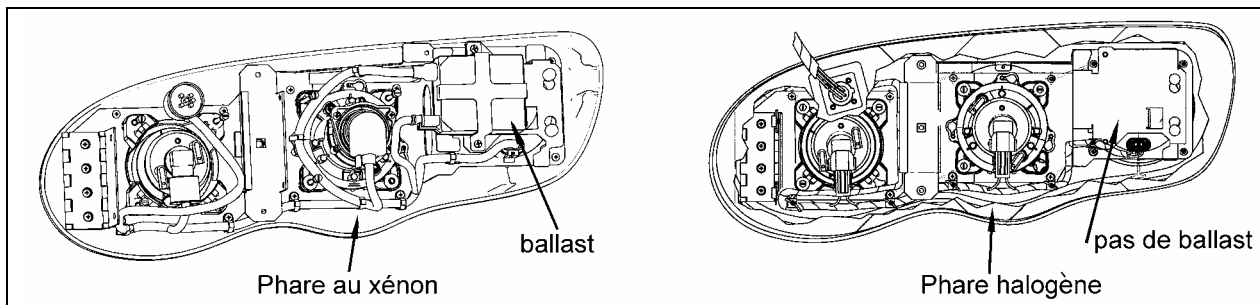


FIGURE 2 : DIFFÉRENTIATION ENTRE PHARE AU XÉNON ET PHARE HALOGENE

① Localiser le relais R20 ainsi que le circuit 58

③ Couper le circuit 58 à cet endroit et dégager la gaine isolante sur environ 7mm (1/4 po)

② Retirer le circuit 58 du port 87 de la base du relais R20

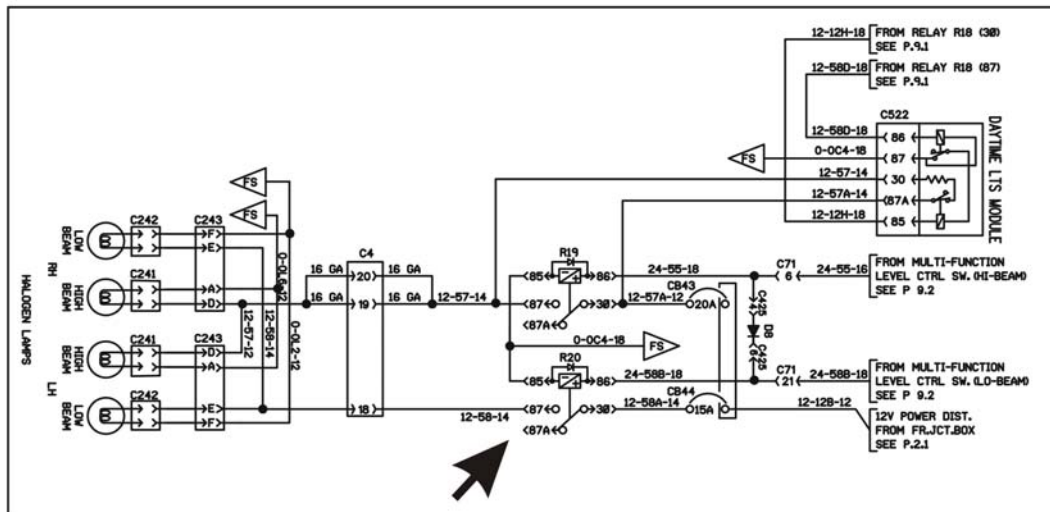
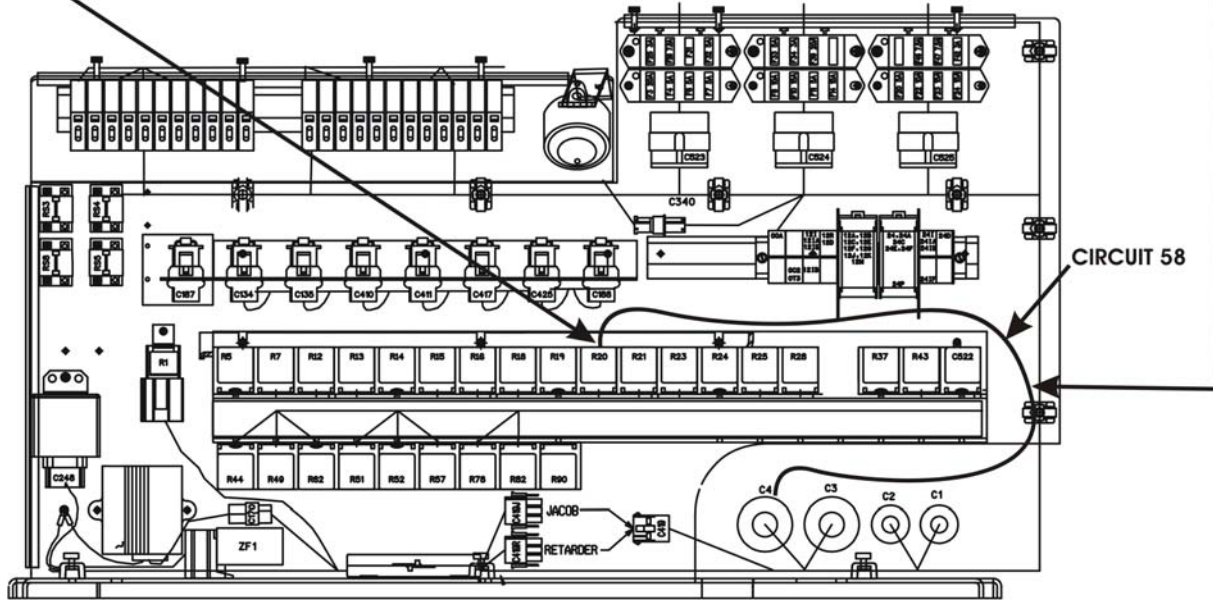
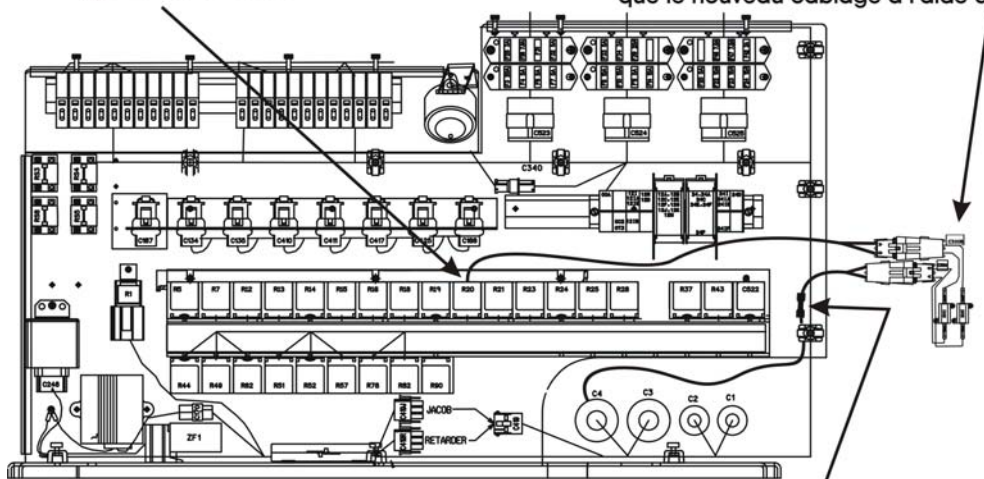


FIGURE 3

④ Brancher au port 87 de la base du relais R20, la section du câblage #066860 possédant un terminal pour base de relais.

⑥ Brancher le câblage #066001 à l'installation. Fixer les résistances à un endroit approprié à l'aide des vis #500798 en ayant préalablement percé un trou de 3/32" (2-3mm) de diamètre ou fixer les résistances ainsi que le nouveau câblage à l'aide des attaches de nylon.



⑤ Sertir l'autre section du câblage #066860 au circuit 58. Chauffer les extrémités thermorétraction de l'épissure en bout.

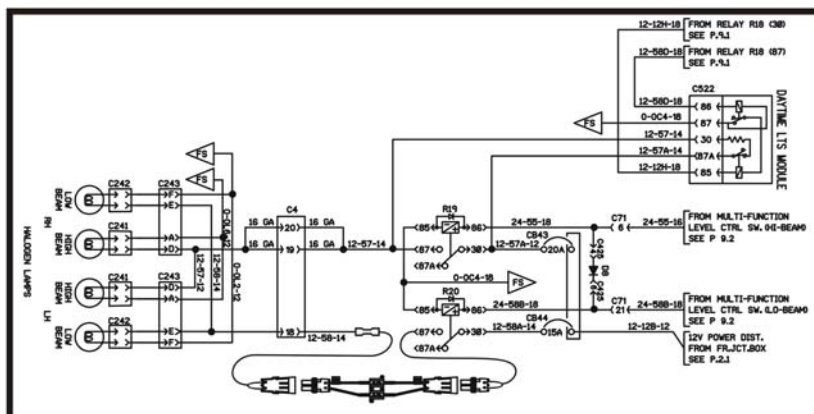


FIGURE 4