

REPLACEMENT DES MOTEURS DES COMPARTIMENTS CONDENSEUR (XL, XLII & H3) ET ÉVAPORATEUR (H5-60)

RÉVISION : **A**

L'ensemble #453626 (H5-60) n'est plus nécessaire, utiliser #453624 à la place.

Remarque : Cette feuille d'instruction remplace Fi-00051A (Réf. OC2000051 & OC2004063).

MATÉRIEL

L'ensemble #453624 inclut les pièces suivantes :

| Pièce No | Description | Qté |
|-----------|---|-----|
| 453685 | CALE D'ÉPAISSEUR | 1 |
| 453686 | CALE D'ÉPAISSEUR | 2 |
| 453687 | CALE D'ÉPAISSEUR | 1 |
| 500462 | RONDELLE PLATE 5/16 X 1 ½ | 6 |
| 563595 | CHEVILLE DE CONTACT FEMELLE 12-10 AWG-M/P 480 | 2 |
| 563596 | CHEVILLE DE CONTACT MÂLE 12 AWG-M/P 480 | 2 |
| 563597 | JOINT D'ÉTANCHÉITÉ CONNECTEUR PED M/P 480 | 4 |
| 563599 | BARRURE CONNECTEUR PED M/P 180 2 CIR. | 1 |
| 563600 | CONNECTEUR PED M/P 480 2C SH | 1 |
| 563601 | CONNECTEUR PED M/P 480 2C PH | 1 |
| 563602 | CRAN DE RETENUE, M/P 480 2 CIR | 2 |
| 563943 | MOTEUR T114 0.57HP, 24-VOLT DC, ARBRE LONG | 1 |
| IS-04063A | INSTRUCTION SHEET | 1 |
| FI-04063A | FEUILLE D'INSTRUCTION | 1 |

L'ensemble #453625 inclut les pièces suivantes :

| Pièce No | Description | Qté |
|----------|--|-----|
| 453685 | CALE D'ÉPAISSEUR | 1 |
| 453686 | CALE D'ÉPAISSEUR | 2 |
| 453687 | CALE D'ÉPAISSEUR | 1 |
| 500462 | RONDELLE PLATE 5/16 X 1 ½ | 6 |
| 563454 | MOTEUR T114 0.57HP, 24-VOLT DC, ARBRE COURT | 1 |
| 563595 | CHEVILLE DE CONTACT FEMELLE 12-10 AWG-M/P 480 | 2 |
| 563596 | CHEVILLE DE CONTACT MÂLE 12 AWG-M/P 480 | 2 |
| 563597 | JOINT D'ÉTANCHÉITÉ CONNECTEUR PED M/P 480 | 4 |
| 563599 | BARRURE CONNECTEUR PED M/P 180 2 CIR. | 1 |

| | | |
|-----------|---|---|
| 563600 | CONNECTEUR PED M/P 480 2C SH | 1 |
| 563601 | CONNECTEUR PED M/P 480 2C PH 2004063001 | 1 |
| 563602 | CRAN DE RETENUE, M/P 480 2 CIR | 2 |
| IS-04063A | INSTRUCTION SHEET | 1 |
| FI-04063A | FEUILLE D'INSTRUCTION | 1 |

MARCHE À SUIVRE

Avertissement : Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur, placer l'(es) interrupteur(s) principal(aux) à la position ARRÊT (OFF) avant de travailler sur le véhicule.

1. Démontez le couvercle de protection du moteur. Déconnecter le câblage d'alimentation électrique branché aux bornes du moteur.
2. Démontez le moteur et retirez le ventilateur à l'extrémité de l'arbre. Conservez la quincaillerie pour réutilisation.
3. À l'aide de pinces, retirez les cosses à anneaux du câblage d'alimentation.

Remarque : Avant de passer à l'étape suivante, effectuer la vérification qui suit pour les véhicules de type H5-60. Sur ces véhicules, certains moteurs doivent tourner dans le sens horaire alors que d'autres doivent tourner dans le sens anti-horaire. Afin de valider quel doit être le bon raccordement électrique, brancher le moteur de façon temporaire et faire fonctionner afin de vérifier si le sens de rotation est conforme au sens de rotation requis.

4. Pour chacun des fils (fils d'alimentation ainsi que ceux du moteur), enlever une section de gaine isolante à l'extrémité. Enfiler les joints d'étanchéité puis sertir les chevilles de contact mâle et femelle (voir instruction en annexe). Assembler les connecteurs. Utiliser les figures 4, 5 & 6 en référence afin de faire les bons raccordements électriques.
5. Fixer le ventilateur à l'arbre et installer le nouveau moteur selon les figures 1, 2 ou 3 dépendamment du modèle de véhicule. Utiliser les différentes cales d'épaisseurs ou les rondelles plates au besoin pour centrer le ventilateur dans l'ouverture circulaire.

Remarque : Pour les véhicules moins récents, les trous de la base du moteur ne coïncident pas avec ceux de la plaque support. Il sera nécessaire de percer de nouveaux trous sur la plaque support.

6. Réinstaller les couvercles de protection des moteurs en les fixant aux cales d'épaisseur #453687 lorsque applicable. Si nécessaire, placer les rondelles #500462 entre le couvercle de protection et le support.
7. Valider le sens de rotation du moteur et vérifier le bon fonctionnement du système.

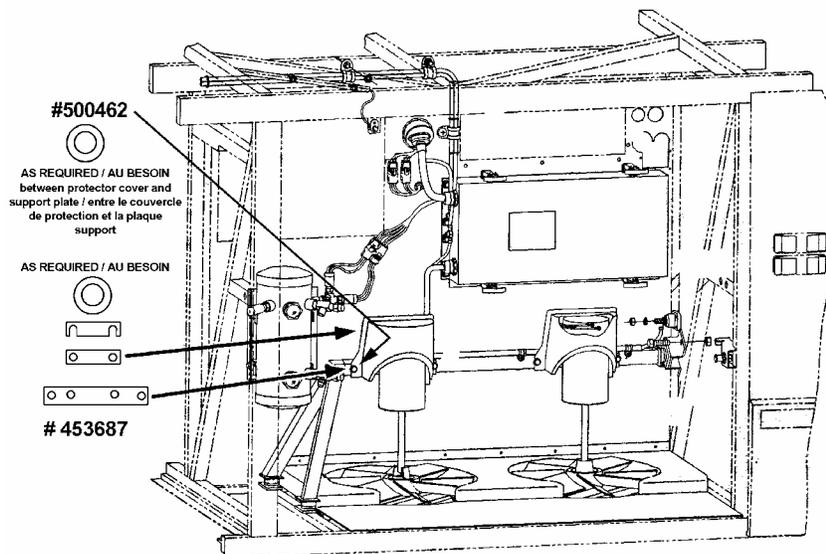


FIGURE 1: SÉRIE H3 JUSQU'À V-1961

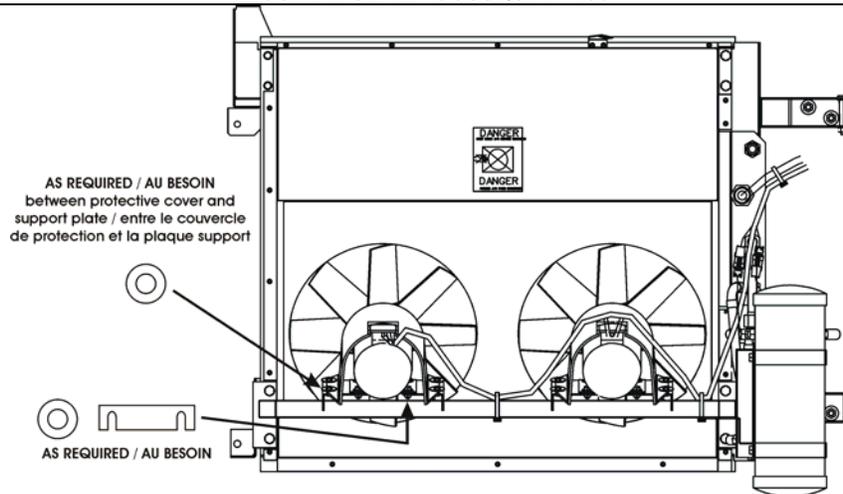


FIGURE 2: H3 À PARTIR DE V-1961

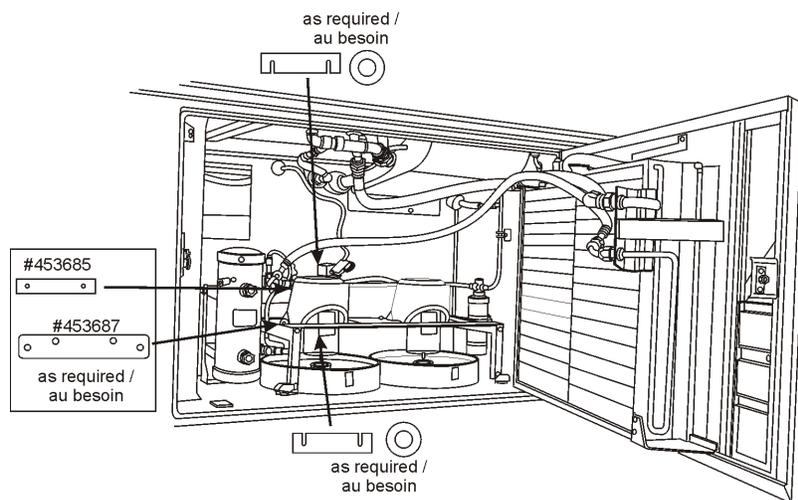


FIGURE 3: XL, XLII

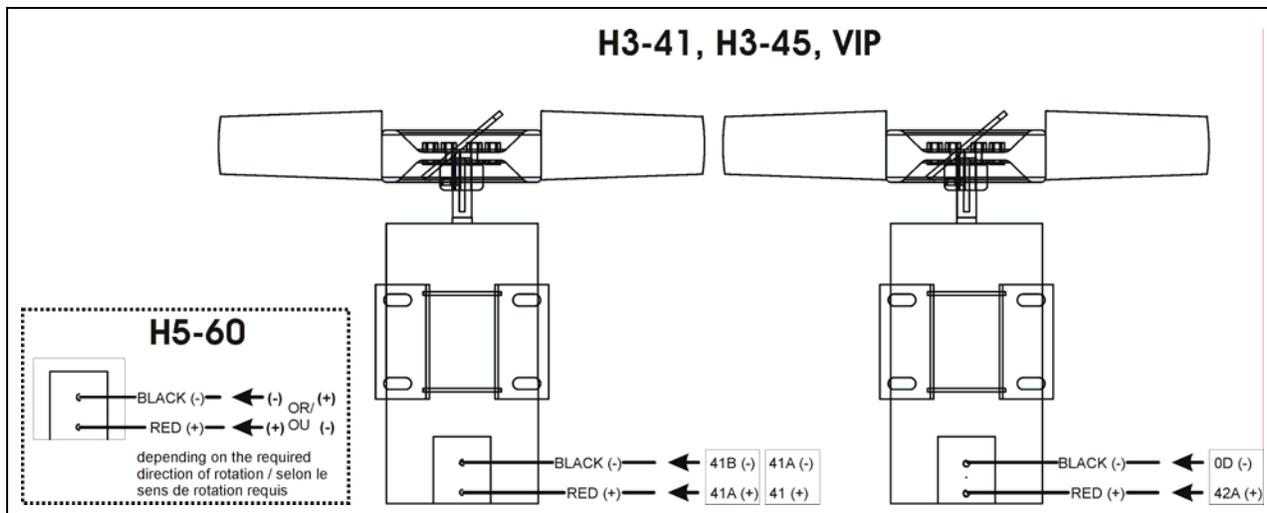


FIGURE 4: BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES

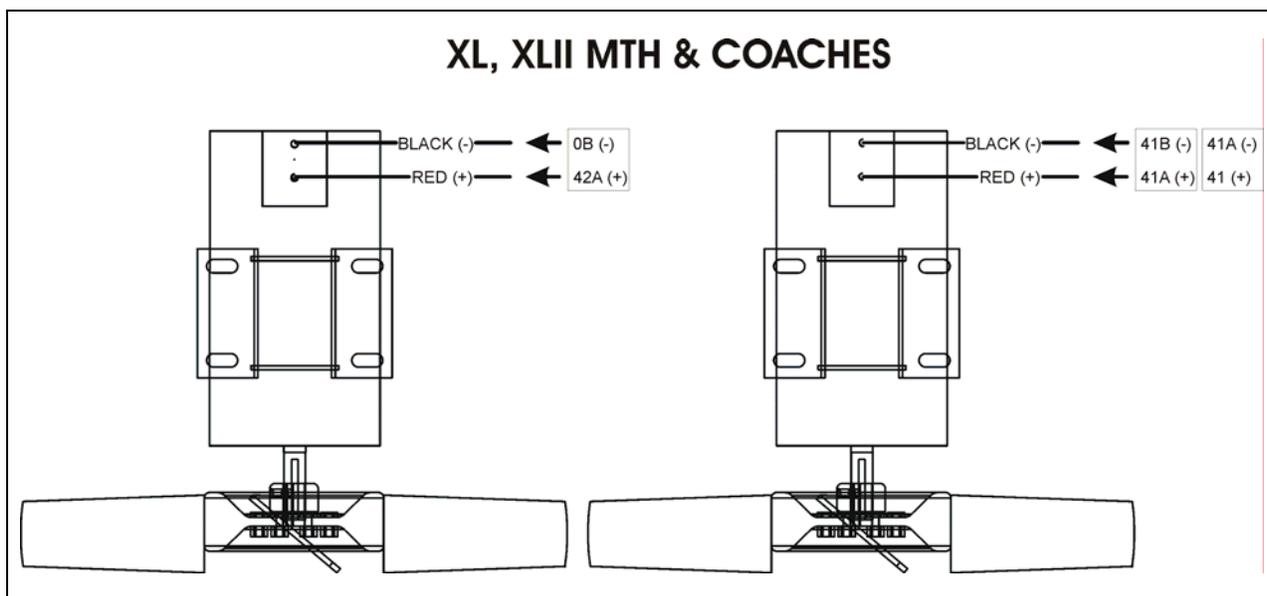


FIGURE 5: BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES

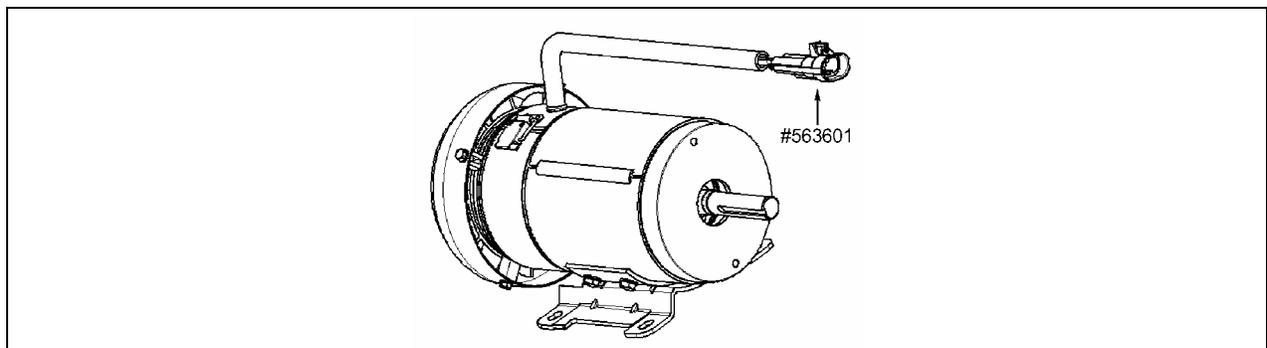
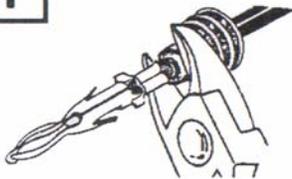


FIGURE 6: BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES

TERMINAL REPLACEMENT SEALED WEATHER PACK AND METRI-PACK

1



CUT OFF TERMINAL BETWEEN
CORE AND INSULATION CRIMP.
(MINIMIZE WIRE LENGTH LOSS)
REMOVE SEAL

2



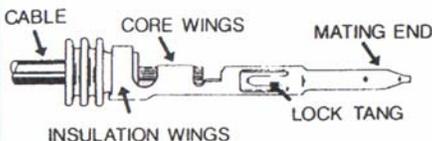
APPLY CORRECT SEAL PER GAUGE
SIZE OF WIRE. SLIDE BACK TO
ENABLE REMOVAL OF INSULATION.
STRIP 1/4" OF INSULATION.
**CAUTION MUST BE USED NOT TO
CUT STRANDS**

3



ALIGN SEAL WITH CABLE
INSULATION

4



POSITION STRIP AND SEAL IN
TERMINAL AS SHOWN. CAUTION
MUST BE USED NOT TO POSITION
STRIP TOO FAR FORWARD. IT MAY
INTERFERE WITH MATING PORTION
OF TERMINAL.

TERMINAL REPLACEMENT SEALED WEATHER PACK AND METRI-PACK

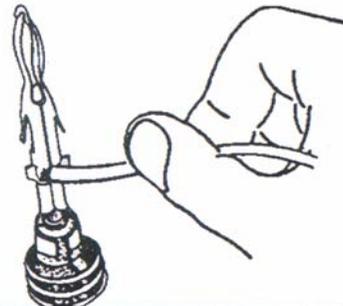
(cont)

5



HAND CRIMP CORE WINGS FIRST, THEN INSULATION WINGS USING ONE OF THE APPROVED CRIMPING TOOLS. USE CRIMP MATRIX IN THE TABBED SECTIONS TO DETERMINE CORRECT TOOL COMBINATION.

6



SOLDER ALL HAND CRIMPED TERMINALS.

CAUTION: USE EXTREME CARE ON ALL MICRO-PACK AND 150 METRI-PACK TERMINALS. AVOID SOLDER ON INTERFACE OR BOX AREA.

7

ELECTRICALLY CHECK REPAIRED TERMINAL FOR CONTINUITY.

USE J 39200-A MULTIMETER OR EQUIVALENT.

MAKE SURE TERMINAL IS REPLACED IN CORRECT CONNECTOR CAVITY TO ASSURE PROPER INDEXING.